VISIT…

Инв. №
В-ч

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

Для служебного пользования

Экз. №

ХРАНЕНИЕ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ В ВОИНСКИХ ЧАСТЯХ, НА БАЗАХ И СКЛАДАХ

РУКОВОДСТВО

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

Для служебного пользования

ХРАНЕНИЕ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ В ВОИНСКИХ ЧАСТЯХ, НА БАЗАХ И СКЛАДАХ

РУКОВОДСТВО

Ордена Трудового Красного Знамени
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СССР
МОСКВА—1976

Настоящее Руководство определяет организацию и порядок хранения вооружения химических войск и средств защиты на центральных и окружных складах (базах), а также на складах соединений и частей.

Руководство разработано в соответствии с требованиями по обеспечению сохранности и боеготовности вооружения химических войск и средств защиты на основе обобщения материалов опытного хранения и предложений войск.

В Руководстве изложены организация хранения, порядок приема, содержания и контроля качества вооружения химических войск и средств защиты.

С выходом настоящего Руководства отменяется Руководство по хранению химической техники и имущества на складах (базах) и в частях Советской Армии и Военно-Морского Флота 1963 г.

Глава первая

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ

1. Общие положения

1. Вооружение химических войск и средства защиты * хранятся на центральных складах (базах), на окружных складах и на складах соединений и частей.

2. Под хранением понимают содержание изделий в местах хранения ** в исправном состоянии и в готовности к выдаче войскам.

Содержание изделий при хранении в исправном состоянии и в готовности к выдаче войскам обеспечивается подготовкой изделий к хранению (применением установленных средств и методов консервации), подготовкой мест хранения и поддержанием в них условий, снижающих влияние окружающей среды на изделия, правильным распределением изделий по местам хранения, проведением технических обслуживаний изделий и контролем их качества.

3. Под консервацией понимают комплекс мероприятий, направленных на содержание изделий в технически исправном состоянии, с применением средств и методов защиты от воздействия окружающей среды.

4. На все изделия устанавливаются сроки хранения и гарантийные сроки хранения. Под сроком хранения понимают период, в течение которого изделия, хранящиеся в условиях, предусмотренных технической документацией, отвечают установленным техническим требованиям. Под гарантийным сроком хранения понимают период, в течение которого предприятие-поставщик гарантирует сохранность изделий при соблюдении правил их хранения. По истечении установленных сроков хранения проводится конт-

---

* В дальнейшем вооружение химических войск и средства защиты будут именоваться изделиями.

** Под местом хранения понимаются все виды хранилищ, навесы и открытые площадки.

роль качества изделий, по результатам которого определяется порядок их дальнейшего хранения и возможность использования.

5. Прием и выдача изделий складами (базами) производятся только по нарядам (разнарядкам) или письменным (телеграфным) распоряжениям довольствующего управления (отдела).

6. При приеме изделий проверяют:

— наличие и исправность пломб на транспортных средствах (вагоне, цистерне) или на контейнере, а также наличие маркировки груза и исправность тары;

— соответствие наименования груза и количества мест данным, указанным в транспортном документе;

— правильность укладки и комплектность изделий в таре;

— количество и качество изделий;

— правильность заполнения эксплуатационной документации (паспорт, формуляр) на изделия.

7. Для приема изделий, поступающих на склад (базу), приказом начальника склада (базы) назначается комиссия. До начала работы члены комиссии обязаны изучить руководящие документы, регламентирующие правила приема и требования к качеству принимаемых изделий.

8. При обнаружении недостачи, некомплектных или некачественных изделий предъявляются претензии железной дороге или поставщику. Порядок предъявления претензий определен Уставом железных дорог СССР, Основными условиями поставки продукции для военных организаций и Указаниями о порядке приемки вооружения химических войск и средств защиты по количеству и качеству, составления и предъявления актов о недостачах, рекламаций и претензий.

9. При подготовке изделий к отправке проверяют:

— количество, комплектность и правильность укладки изделий в таре;

— качество изделий;

— правильность заполнения эксплуатационной документации (паспорт, формуляр) изделия;

— исправность, маркировку и пломбировку тары.

10. Хранение секретных изделий проводится в соответствии с требованиями приказов Министра обороны СССР, Инструкции по учету и хранению секретных противогазов на складах, в частях и подразделениях Советской Армии и Военно-Морского Флота и Сборника материалов по вопросам хранения химического вооружения и имущества.

11. Прием, хранение и выдача ядовитых технических жидкостей производятся в соответствии с Инструкцией по обращению с ядовитыми техническими жидкостями и настоящим Руководством.

12. Охрана складов (баз) осуществляется в соответствии с требованиями Устава гарнизонной и караульной служб Вооруженных Сил Союза ССР, Положения о центральных, окружных химических складах (базах) и Инструкции по организации и несению службы военизированной охраной, а также согласно инструкций, утвержденных начальниками складов (баз) и командирами воинских частей, в которых должно быть предусмотрено использование технических средств охранной и пожарной сигнализации.

13. Должностные лица складов (баз) несут ответственность за правильное содержание и сохранность хранимых изделий. Обязанности должностных лиц по хранению вооружения химических войск и средств защиты на складах (базах) изложены в приложении 1.

2. Условия хранения

14. Под условиями хранения понимают совокупность воздействующих на изделия факторов окружающей среды, оказывающих влияние на коррозию металлов, старение материалов и стабильность технических характеристик изделий.

15. Основными климатическими и биологическими факторами, влияющими на изделия при хранении, являются: температура и влажность воздуха; конденсированная влага (роса, туман); коррозионно-активные агенты загрязненного воздуха; солнечная радиация; осадки (дождь, снег, град); ветер, плесневые грибки, бактерии и насекомые, пыль (в том числе снежная) и песок.

16. Оптимальными условиями хранения изделий являются:

— температура окружающей среды от +5 до +15° С;

— перепад температуры не более 5° С в сутки;

— относительная влажность воздуха в пределах 40—55%;

— отсутствие осадков и конденсации влаги;

— отсутствие прямой солнечной радиации;

— отсутствие в воздухе пыли и песка;

— отсутствие в воздухе коррозионно-активных агентов;

— отсутствие воздействия биологических факторов на изделия (плесень, насекомые, грызуны).

17. В местах хранения должны контролироваться температура и относительная влажность воздуха. Для осуществления контроля одно из хранилищ каждой группы однотипных хранилищ оборудуется стационарными или переносными приборами для измерения температуры и относительной влажности воздуха. В момент измерений приборы должны находиться на уровне 1,5 м от пола и не ближе 2 м от дверей, вентиляционных отверстий и отопительных приборов. Определение температуры и относительной влажности воздуха производится ежедневно в 9 и 15 ч по местному времени. Полученные данные регистрируются в специальном журнале.

3. Требования к местам хранения

18. Места для хранения изделий выбираются с учетом требований защиты от оружия массового поражения, обеспечения взрывопожарной безопасности и удобства приема (выдачи) изделий с минимальными затратами средств на погрузочно-разгрузочные и транспортные работы. Необходимо использовать участки местности, имеющие естественную маскировку от воздушного и наземного наблюдения, не затапливаемые паводковыми и ливневыми водами; они должны располагаться в непосредственной близости от подъездных путей, источников электроэнергии и водоснабжения.

19. Классификация мест хранения и их характеристики приведены в табл. 1.

Таблица 1

Классификация мест хранения

Место хранения	Характеристика места хранения
Открытая площадка	Открытый участок территории, приспособленный для хранения изделий, но не обеспечивающий защиту их от воздействия окружающей среды
Навес	Сооружение полузакрытого типа (крыша на опорах, со стенами или без них), предохраняющее изделия от прямого воздействия осадков и частично от солнечной радиации

Продолжение

Место хранения	Характеристика места хранения
Неотапливаемое хранилище	Сооружение, оборудованное для хранения изделий и обеспечивающее их защиту от атмосферных осадков, солнечной радиации, пыли, песка, ветра, резких перепадов температуры и относительной влажности наружного воздуха
Отапливаемое хранилище	Сооружение, оборудованное системами отопления и вентиляции для поддерживания температуры и относительной влажности воздуха в заданных пределах и обеспечивающее защиту изделий от воздействия атмосферных осадков, ветра, пыли, песка, солнечной радиации и резких перепадов температуры

20. Открытые площадки могут быть с твердым покрытием и без твердого покрытия. Площадки с твердым покрытием должны иметь покрытие из бетона или асфальтобетона по всей территории или на участках хранения. Площадки без твердого покрытия могут иметь улучшенное покрытие в виде уплотненного слоя гравийно-песчаной смеси на участке хранения и подъездах к нему. При удовлетворительном состоянии грунта, обеспечивающем проходимость машин, улучшенное покрытие может отсутствовать.

21. Открытые площадки должны располагаться на участке местности с незначительным общим уклоном (от 2 до 3°) естественного рельефа и иметь уровень поверхности площадки выше уровня грунтовых вод не менее чем на 0,5 м. Грунт или покрытие должны выдерживать давление не менее 5 кгс/см^2. Площадка должна быть прямоугольной и расположена по возможности короткой стороной в направлении преобладающих ветров. Вокруг площадки устанавливается ограждение, отрываются водоотводные канавы (кюветы). На площадке предусматривается необходимое количество проездов для вывода специальных машин с прицепами без разворота. Территория открытой площадки и местность вокруг нее на расстоянии не менее 10 м, а также водоотводные канавы должны периодически очищаться от растительности.

22. Навесы могут быть без обшивки стен или с обшивкой стен с одной, двух, трех сторон. Навесы целесообразно располагать на местности с ориентированием короткой или

закрытой стороны в направлении преобладающих ветров. Полы навесов должны иметь уклон от середины к краям от 1 до 2°. При возвышении пола над поверхностью земли менее 0,2 м вокруг навесов открываются водоотводные канавы (кюветы). Деревянные конструкции навесов обрабатываются огнезащитным составом, а места их соприкосновения с грунтом — антисептиком.

23. Неотапливаемые и отапливаемые хранилища должны обеспечивать поддержание необходимых условий хранения для данного вида изделий и использование средств механизации погрузочно-разгрузочных работ.

24. В хранилищах (или на группу хранилищ) оборудуются:

— участок для завоза, распаковки и упаковки изделий;

— участок для проведения технического обслуживания, проверок и консервации изделий;

— место для хранения средств механизации;

— кладовые, металлические шкафы или специально оборудованные щиты для хранения инвентаря, инструмента, специальной и верхней одежды.

25. Ворота хранилищ должны открываться наружу или быть раздвижными, по конструкции и габаритам обеспечивать возможность использования средств механизации складских работ. Кроме наружных ворот рекомендуется иметь вторые (внутренние решетчатые) ворота или люки в нижней части наружных ворот для проветривания хранилища. Количество ворот зависит от вида изделий, емкости хранилища, наличия в них отдельных помещений и от требований пожарной безопасности.

26. Полы хранилищ должны иметь поверхность, стойкую к образованию крошки, песка и пыли, выдерживать нагрузку, создаваемую изделиями, устанавливаемыми на хранение, и средствами механизации складских работ, быть удобными для уборки. Неровности, выбоины, трещины и другие повреждения полов должны своевременно устраняться.

Вокруг хранилища оборудуются бетонные или асфальтные отмостки.

27. Пороги наружных ворот хранилищ для предохранения от затекания поверхностных вод должны быть выше уровня отмостков и иметь защитные легкосъемные козырьки от проникновения грызунов.

28. Окна хранилищ должны быть застеклены, иметь форточки и защитные металлические решетки или сетки. Стекла окон должны быть окрашены в белый цвет или

иметь шторы (ставни) из негорючих материалов. В хранилищах должно быть электрическое и аварийное освещение; при отсутствии электросети используются аккумуляторные электрические фонари. Пользование осветительными приборами с открытым пламенем и с применением жидких горючих веществ воспрещается.

29. В хранилищах должна быть естественная или искусственная вентиляция. Проветривание хранилищ проводится в сухую погоду при скорости ветра не более 5 м/с и при относительной влажности воздуха в хранилищах более 60%, если при этом влагосодержание наружного воздуха ниже, чем в хранилищах. Для проветривания хранилищ открывают ворота (двери), форточки, вентиляционные трубы, люки или включают вентиляцию. Полуподземные и подземные хранилища, не имеющие устройств для сквозного проветривания, должны быть оборудованы искусственной вентиляцией, снабженной запорными устройствами.

В отапливаемых хранилищах отопление должно быть центральным. По согласованию с пожарной инспекцией допускается в отдельных хранилищах печное отопление. По окончании отопительного периода топки печей пломбируют.

30. В отапливаемых хранилищах должна поддерживаться температура не ниже 5° С и относительная влажность воздуха не более 70%. Допускается кратковременное повышение относительной влажности воздуха до 80%. Суточный перепад температур не должен превышать 5° С.

31. Хранилища, навесы и открытые площадки оснащаются различным оборудованием, инвентарем и инструментом, указанными в приложении 2, а также средствами пожаротушения и сигнализации.

Выбор типа оборудования производится в зависимости от характера места хранения, видов изделий и возможности применения средств механизации. Оборудование должно устанавливаться с расчетом наиболее эффективного использования площади и емкости хранилища, естественного освещения и обеспечения наибольших удобств для обслуживания изделий.

32. На каждом месте хранения ведется следующая документация:

— технический паспорт (приложение 3);

— учетная документация на изделия;

— расчет сил и средств для эвакуации изделий в случае пожара и других стихийных бедствий;

— журнал регистрации температуры и влажности воздуха на группу хранилищ (приложение 4);

— опись оборудования, инвентаря и инструмента;

— инструкция по технике безопасности и пожарной охране.

4. Порядок хранения

33. Изделия при хранении на складах (базах) должны группироваться по видам, типам и модификациям, целевому назначению, срокам изготовления и консервации и категориям. Изделия неприкосновенного запаса хранят отдельно от изделий текущего довольствия.

Учебные изделия должны размещаться на отдельных стеллажах или в штабелях с надписью «Учебные».

34. Определение мест хранения, порядка размещения и укладки изделий должно проводиться с учетом обеспечения сохраняемости изделий, возможности проведения их технического обслуживания и освежения. Размещение изделий в местах хранения должно производиться с учетом наиболее полного использования емкости и площади хранилищ, навесов и открытых площадок. Нормы складских площадей для размещения одного вагона вооружения химических войск и средств защиты приведены в приложении 5.

35. Изделия, упакованные в ящики, бочки, барабаны, тюки и связки, укладывают в штабеля ровно, плотно, без перекосов, наклонов и выступания отдельных мест. Штабеля должны размещаться на поддонах или деревянных (железобетонных) подкладках, которые должны обеспечивать устойчивое положение штабеля и продувание воздухом рядов. Если тара имеет достаточную прочность и жесткость, то разрешается изделия укладывать в штабеля в несколько рядов в высоту. При хранении изделий в штабелях в хранилищах и под навесами высота штабелей не должна доходить до потолка или балок перекрытий на 0,5 м. Изделия укладывают в один ряд по высоте в тех случаях, если тара имеет неправильную форму, недостаточную жесткость (прочность) и не вписывается по габаритам в общие размеры штабеля.

36. Ящики с изделиями укладывают в штабеля крышками вверх, маркировкой в одну сторону.

Барабаны устанавливают вертикально на торец загрузочными люками кверху; железные бочки — вверх пробками, за исключением бочек с огнесмесями, которые устанав-

ливают пробками вниз. Между рядами барабанов и бочек по высоте должны прокладываться деревянные прокладки (доски) толщиной не менее 50 мм. Крайние ряды бочек должны закрепляться упорными колодками из древесины.

37. Штабеля с изделиями нумеруют по порядку. На середине каждого штабеля со стороны центрального прохода на высоте 1,5 м от пола должен быть прикреплен штабельный (стеллажный) ярлык установленной формы.

Между штабелями, а также между стеной хранилища и штабелями должны оставаться проходы шириной не менее 0,6 м в зависимости от размеров тары с таким расчетом, чтобы по проходу можно было пронести ящик, выкатить бочку и т. д. В хранилище должен оставаться центральный или боковой проход шириной не менее 2 м, позволяющий проезд погрузочно-разгрузочных средств механизации. Примерные схемы размещения штабелей с изделиями в хранилищах даны в приложении 6.

38 Размещение изделий при хранении на стеллажах должно обеспечивать полное использование площади полок и четкое разделение изделий по номенклатурам, годам изготовления и категориям. При этом малогабаритные изделия, вес которых с упаковкой или без нее составляет до 20 кг, укладывают на средние полки стеллажей. Более тяжелые изделия укладывают на нижние полки стеллажей в местах, более близких к проходам и выходам. На верхние полки стеллажей укладывают легкие изделия. Стеллажи должны быть пронумерованы порядковыми номерами, а полки обозначены буквами алфавита.

39. При хранении изделий на открытых площадках и под навесами штабеля укрывают брезентами. Брезент должен быть хорошо натянут, надежно закреплен и не иметь провисания, где могли бы скапливаться влага, снег, пыль, песок. Края брезента не должны касаться земли (пола, настила) и закрывать подкладки, на которых установлены изделия, чтобы обеспечить вентиляцию между изделиями и землей. Свисающие края брезента разводят в стороны, чтобы стекающая вода при атмосферных осадках не попадала на изделия.

40. Как правило, в одном хранилище должны храниться изделия одного вида. При недостатке хранилищ необходимо размещать изделия с учетом допустимости их совместного хранения (табл. 2).

Таблица 2

Допустимое совместное хранение изделий

Группа изделий	Виды изделий, входящих в группу	Допустимое совместное хранение изделий различных групп
1	Средства защиты органов дыхания. Средства защиты кожи. Коллективные средства защиты. Ремонтные столы, ящики и сумки. Резинотканевые, резинометаллорукава и резиновые емкости. Тенты, брезенты и мешки. Средства очистки воздуха от вредных примесей	3, 9, 10, 14, 16
2	Регенеративные патроны и пусковые брикеты. Регенеративные вещества и комплекты	Не допускается *
3	Приборы химической, радиационной разведки и дозиметрического контроля. Аппаратура радиационного контроля. Химические лаборатории. Средства газового контроля воздуха. Учебные средства (макеты дозиметрических приборов)	1, 9, 10, 14, 16
4	Твердые дегазирующие вещества и препараты. Дегазирующие растворы (рецептуры). Растворители и учебные растворы. Жидкие дымообразующие вещества	5
5	Дезактивирующие вещества	1, 3, 4, 9, 10, 14, 15, 16
6	Хлорная известь	Не допускается *
7	Горючие смеси	Не допускается
8	Боеприпасы для огнеметов. Взрывпакеты для имитационных средств	Не допускается
9	Нейтральные дымовые шашки и ручные гранаты	1, 3, 10, 14, 16
10	Средства индикации (индикаторные трубки и ленты, пленки и порошки, реактивы в специальной таре)	1, 3, 5, 9, 14, 15, 16
11	Радиоактивные источники	Не допускается
12	Аккумуляторы кислотные	Не допускается
13	Аккумуляторы щелочные	Не допускается
14	Сухие элементы и батареи	1, 3, 5, 9, 10, 16
15	Машины химической и радиационной разведки. Автолаборатории. Подвижные ремонтные химические мастерские. Машины для дегазации, дезактивации и дезинфекции. Дымовые машины	5, 10, 16

* В войсковых складах допускается хранение изделий 2 группы с изделиями 1, 3, 9, 16 групп, изделий 6 группы — с изделиями 4 группы.

Продолжение

Группа изделий	Виды изделий, входящих в группу	Допустимое совместное хранение изделий различных групп
16	Приборы для дегазации, дезинфекции и дезактивации. Огнеметы. Дымовые приборы. Комплекты ЗИП (кроме ЗИП дозиметрической аппаратуры). Неснаряженные средства регенерации воздуха	1, 3, 5, 9, 10, 14, 15

5. Организация погрузки и разгрузки

41. Получение изделий на склады (базы) или отправка их со складов (баз) к месту назначения может производиться железнодорожным, автомобильным, водным (морски, речным), воздушным или смешанными видами транспорта (с перевалкой на промежуточных станциях и в портах).

Разгрузка поступающих и погрузка отправляемых изделий производятся под руководством офицера (прапорщика). Перед началом погрузочно-разгрузочных работ производится инструктаж рабочих (военнослужащих) по соблюдению мер техники безопасности и пожарной безопасности.

Инструкции по технике безопасности разрабатываются на каждом складе (базе) применительно к общим требованиям по мерам безопасности (приложение 7) и утверждаются начальником склада (базы).

42. При подготовке изделий к погрузке (отпуску) необходимо обращать внимание на комплектность и исправность изделий и тары. Некомплектные изделия доукомплектовываются или заменяются на исправные.

43. Для обеспечения безопасности и предохранения изделий от порчи при перевозках следует учитывать допустимость совместного хранения изделий (см. табл. 2), а также соблюдать действующие Правила перевозки по железным дорогам и водным путям сообщения боеприпасов, взрывчатых и сильнодействующих ядовитых веществ. При отправке изделий водным путем следует руководствоваться Инструкцией по подготовке химического вооружения и имущества к морским и речным перевозкам. Допускается перевозка в одном транспортном средстве (в вагоне, на автомо-

биле) различных групп изделий, разрешенных для совместной перевозки, при условии надежного крепления и тщательной подготовки к перевозке тары и упаковки.

44. Вагоны и платформы, поданные под погрузку, должны тщательно осматриваться с целью определения исправности и пригодности их для погрузки изделий и очищаться от мусора; одновременно проверяется исправность крыш, дверей, люков, полов и запорных приспособлений вагонов и платформ.

На автомобильном транспорте проверяется исправность полов, бортов и запорных приспособлений кузовов и наличие крепежных материалов и тентов (брезентов).

45. Погрузка изделий в вагоны, автомашины производится в соответствии с нормами, указанными в приложениях 8—11. При этом следует соблюдать следующие правила:

— подготовленные к погрузке изделия должны быть в исправной опломбированной таре с установленной четкой маркировкой;

— изделия должны грузиться в каждый вагон (трюм, машину, грузовую кабину самолета, вертолета) комплектно, особое внимание необходимо уделять изделиям, детали которых упакованы в различных ящиках;

— все изделия следует располагать равномерно по всей площади, компактно и устойчиво. Ящики, барабаны и бочки укладывать плотно один к другому и к стенкам транспорта, тару с изделиями тщательно крепить;

— тяжелые грузы располагать внизу, легкие — сверху;

— тару, имеющую надписи «Верх», «Осторожно», «Стекло» и др., укладывать так, чтобы эти надписи были видны при выгрузке;

— железные бочки Л-100 и Л-250 грузить в вагон в два ряда по высоте. Под обручи каждой бочки с обеих сторон подкладывать клинья, которые затем прибивать гвоздями к полу вагона. На бочки первого ряда, вдоль обручей, накладывать доски, которые крепить к бочкам проволокой диаметром не менее 3 мм. Бочки второго ряда сверху крепить путем накладывания досок на колпаки пробок, связывая их проволокой, пропущенной через отверстия в обоих обручах бочек. Барабаны укладывать в вагон с установкой их на торец (вертикально), загрузочными люками вверх с прокладкой досками между двумя рядами по высоте и крепить досками, прибиваемыми к стенкам вагона; особое внимание обращать на крепление барабанов в дверных проходах.

Специальные автомобили крепить проволочными растяжками по углам вагонов (платформ) и заклинивать деревянными подкладками под каждое колесо. Проволочные растяжки располагают таким образом, чтобы угол между растяжкой и продольной осью платформы не превышал 45°. Один конец растяжки закрепляют на машинах за буксирные крюки и петли, полуоси задних мостов, шасси, технологические отверстия рам, а также за другие детали, которые не могут быть повреждены стяжкой, а другой конец растяжки закрепляют за торцовые или боковые стоечные скобы (гнезда, кронштейны) платформы или за нижние увязочные косынки полувагонов. Машины весом до 3,3 т допускается увязывать за лесные скобы полувагонов, не имеющих нижних увязочных косынок.

Растяжки не должны касаться резиновых покрышек колес машин. До погрузки машин необходимо проверить надежность тормозной системы и после погрузки затормозить машину, слить воду и излишки горючего, застопорить фиксаторами или закрепить все подвижные (поворотные) и съемные части машин и оборудования. Составить опись с указанием количества пломб, ящиков с запасными частями и инструментами, места их нахождения, перечня деталей, снятых с машины. Опись прикрепить на видном, защищенном от повреждений месте (например, в кабине машины). Схемы крепления на платформах конкретных специальных автомобилей приведены в соответствующих инструкциях по эксплуатации.

46. До начала погрузки тщательно проверить количество подготовленных к погрузке мест, а после погрузки — количество погруженных мест. В вагоне на видном месте вывесить ведомость погруженного имущества и вагон опломбировать.

47. Изделия, требующие соблюдения особых мер предосторожности и специальных условий при перевозке, относятся к разрядным грузам. Погрузка и разгрузка разрядных грузов на станционных и подъездных путях воинских частей, складов и баз (на причалах порта, пристани) должны производиться под руководством специалиста-химика (офицера или прапорщика), который отвечает за правильное размещение и крепление груза в соответствии с Правилами перевозок по железной дороге и водным путям сообщения боеприпасов, взрывчатых и сильнодействующих ядовитых веществ, за соблюдение мер техники безопасности и противопожарной безопасности при погрузочно-разгрузочных работах, за выполнение условий совместной погрузки

разрядных грузов, за укрытие груза на открытом подвижном составе, за охрану груза до момента передачи погруженного вагона железной дороге и с момента приема от дороги вагона, прибывшего под разгрузку.

Наиболее чувствительные к механическому воздействию разрядные грузы должны грузиться в вагоны (трюмы судов) в последнюю очередь, а выгружаться — в первую очередь. Во избежание смещения и ударов от толчков разрядный груз укладывают равномерно по всей площади пола вагона (трюма) вплотную друг к другу.

48. Для механизации погрузочно-разгрузочных работ на складах (базах) необходимо иметь:

— погрузочно-разгрузочные платформы с достаточным фронтом погрузки и разветвленную сеть железнодорожных путей, позволяющих грузить изделия из хранилищ непосредственно в вагоны, а выгружать из вагонов непосредственно в хранилища;

— разветвленную сеть асфальтированных (бетонированных) дорог к погрузочно-разгрузочным платформам для разгрузки изделий с автомобильного транспорта непосредственно в хранилища и погрузки изделий на автомобили из хранилищ;

— мотовоз и несколько платформ для перевозки грузов внутри склада;

— достаточное количество конвейеров (ленточных, пластинчатых, роликовых и др.), автопогрузчиков, электро- и автопогрузчиков с вилочными захватами, ручных и механических штабелеукладчиков, передвижных бочкоподъемников, тележек, переносных лестниц и других механизмов и приспособлений в местах погрузки (выгрузки), а также для работ внутри хранилищ. Количество погрузочно-разгрузочных средств определяется штатами и табелями склада (базы).

На каждом складе должны быть разработаны и утверждены технологические карты, определяющие организацию и порядок выполнения всех операций погрузочно-разгрузочных работ с использованием средств механизации для конкретных видов изделий и мест хранения в условиях склада (базы).

6. Контроль качества изделий

49. Для определения качественного состояния изделий при приеме, хранении и перед отправкой проводят выборочный или сплошной контроль.

50. При выборочном контроле качество изделий определяют по результатам проверки одной или нескольких выборок (образцов, проб) из партии. Количество изделий, подлежащих проверке при выборочном контроле, приведено в приложении 12. При сплошном контроле качество изделий определяют по результатам проверки каждой единицы продукции партии (стопроцентный контроль).

51. Выборочный и сплошной контроль качества изделий осуществляют двумя методами:

— осмотром изделий, тары, упаковки с определением их состояния по внешнему виду;

— проведением периодических испытаний, при которых показатели качества изделий определяют в процессе работы или при воспроизведении определенных воздействий на изделия по заданной методике (проверка градуировки приборов, опробование в работе специального оборудования машин, лабораторные испытания и т. д.).

Периодичность контроля качества различных изделий при приемке, хранении и перед отправкой со склада (базы) приведена в приложении 12.

52. Выборочный и сплошной контроль изделий осмотром осуществляют на специально подготовленной площадке, на хорошо освещенных местах, защищенных от прямых солнечных лучей. В зимний период осмотр изделий производят в теплом помещении, куда изделия, при необходимости, должны быть перемещены для отогревания за сутки до начала работ. Если при осмотре изделия окажутся увлажненными, то перед упаковкой в тару их необходимо тщательно протереть и просушить; одновременно просушке подвергается и тара.

53. Выборочный контроль проводят при приеме поступающих изделий из промышленности, в процессе их хранения на складе (базе) и перед отправкой со склада (базы), а также при проверке склада (базы) представителями или комиссиями довольствующего управления (отдела), при инвентаризации или при передаче дел должностными лицами, отвечающими за хранение изделий.

54. При выявлении в результате выборочного контроля дефектных изделий производят повторный контроль удвоенного количества изделий.

При повторном обнаружении дефекта в удвоенной выборке партию бракуют и принимают следующие меры:

а) Если гарантийный срок хранения изделий не истек, производят вызов представителя поставщика для составления двустороннего акта-рекламации, а в случае его неявки

в установленный срок создается комиссия, которая составляет односторонний акт-рекламацию.

б) Если гарантийный срок хранения изделий истек, партию в зависимости от вида дефекта подвергают сплошному контролю с разбраковкой изделий по категориям или целиком переводят в низшую категорию (в случае немонтируемой продукции — признают негодной).

Кроме двухступенчатого контроля с удвоенной повторной выборкой могут применяться другие виды контроля, которые устанавливаются в соответствующих инструкциях или других нормативно-технических документах.

55. При сплошном контроле партии изделий последовательно вскрывают все ящики и осматривают каждое изделие отдельно. Изделия, упакованные в герметичную укупорку (запаянные коробки, банки, барабаны и т. п.), из укупорки не извлекают, а производят только внешний осмотр состояния самой укупорки.

56. Специальные автомобили, химические лаборатории, дымовая аппаратура и регенеративные установки, поступающие на склады (базы), при приеме и в процессе хранения подвергают сплошному контролю.

57. Выявленные в процессе контроля качества незначительные дефекты, не влекущие за собой снижение категории изделий, должны устраняться в ходе осмотра (технического обслуживания).

58. Изделия одного наименования, поступившие на склад (базу) от воинских частей или других складов в виде небольших количеств разных партий, после сплошного контроля могут быть сведены в сборные партии по категориям, году изготовления, заводу-изготовителю и т. п. В этом случае складом (базой) сборной партии присваивается новый номер с припиской к нему индекса «сб».

59. Время проведения в химических лабораториях складов периодических испытаний изделий длительного хранения, находящихся на складах соединений и частей, определяется начальником химических войск военного округа (начальником химической службы флота).

60. В целях экономии образцы средств защиты кожи, отбираемые для периодических испытаний в лаборатории, должны использоваться для последующих испытаний не менее трех раз. Для этого образцы после испытаний закладывают и хранят в тех же ящиках, из которых они были взяты, и учитывают как лабораторные (пятой категории). Ящики с лабораторными образцами маркируют буквой «Л» в квадрате со стороной 12 см.

61. При хранении в войсках одной партии изделий на нескольких складах допускается направлять для периодических испытаний образцы из одного склада, где имеют место наиболее неблагоприятные условия хранения. При выявлении несоответствия качества отобранных образцов установленным требованиям должен быть произведен отбор образцов данной партии и из других мест хранения.

При хранении на одном войсковом складе нескольких партий однотипных изделий с разницей в годах изготовления, не превышающей двух лет, и с близкими начальными значениями показателей качества допускается сводить эти изделия в сборные партии и отправлять на периодические испытания образцы от одной сборной партии.

62. Результаты выборочного и сплошного контроля изделий записывают в формуляр (паспорт). Если в результате контроля изделия с истекшими гарантийными сроками отнесены к низшей категории, то кроме записей в формуляре (паспорте) комиссией составляется акт. Два экземпляра акта высылают начальнику довольствующего управления (отдела), один экземпляр оставляют в части. После утверждения акта производится изменение категории изделий в учетных документах.

63. В акте на перекатегорирование изделия указывают:

а) формулярные данные (наименование изделий, количество, категорию, номер партии, дату изготовления или среднего (капитального) ремонта, завод-изготовитель и т. д.);

б) откуда и когда изделия поступили на склад (базу) или склад части;

в) условия и место хранения изделий (способ консервации, тип хранилища, состояние хранилища, тары, упаковки и т. д.);

г) от какого количества изделий произведен перевод в низшую категорию (указывается в штуках и процентах);

д) причины и основание перевода в низшие категории;

е) причины ухудшения качества изделий;

ж) выводы и предложения.

64. Для тех изделий, которые переводят в низшую категорию хотя бы по одному из показателей, определяемых лабораторией, к акту прилагают отдельное заключение лаборатории.

В заключении лаборатории указывают:

а) формулярные данные испытанных партий;

б) дату проведения испытания и номера анализов;

в) количество изделий, подвергнутых испытанию (количество проб);

г) результаты контроля и испытаний в лаборатории по всем показателям;

д) выводы о качестве каждой в отдельности партии, включенной в акт на перекатегорирование.

65. Контрольно-измерительные приборы подвергают первичной, периодической и внеочередной поверке. Первичную поверку проводят при выпуске контрольно-измерительных приборов из производства и ремонта. Периодическую поверку контрольно-измерительных приборов, входящих в комплект специального оборудования машин и в состав групповых и ремонтных комплектов, производят один раз в пять лет, если в инструкции по эксплуатации не указаны другие сроки. Внеочередную поверку контрольно-измерительных приборов при хранении производят при необходимости удостовериться в их исправности или при повреждении поверительного клейма и утрате документов, подтверждающих прохождение периодической поверки.

Поверку контрольно-измерительных приборов могут проводить только органы метеорологической службы, имеющие на это соответствующее разрешение. Контрольно-измерительные приборы не допускают к применению, если при поверке установлено, что они неисправны, имеют внешние повреждения или своевременно не поверены.

7. Планирующая, эксплуатационная и учетная документация

66. Основными планирующими документами являются:

— план-график работ по контролю качества, техническому обслуживанию и ремонту вооружения химических войск и средств защиты (на год);

— план-график технического обслуживания и опробования специальных машин длительного хранения (на шесть лет);

— годовой план-график технического обслуживания и опробования специальных машин длительного хранения;

— годовой план-график периодических испытаний вооружения химических войск и средств защиты в лаборатории;

— план освежения вооружения химических войск и средств защиты длительного хранения.

67. План-график работ по контролю качества, техническому обслуживанию и ремонту вооружения химических

войск и средств защиты (приложение 13) разрабатывается на год и ведется заместителем начальника склада (базы), начальником химической службы соединения, части.

68. План-график технического обслуживания и опробования специальных машин длительного хранения (приложение 14) разрабатывается на шесть лет и ведется на складах (базах) начальником отдела хранения, в соединениях и частях — начальником химической службы (в частях химических войск — заместителем командира по технической части).

69. Годовой план-график технического обслуживания и опробования специальных машин длительного хранения (приложение 15) составляется на основании шестилетнего плана-графика и ведется на складах (базах) начальником отдела хранения склада (базы), в соединениях и частях — начальником химической службы (в частях химических войск — заместителем командира по технической части).

70. План-график периодических испытаний вооружения химических войск и средств защиты в лаборатории (приложение 16) разрабатывается и ведется начальниками отделов хранения и обобщается начальником лаборатории.

Для воинских частей и соединений план-график на год разрабатывается химическим отделом округа, а выписки из него высылаются в соединения и части.

71. План освежения вооружения химических войск и средств защиты длительного хранения (приложение 17) разрабатывается на год химическим отделом военного округа, а на складах (базах) — заместителем начальника склада (базы) совместно с начальниками отделов хранения.

72. Основными эксплуатационными документами являются формуляр (паспорт) на отдельные изделия и заводской формуляр (выписка из формуляра) на партию изделий. Формуляр (паспорт) или выписка из формуляра содержит сведения о качестве изделия (партии изделий)

73. Формуляр (паспорт) на отдельное изделие (машину, комплект, прибор, установку и т. п.) ведется на складе (базе), в соединении и части в течение всего периода хранения.

В соответствующих разделах формуляра (паспорта) производится своевременная и точная запись, отражающая фактически проведенные работы и выявленные при этом данные о состоянии изделия, сведения о консервации и

расконсервации, учет технического обслуживания, результаты контроля основных технических характеристик и другие данные.

74. На складе (базе) по данным заводского формуляра на партию изделий начальником отдела хранения или его помощником заводится и ведется складской формуляр. При отправке складом (базой) изделий получателю высылается выписка из складского формуляра.

На складах соединений (частей) заводится и ведется свой складской формуляр на полную или неполную партию изделий только длительного хранения.

75. Основными учетными документами являются:

— книга учета материальных средств;

— карточка учета материальных средств;

— журнал учета наличия и поверки мер и измерительных приборов на складе (базе);

— стеллажный (штабельный) ярлык;

— книга учета предъявляемых складом претензий и рекламаций (только в центральных и окружных складах).

8. Противопожарные мероприятия

76. Противопожарные мероприятия при хранении вооружения химических войск и средств защиты должны быть организованы в соответствии с Уставом внутренней службы Вооруженных Сил СССР, Положением о пожарной охране в Вооруженных Силах СССР и с Наставлением по противопожарной охране в воинских частях, учреждениях, предприятиях и организациях Советской Армии и Военно-Морского Флота. Противопожарные мероприятия организуют и проводят с целью предупреждения возникновения пожаров в местах хранения изделий, своевременного вызова пожарной команды в случае возникновения пожара, обеспечения эвакуации изделий из очага пожара и быстрой его ликвидации.

77. Пожарно-профилактические мероприятия на складах включают:

— повседневный контроль за соблюдением мер пожарной безопасности на территории склада (базы), в хранилищах, производственно-технических помещениях и при всех видах работ (прием, размещение, обслуживание, ремонт, перетаривание, осмотр, отправка и т. д.);

— оборудование пожарных щитов и правильное размещение их на территории склада;

— организацию пожарных расчетов из личного состава подразделений склада;

— обучение личного состава мерам пожарной безопасности, правилам предупреждения и тушения пожаров с использованием имеющегося пожарного инвентаря;

— содержание в исправности и постоянной готовности к действию пожарного инвентаря;

— создание запасов воды и песка и надзор за исправным состоянием подъездов и подходов к источникам воды и противопожарному инвентарю.

78. Пожарный инвентарь должен храниться на щитах, окрашенных в красный цвет. На каждом щите должно быть: огнетушителей — 2, ломов — 2, топоров — 2, багров — 1, лопат — 2, ведер — 2

79. В летнее время у всех деревянных строений (хранилищ, производственных помещений) и штабелей с имуществом устанавливаются бочки с водой и ведра из расчета по одной бочке с ведром на 500—600 м² площади хранилища, но не менее двух на хранилище или штабель.

80. К разряду пожароопасных изделий и веществ относятся регенеративные патроны (вещества, комплекты), пусковые брикеты, огнесмеси, растворители (дихлорэтан), дегазирующий раствор РД, дегазирующее вещество гексохлормеламин (ДТ-6). В сухом виде ДТ-6 в присутствии органических веществ, щелочей, масел способен к воспламенению, а также обладает взрывоопасными свойствами, особенно при потере влаги при хранении.

К пожароопасным и взрывоопасным относятся также изделия и вещества, на упаковке и в сопроводительных и эксплуатационных документах которых имеются надписи и указания об их огнеопасности.

Все работы с пожароопасными и взрывоопасными изделиями и веществами в местах их хранения запрещаются, кроме проведения внешнего осмотра, переноски и укладки в штабеля.

Отбор проб, перетаривание, техническое обслуживание и текущий ремонт тары с продуктом должны проводиться на специально оборудованной (обвалованной и оснащенной средствами пожаротушения) площадке, удаленной от мест хранения не менее чем на 25 м.

81. Регенеративные патроны, пусковые брикеты, регенеративные вещества и комплекты хранить отдельно от других изделий в несгораемых, неотапливаемых, сухих и хорошо вентилируемых хранилищах. Деревянные элементы хранилищ (ворота, лежни, стропила и т. д.) должны быть

покрашены огнезащитной краской. Температура в хранилище должна быть не выше 35° С, а относительная влажность — не более 90%.

Не допускается хранение указанных изделий в отапливаемых хранилищах и соприкосновение регенеративных продуктов с водой, ветошью, бумагой, маслом, резиной, одеждой и другими горючими материалами.

При хранении регенеративных патронов, пусковых брикетов, регенеративных веществ и комплектов необходимо предохранять их от воздействия прямых солнечных лучей. Ящики с регенеративными патронами не разрешается бросать, кантовать, ставить крышками вниз или набок. В случае воспламенения регенеративных веществ очаг возгорания засыпают песком и обильно поливают водой.

82. При хранении дымовых смесей, огнесмесей и растворителей выполняются следующие меры пожарной безопасности:

— транспортировка и хранение указанных номенклатур проводятся только в исправной и герметично закрываемой таре;

— при перетаривании должна быть обеспечена полная герметичность в соединениях рукавов;

— в местах хранения запрещаются разведение костров и работы, связанные с возможностью возникновения искр. Освещение должно быть электрическим с герметичной арматурой, с выключателями и предохранителями, расположенными снаружи мест хранения. Разрешается использовать аккумуляторные фонари;

— открывание пробок бочек, люков и кранов цистерн проводят специальными ключами, не вызывающими возникновение искр;

— неисправная тара из-под дымовых смесей, огнесмесей и растворителей должна убираться за пределы мест хранения.

83. При воспламенении дымовых смесей, огнесмесей и растворителей очаг возгорания ликвидируют пенными огнетушителями или песком. Для охлаждения тары используют воду.

Глава вторая

ХРАНЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ

1. Фильтрующие противогазы

84. Фильтрующие противогазы хранить в неотапливаемых хранилищах. При хранении противогазов не допускать попадания осадков на ящики с противогазами, следить за надежной герметизацией противогазовых коробок.

85. При приеме противогазов, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков; комплектность и качество противогазов — выборочным контролем. При осмотре ящиков с противогазами обращать внимание на наличие и четкость маркировки, целость пломб, запоров, петель на ящиках, отсутствие повреждений тары и следов ударов. При выявлении поврежденных ящиков их вскрывают и производят осмотр всех находящихся в них противогазов. Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром противогазов в 2% ящиков от каждой партии (но не менее двух ящиков) с проверкой качества, наличия и комплектности всех противогазов во вскрытых ящиках.

При осмотре противогазовых коробок проверять качество покраски, отсутствие помятостей, особенно на горловине и днище, плотность завертывания колпачков и правильность установки пробок, отсутствие пересыпания и высыпания шихты.

При осмотре лицевых частей проверять состояние резины (отсутствие трещин, порывов, темных пятен), наличие и состояние клапанов, отсутствие помятостей на резьбовых частях и ржавчины на металлических деталях, плотность крепления клапанной коробки и очковых обойм, состояние мембранных устройств.

При осмотре противогазовых сумок проверять целость ткани, отсутствие плесени и признаков гниения, наличие и исправность фурнитуры (петель, ремешков, лямок, пряжек и т. д.).

86. При приеме противогазов, бывших в эксплуатации, проводить сплошной контроль с разбраковкой по категориям. При контроле качества указанных противогазов наряду с внешним осмотром производят их испытания (определение герметичности, сопротивления дыханию), которым подвергают 100% проверяемых противогазов.

87. Контроль за хранением и качеством противогазов производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с противогазами и устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) внешний осмотр 2% противогазов от каждой партии (но не менее двух ящиков) — один раз в два года;

в) периодические испытания — первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и в дальнейшем один раз в два года. Для испытаний в лаборатории отбирают по 10 противогазов от каждой партии на центральных и окружных складах и по 5 противогазов на складах соединений и частей;

г) проверку герметичности лицевых частей с клапанами КО-3 и замену негерметичных клапанов производить в соответствии с Инструкцией о порядке проверки исправности и замены выдыхательных клапанов КО-3 в лицевых частях ШМ-41М, ШМ-62, ШМ-66МУ и ШМС.

88. Контроль качества противогазов перед отправкой производить внешним осмотром 2% противогазов от партии (но не менее двух ящиков). Испытания противогазов в лаборатории перед отправкой их с центральных и окружных складов производить в том случае, если до срока очередных периодических испытаний осталось менее шести месяцев.

2. Респираторы

89. Респираторы хранить в неотапливаемых хранилищах.

90. При приеме респираторов, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков; качество респираторов — выборочным контролем.

91. Выборочный контроль производить внешним осмотром респираторов в 2% ящиков (но не менее двух ящиков)

от партии с проверкой наличия и комплектности респираторов, а также качества полиэтиленовых пакетов (отсутствие порывов и проколов, состояние сварных швов).

После внешнего осмотра пакетов с респираторами отбирают по 10 комплектов изделий из двух ящиков. Пакеты вскрывают по шву, извлекают респираторы и производят их внешний осмотр. При осмотре респираторов проверять наличие клапанов вдоха и выдоха, прочность крепления растягивающейся тесьмы к полумаске и носового зажима к наружной оболочке, отсутствие повреждений фильтрующего материала, наружной оболочки, оголовья экрана клапана выдоха, целость внутренней оболочки в месте ее сварки с седловинами клапанов вдоха и в месте крепления растягивающейся тесьмы к полумаске респиратора.

92. Контроль за хранением и качеством респираторов производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с респираторами и устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) внешний осмотр 2% респираторов от партии (но не менее двух ящиков) без вскрытия пакетов, 20 штук со вскрытием пакетов — один раз в два года.

93. Контроль качества респираторов перед отправкой производить внешним осмотром 2% респираторов от партии (но не менее двух ящиков).

3. Гопкалитовые патроны

94. Гопкалитовые патроны хранить в неотапливаемых хранилищах. Особое внимание при хранении патронов обращать на их надежную герметизацию.

95. При приеме гопкалитовых патронов, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков; качество гопкалитовых патронов — выборочным контролем.

96. Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром гопкалитовых патронов в 5% ящиков (но не менее 2 ящиков) от партии с проверкой наличия и качества всех патронов во вскрытых ящиках и взвешиванием 20 патронов. При контроле качества гопкалитовых патронов проверять наличие на патроне маркировки с указанием веса патрона, наличие прокладочных резиновых колец на внутренней и внешней горловинах, плотное завертывание колпачка и пробки, отсутствие сдиров, вздутий, сколов, потертостей краски, помятостей и ржавчины на патроне, состояние сварных и закаточных швов, отсутствие пересыпания

шихты в патроне, соответствие фактического веса весу, указанному на патроне.

97. Контроль за хранением и качеством гопкалитовых патронов производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с патронами и устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) выборочный контроль посредством внешнего осмотра 5% гопкалитовых патронов от партии и взвешивания 20 патронов — один раз в два года.

98. Контроль качества гопкалитовых патронов перед отправкой производить внешним осмотром 5% изделий от партии (но не менее двух ящиков) и взвешиванием 20 патронов.

4. Изолирующие противогазы

99. Изолирующие противогазы хранить в неотапливаемых хранилищах. Категорически запрещается смазывать маслами и смазками металлические части, узлы и соединения изолирующих противогазов.

100. При приеме изолирующих противогазов, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков; комплектность и качество противогазов — выборочным контролем.

101. Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром изделий 10% ящиков (но не менее двух ящиков) от партии с проверкой качества, наличия и комплектности всех изолирующих противогазов во вскрытых ящиках. При осмотре изолирующих противогазов проверять:

— отсутствие проколов, порывов, трещин на лицевой части и дыхательном мешке, состояние стекол очков;

— прочность присоединения клапанов избыточного давления и ниппеля к фланцам, отсутствие зазубрин на скосах бортиков и кольцевом выступе ниппеля, правильность положения металлической пружины и рычага клапана избыточного давления (отсутствие перекосов и погнутостей);

— исправность клапана избыточного давления (исправный клапан при нажатии пальцем на его головку должен без заеданий отходить от седла, а при отнимании пальца свободно становиться в свое первоначальное положение);

— целость каркаса (отсутствие поломок, погнутостей), наличие и прочность крепления накладок, лямок, штырей, кнопок, стяжной ленты и замка;

— целость сумки (отсутствие порывов, проколов, плесе-

ни), наличие и исправность замков, карабинов, пряжек, ремней, а также прочность их крепления, наличие в кармане сумки инструмента и запасных частей по ведомости комплектности;

— отсутствие коррозии на металлических деталях и узлах противогаза;

— отсутствие плесени и пятен помутнения на незапотевающих пленках.

102. При приемке изолирующих противогазов, бывших в эксплуатации, проводить сплошной контроль с разбраковкой и сортировкой их по категориям. При контроле качества указанных противогазов, соответствующих второй категории по внешнему виду, производят их испытания (определение герметичности лицевой части противогаза, сопротивления клапана избыточного давления открытию и закрытию).

103. Контроль за хранением и качеством изолирующих противогазов производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с изолирующими противогазами, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) внешний осмотр 10% противогазов от партии (но не менее 10 штук), которые отбираются не менее чем из двух ящиков — один раз в два года;

в) периодические испытания — первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и в дальнейшем — один раз в два года. Для периодических испытаний отбирают 6 противогазов от партии (по 3 штуки из двух ящиков).

104. Контроль качества изолирующих противогазов перед отправкой производить внешним осмотром 10% изделий (но не менее двух ящиков).

5. Регенеративные патроны, пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода

105. Регенеративные патроны, пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода хранить отдельно от других видов изделий в несгораемых, сухих, неотапливаемых хранилищах с исправной крышей и хорошей естественной или искусственной вентиляцией. Все деревянные конструкции хранилища должны быть покрашены огнезащитной краской.

Температура в хранилище должна быть не выше 35° С, а относительная влажность воздуха — не более 90%. Не

допускается хранение регенеративных патронов и пусковых брикетов в отапливаемых хранилищах.

На складах должны храниться не бывшие в эксплуатации регенеративные патроны первой и второй категории, а также годные, не бывшие в эксплуатации пусковые брикеты. Регенеративные патроны, пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода размещают в одном хранилище в отдельных штабелях. Разрывы между штабелями должны быть не менее одного метра. Ящики укладывают в штабеля крышками вверх до десяти рядов по высоте и в два ряда по ширине. При этом верхние ряды ящиков должны отстоять от потолочного или чердачного перекрытия не менее чем на один метр.

106. Регенеративные патроны, пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода необходимо хранить в загерметизированном состоянии. При хранении нельзя допускать соприкосновения продукта патронов и брикетов с водой, краской, маслом и другими веществами и материалами, так как это может привести к возгоранию. В процессе хранения регенеративные патроны, пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода необходимо предохранять от воздействия прямых солнечных лучей. Ящики с этими изделиями не разрешается бросать, кантовать, ставить крышками вниз или набок.

107. Регенеративные патроны, пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода перевозят всеми видами транспорта. При этом ящики должны быть опломбированы и уложены крышками вверх. При транспортировке на автомобилях и прицепах ящики должны быть тщательно закреплены и хорошо укрыты исправным брезентом. При перевозке по железной дороге используются только крытые, исправные и сухие вагоны. Ящики с брикетами укладывают вниз, а на них укладывают ящики с регенеративными патронами.

108. При приеме регенеративных патронов, пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков; качество патронов, пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода — выборочным контролем.

109. При осмотре ящиков обращать внимание на наличие и четкость маркировки, наличие и целость пломб, запоров, на отсутствие повреждений на ящиках. Поврежденные ящики вскрывают и производят сплошной контроль (внешним осмотром) регенеративных патронов и банок с

пусковыми брикетами дополнительной подачи кислорода. При обнаружении повреждений на банках последние вскрывают и производят сплошной внешний осмотр футляров с брикетами.

110. Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром патронов и брикетов в 10% ящиков (но не менее трех ящиков) от партии. При осмотре регенеративных патронов проверять наличие и исправность пломб на патроне, наличие и качество маркировки, наличие светло-розовой полосы термоиндикаторной краски (на РП-4), отсутствие глубоких помятостей, проколов, сквозных трещин, сколов и потертостей краски, налета ржавчины на корпусе и крышках патронов, плотность закрытия заглушек.

При осмотре пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода проверять отсутствие помятостей футляров, препятствующих извлечению стаканчика с брикетом, отсутствие сколов и потертостей краски, ржавчины на футлярах и колпачках, наличие не завернутых до отказа накидных гаек на футлярах, отсутствие порывов и сквозных трещин на резиновой прокладке, сильно раздутых резиновых прокладок и сквозных отверстий на футлярах, возможность отворачивания накидных гаек от руки.

При осмотре стеклянных ампул проверять отсутствие разбитых или не заполненных серной кислотой ампул, а также заполненных менее чем на 3/4 объема, отсутствие ржавчины на коробочках с ампулами.

111. Контроль за хранением и качеством регенеративных патронов, пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей и устранение дефектов в укладке — ежедневно;

б) внешний осмотр 10% патронов и брикетов от каждой партии (но не менее трех ящиков) — один раз в год;

в) периодические испытания — первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и в дальнейшем один раз в два года. Для периодических испытаний отбирают по шесть изделий от партии.

112. Контроль качества регенеративных патронов, пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода перед отправкой производить внешним осмотром 10% патронов и брикетов от партии (но не менее трех ящиков).

113. Регенеративные патроны, имеющие сквозное ржавление, пробоины и трещины, глубокие вмятины, а также испорченную горловину, подлежат переводу в пятую категорию и уничтожению. Уничтожению подлежат также пус-

ковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода, футляры которых имеют сильную помятость, сквозные пробоины (проколы), сквозное ржавление и трещины, рваные резиновые прокладки. Уничтожение негодных и использованных для лабораторных испытаний регенеративных патронов, пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода производится путем сжигания или растворения содержащихся в них веществ в воде. Порядок уничтожения изложен в технических описаниях и инструкциях по эксплуатации образцов изолирующих противогазов.

На складах должна быть разработана и утверждена инструкция по мерам безопасности при хранении и уничтожении регенеративных патронов, пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода.

6. Индивидуальные средства защиты кожи

114. Индивидуальные средства защиты кожи хранить в сухих неотапливаемых хранилищах в стандартной упаковке. Окна хранилищ должны быть затемнены. Осмотр и просушку средств защиты кожи проводить только в местах, исключающих воздействие на изделия прямых солнечных лучей.

115. При приеме индивидуальных средств защиты кожи, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков; комплектность и качество изделий — выборочным контролем.

116. Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром изделий в 5% ящиков (но не менее трех ящиков) от партии с проверкой качества, наличия и комплектности всех изделий во вскрытых ящиках.

При осмотре индивидуальных средств защиты кожи проверять: соответствие наличия, комплектности и ростовки изделий упаковочным листам; наличие маркировки; отсутствие порывов, потертостей и сдиров пленки ткани, трещин в местах сгибов, загрязнений маслом, клеем и другими веществами, огрубления материала и плесени; наличие проклеечной ленты на швах изделий и отсутствие на ней складок, морщин, перекосов, вздутий и отслаивания проклеечной ленты при изгибе шва с лентой (вдоль ленты) на 180°; отсутствие ржавчины на металлических деталях; исправность застегивающих приспособлений.

117. При приеме индивидуальных средств защиты кожи, бывших в эксплуатации, проводить сплошной контроль

путем внешнего осмотра с разбраковкой и сортировкой их по категориям.

118. Контроль за хранением и качеством индивидуальных средств защиты кожи производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) внешний осмотр 5% изделий от каждой партии (но не менее трех ящиков) — один раз в два года;

в) периодические испытания — первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и в дальнейшем один раз в два года. Для испытаний отбирают одно изделие от партии.

119. Контроль качества индивидуальных средств защиты кожи перед отправкой проводить в том же объеме, что и при приеме от промышленности.

7. Коллективные средства защиты *

120. Коллективные средства защиты (фильтровентиляционные установки, агрегаты, фильтры-поглотители и предфильтры) хранить в неотапливаемых хранилищах комплектно.

121. При приеме коллективных средств защиты, поступающих из промышленности или с других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков и обрешеток; качество изделий — выборочным контролем.

122. При осмотре тары обращать внимание на исправность ящиков и обрешеток, надежное закрепление фильтров-поглотителей в обрешетках, наличие и четкость маркировки, целость пломб, запоров и петель на ящиках и окантовочной ленты на обрешетках.

Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром 2% изделий от каждой партии, но не менее двух комплектов (штук). При осмотре фильтров-поглотителей и предфильтров проверять наличие и качество маркировки и покраски, отсутствие помятостей корпусов, наличие и целость прокладок и заглушек на входном и выходном отверстиях, отсутствие пересыпания шихты в фильтрах-поглотителях. При осмотре деталей из резины и прорезиненных тканей особое внимание обращать на отсутствие трещин, разрывов.

При осмотре электровентиляторов обращать внимание

* В данном разделе рассматриваются средства очистки и подачи воздуха.

на качественное состояние электрического кабеля, наличие пробок и заглушек на входном и выходном отверстиях и наличие консервационного масла в редукторах. При осмотре остальных комплектующих узлов и деталей обращать внимание на отсутствие коррозии на металлических поверхностях и наличие консервационных смазок на неокрашенных деталях.

123. При приеме коллективных средств защиты, бывших в эксплуатации, производить сплошной контроль с разбраковкой и сортировкой их по категориям. После проведения внешнего осмотра фильтры-поглотители и предфильтры подвергают испытаниям в лаборатории на герметичность и сопротивление току воздуха.

124. Коллективные средства защиты перед закладкой на хранение подлежат консервации. Консервация должна производиться в соответствии с Инструкцией по консервации и хранению фильтровентиляционных комплектов и с указаниями, имеющимися в инструкциях по эксплуатации конкретных образцов средств коллективной защиты. Изделия, поступившие из промышленности в заводской консервационной упаковке, дополнительной консервации перед закладкой на хранение не подлежат. Переконсервация изделий должна проводиться через каждые шесть лет хранения.

125. Контроль за хранением и качеством коллективных средств защиты производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) выборочный контроль внешним осмотром 2% изделий, но не менее двух комплектов от каждой партии — один раз в два года.

Испытания фильтров-поглотителей в лаборатории производить с разрешения довольствующего органа в случае выявления дефектов, влияющих на защитные свойства изделий.

126. Контроль качества коллективных средств защиты перед отправкой проводить выборочным контролем в том же объеме, что и при приеме новых изделий.

8. Регенеративные вещества и комплекты

127. Регенеративные вещества и комплекты хранить в неотапливаемых хранилищах в соответствии с правилами, установленными для регенеративных патронов и пусковых брикетов.

128. При приеме регенеративных веществ и комплек-

тов, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять состояние тары внешним осмотром, качество изделий — выборочным контролем. При внешнем осмотре тары обращать внимание на наличие и четкость маркировки, целость пломб, запоров и петель, отсутствие следов ударов, повреждений. Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром 10% изделий (но не менее двух ящиков). При осмотре обращать внимание на отсутствие помятостей и вздутий металлических ящиков и барабанов, герметичность тары, состояние лакокрасочного покрытия, состояние асбестовой крошки и прочность крепления изделий в таре.

При приеме регенеративных веществ и комплектов от воинских частей производить сплошной контроль с разбраковкой.

129. Контроль за хранением и качеством регенеративных веществ и комплектов производить внешним осмотром 10% изделий один раз в год. Качество регенеративных веществ и комплектов перед отправкой проверять выборочным контролем в том же объеме, что и при приеме изделий. Испытания регенеративных веществ и комплектов производить по указанию довольствующего органа.

9. Системы регенерации воздуха

130. Системы регенерации воздуха хранить в отапливаемых хранилищах при температуре не ниже 5° С. Для обеспечения их длительной сохранности необходимо строго соблюдать правила и сроки консервации изделий.

131. При приеме систем регенерации, поступающих из промышленности и с других складов (баз), проверять состояние тары и качество всех изделий внешним осмотром. При внешнем осмотре тары обращать внимание на наличие и четкость маркировки, целость пломб, запоров и петель, отсутствие следов ударов и повреждений и прочность крепления изделий в таре. При внешнем осмотре изделий проверять соответствие комплектации изделия технической документации (формуляру), состояние защитных покрытий и консервации, прочность крепления составных частей в таре, отсутствие внешних поломок и неисправностей, своевременность поверки контрольно-измерительных приборов и освидетельствований резервуаров, трубопроводов и компрессоров.

132. Контроль за хранением и качеством систем регенерации воздуха при хранении производить внешним ос-

мотром всех изделий и проверкой состояния электрических цепей — один раз в год.

Проверку измерительных приборов производить в установленные сроки. Качество систем регенерации воздуха перед отправкой проверять в том же объеме, что и при приеме новых изделий.

10. Приборы химической, радиационной разведки и дозиметрического контроля, полевые химические лаборатории

133. Приборы химической разведки (в том числе прибор ПРХР) и полевые химические лаборатории хранить в неотапливаемых хранилищах. Приборы радиационной разведки и дозиметрического контроля, а также газосигнализаторы хранить в отапливаемых хранилищах. Комплекты индикаторных средств из газосигнализаторов следует изымать и хранить в неотапливаемых хранилищах.

При отсутствии отапливаемых хранилищ допускается временное хранение приборов радиационной разведки и дозиметрического контроля в неотапливаемых хранилищах, но приборы должны находиться в герметичных чехлах из полимерной пленки с осушителем.

134. Приборы перед закладкой на хранение подлежат консервации. Консервацию производить в соответствии с Инструкцией по консервации дозиметрических приборов и автоматических газосигнализаторов и с указаниями, имеющимися в инструкциях по эксплуатации конкретных образцов. Способ консервации посредством помещения приборов в чехол из полимерной пленки с осушителем (силикагелем) применять при сроках хранения приборов в отапливаемых хранилищах — более одного года, а в неотапливаемых хранилищах — независимо от срока хранения.

При хранении приборов в отапливаемых хранилищах сроком до одного года допускается производить консервацию методом нанесения смазок на металлические неокрашенные поверхности с укладкой приборов в упаковочные коробки, чехлы и ящики без их помещения в герметичные пленочные чехлы с осушителем.

Аккумуляторы и другие источники электроэнергии, входящие в комплект приборов, перед закладкой приборов на хранение изымать и хранить отдельно.

135. Приборы химической, радиационной разведки и дозиметрического контроля в консервационной упаковке в

хранилищах должны храниться на стеллажах или в упаковочных ящиках в штабелях. (Приборы химической разведки типа ВПХР, ППХР, как правило, хранятся в упакованном виде в штабелях.)

136. При приеме приборов химической и радиационной разведки, дозиметрического контроля и полевых химических лабораторий, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков и упаковок; качество изделий — выборочным контролем, кроме полевых химических лабораторий, которые должны подвергаться сплошному контролю. Выборочный контроль осуществлять внешним осмотром 5% изделий от каждой партии (но не менее двух ящиков) с проверкой наличия, комплектности изделий и их качества по внешнему виду.

При осмотре приборов химической разведки и полевых химических лабораторий особое внимание обращать на отсутствие повреждений металлических корпусов и запоров, состояние комплектующих изделий из стекла, герметичность укупорки реактивов, сроки годности реактивов и индикаторных трубок, качество маркировки, надежность крепления предметов в гнездах.

При осмотре приборов радиационной разведки и дозиметрического контроля особое внимание обращать на состояние укладочного ящика, кожуха прибора, исправность замков, целость стекол, положение стрелки измерительного прибора, наличие и исправность ручек и тумблеров управления, состояние уплотнительных элементов, наличие, состояние и сроки годности источников питания, наличие документации и правильность ее заполнения. При осмотре газосигнализаторов особое внимание обращать на состояние корпуса, наличие и исправность ручек, замков, колпачков, штепсельных разъемов, ящиков с аккумуляторами, крепежных винтов и съемных узлов (дозаторов, защитного патрона, поглотительного фильтра). При поступлении приборов с предприятий промышленности, а также с других складов до истечения гарантийного срока вскрытие отсеков, имеющих заводские пломбы, не допускается.

137. При приеме изделий, бывших в эксплуатации, производить сплошной контроль. При сплошном контроле качества, наряду с внешним осмотром, все приборы должны подвергаться проверке на работоспособность в объеме, предусмотренном инструкцией по эксплуатации на конкретный прибор.

138. Контроль за хранением и качеством приборов хи-

мической, радиационной разведки и дозиметрического контроля и их техническое обслуживание производить в следующие сроки:

а) осмотр стеллажей и штабелей с приборами, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) выборочный контроль качества консервационных упаковок и степени увлажнения осушителя по окраске индикаторной бумаги 5% приборов от партии (но не менее двух ящиков) — один раз в шесть месяцев;

в) выборочный контроль качества приборов со вскрытием чехлов, включающий внешний осмотр, проверку работоспособности и контроль степени увлажнения осушителя посредством взвешивания контрольных мешочков вскрытых чехлов, контроль качества индикаторных трубок с помощью комплекта контрольных трубок 5% изделий, но не менее двух ящиков от партии (для приборов типа ГСП — 10%) — один раз в год;

г) периодические испытания и техническое обслуживание всех приборов, кроме дозиметров (проверка градуировки и работоспособности, переконсервация) — один раз в четыре года;

д) замена (освежение) комплектующих изделий (индикаторных трубок, реактивов, фильтров и др.) — по мере истечения гарантийных сроков хранения по результатам испытаний;

е) испытания и техническое обслуживание дозиметров проводятся в сроки, установленные в инструкции по эксплуатации, но не чаще одного раза в шесть месяцев.

Качество приборов перед отправкой проверять выборочным контролем в том же объеме, что и при приеме новых изделий.

11. Средства газового контроля

139. Средства газового контроля хранить в отапливаемых хранилищах распакованными (извлеченными из тары) в законсервированном состоянии на стеллажах. Изделия должны быть упакованы в полиэтиленовые чехлы с силикагелем. При хранении изделий изымать источники питания (сухие элементы и аккумуляторы), тканевые ленты, химикаты и поглотители.

140. При приеме средств газового контроля, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять состояние тары внешним осмотром, комплектность и качество всех изделий. При внешнем осмотре тары обра-

щать внимание на наличие и четкость маркировки, целость пломб, запоров и петель, отсутствие следов ударов и повреждений. При контроле комплектности и качества изделий проверять соответствие комплектации изделий технической документации (формуляру), состояние защитных покрытий и консервации, отсутствие внешних поломок и неисправностей, работоспособность изделий. При приеме средств газового контроля от воинских частей производить сплошной контроль и категорирование этих средств.

141. Контроль за хранением и качеством средств газового контроля производить путем проверки комплектности и работоспособности всех изделий — один раз в год (кроме средств контроля, для которых сроки поверки установлены отдельным приказом ГК ВМФ). Качество средств газового контроля перед отправкой проверять в том же объеме, что и при приеме новых изделий. Если до очередной поверки осталось менее половины межповерочного срока, то производится поверка изделий в поверочной лаборатории.

12. Радиоактивные источники *

142. Получение, хранение, учет и транспортировка радиоактивных источников производятся в соответствии с требованиями приказов Министра обороны, Нормами радиационной безопасности (НРБ-69) и Правилами безопасности при транспортировании радиоактивных веществ (ПБТРВ-73). На складах (базах), где находятся на хранении или используются в работе радиоактивные источники, на основании этих документов должна быть разработана и утверждена Инструкция о мерах безопасности при получении, хранении и правилах работ с радиоактивными источниками.

Санитарный паспорт на право хранения и использования радиоактивных источников выдается военно-медицинской службой округа, флота. При отсутствии паспорта хранение радиоактивных источников и работа с ними запрещается.

143. Радиоактивные источники в контейнерах, сейфах, ампулах и пеналах должны храниться в специально оборудованных хранилищах (землянках) отдельно от мест хра-

---

* Радиоактивными источниками в настоящем Руководстве называются закрытые радиоактивные вещества и источники ионизирующих излучений.

нения других изделий. Хранилища оборудуются устройствами (колодцами, нишами, сейфами), ослабляющими излучение до 5 мр/ч на высоте 1 м от пола, а также обеспечиваются вентиляцией и приспособлениями для подъема контейнеров и дистанционного перетаривания источников. В хранилищах запрещается производить любые работы, кроме перетаривания радиоактивных источников.

144. Транспортирование и переноска радиоактивных источников производятся в специальной таре (контейнерах), обеспечивающей необходимую защиту от излучения и заражения. При погрузке и разгрузке тары с радиоактивными источниками необходимо использовать соответствующие механизмы (автокраны, лебедки и другие подъемные средства).

145. Прием радиоактивных источников осуществляется комиссией, в составе которой должно быть лицо, ответственное за их хранение. Контроль наличия радиоактивных источников при приеме производят путем внешнего осмотра тары и документации на эти изделия. При внешнем осмотре тары проверяют ее целость, маркировку, отсутствие повреждений, наличие пломб. При проверке документации необходимо обращать внимание на ее комплектность и правильность записей.

146. Контроль качества радиоактивных источников, находящихся на складе (базе) на хранении, осуществляется путем поверки их активности окружными поверочными лабораториями.

Радиоактивные источники, входящие в комплект подвижных или стационарных ремонтно-градуировочных мастерских, имеющие свидетельство, выданное окружной поверочной лабораторией, периодически поверяются (аттестуются).

Проверка наличия радиоактивных источников на складе (базе) производится комиссией не реже одного раза в год. Результаты проверки оформляются актом.

Радиоактивные источники и препараты, признанные негодными поверочной лабораторией, подлежат захоронению. Основанием для списания радиоактивных источников и препаратов являются заключение поверочной лаборатории и справка о захоронении, выданная органами, произведшими захоронение.

Контроль радиоактивных источников перед отправкой включает внешний осмотр состояния тары и проверку записей в документации.

13. Водно-химические лаборатории

147. Водно-химические лаборатории и комплекты пополнения к ним хранить в отапливаемых хранилищах в штабелях (упакованные в тарные ящики) и на стеллажах (упакованные в укладочные ящики).

148. Контроль качества при приеме водно-химических лабораторий, поступающих из промышленности и других складов (баз), включает внешний осмотр тары, контроль комплектности и качества по внешнему виду всех изделий. При внешнем осмотре тары обращать внимание на наличие пломб, исправность и качество упаковки, наличие и четкость маркировки и целость замков. При контроле качества по внешнему виду проверять исправность приборов, посуды и склянок с реактивами.

149. При приеме водно-химических лабораторий, бывших в эксплуатации, производить сплошной контроль с разбраковкой, комплектованием и категорированием.

Комплекты пополнения к водно-химическим лабораториям, поступившие некомплектными, раскомплектовывают. Годные изделия (посуда, материалы и т. п.) используют для доукомплектования водно-химических лабораторий. Годные реактивы используют в учебных целях, а непригодные — уничтожают.

150. Контроль качества водно-химических лабораторий и комплектов пополнения при хранении проводить в следующие сроки:

а) сплошной контроль качества изделий внешним осмотром — один раз в год;

б) проверку годности реактивов — один раз в год.

Выявленные при осмотре негодные приборы, посуду и реактивы заменяют на исправные (годные) из комплектов пополнения. Качество водно-химических лабораторий и комплектов пополнения к ним перед отправкой проверять внешним осмотром каждого изделия.

14. Специальные машины химических войск

151. Прием, подготовку к хранению и хранение базовых машин проводить согласно Инструкции по консервации и хранению автотракторной техники и имущества в воинских частях, на базах и складах Советской Армии и Военно-Морского Флота, Руководству по хранению бронетанковой техники и дополнениям к ним.

В соединениях и частях постановке на хранение подлежат все специальные машины, эксплуатация которых не

планируется на срок более трех месяцев. На центральных и окружных складах и базах постановке на хранение подлежат все специальные машины независимо от срока их отправки. В зависимости от продолжительности перерыва в эксплуатации устанавливаются два вида хранения: кратковременное — на срок до одного года и длительное — более одного года.

152. Специальные машины и прицепы, установленные на кратковременное хранение, должны содержаться в хранилищах, под навесами или на открытых площадках.

Картеры специального оборудования заправить едиными или сезонными маслами, цилиндры двигателей законсервировать рабоче-консервационными маслами, топливные баки заправить бензином положенного сорта последнего поступления с освежением в установленные сроки. Системы охлаждения заправить низкозамерзающей охлаждающей жидкостью или кипяченой водой с трехкомпонентной присадкой (тринатрийфосфат, нитрит натрия, двухромовокислый калий — по 0,05%), в осенне-зимний период воду с присадкой слить.

Аккумуляторные батареи при температуре воздуха до —20° С хранить на машинах, ниже —20° С — в отапливаемых помещениях (аккумуляторных).

Специальные машины и прицепы, установленные на длительное хранение, должны, как правило, содержаться в хранилищах или под навесами. Картеры специального оборудования заправить рабоче-консервационными маслами, топливные баки законсервировать рабоче-консервационными маслами, системы охлаждения промыть водой с трехкомпонентной присадкой с последующим сливом раствора.

153. Все поступающие машины подлежат сплошному контролю, который осуществляется комиссией и оформляется актом, устанавливающим комплектность и техническое состояние каждой машины. При приеме машин на станции выгрузки проверять наличие пломб на дверцах кабин, капотах, инструментальных ящиках, укрывочных брезентах и отсутствие внешних повреждений. При обнаружении нарушения пломб по вине железной дороги составляют коммерческий акт согласно положениям Устава железных дорог.

Контроль технического состояния базовых машин при приеме производить в соответствии с требованиями Наставления по автотракторной службе Вооруженных Сил СССР.

154. При контроле специального оборудования машин

химических войск, прибывающих из промышленности и других складов (баз), проверять:

а) комплектность специального оборудования согласно ведомости комплектности;

б) надежность крепления съемного оборудования и принадлежностей;

в) целость корпусов и стекол контрольно-измерительных приборов (манометров, мановакуумметров, амперметров, вольтметров, часов, электроизмерительных приборов и т. п.);

г) состояние внутренних поверхностей различных емкостей (цистерн, резервуаров, ресиверов и т. п.);

д) целость изоляции электрических проводов и других резино-технических изделий (рукавов, трубок, муфт и т. п.);

е) состояние лакокрасочных покрытий и брезентовых накидок и тентов;

ж) состояние индивидуальных и коллективных средств защиты и средств специальной обработки;

з) работоспособность приборов радиационной и химической разведки: качество консервации узлов, агрегатов и систем.

155. При приеме специальных машин, поступивших от войск и бывших в эксплуатации, производить проверку специального оборудования посредством запуска (включения в работу) и контроля основных характеристик (параметров) по показаниям контрольно-измерительных приборов.

Запуск (включение в работу) производят в соответствии с инструкцией по эксплуатации на каждую машину. Резинотканевые и резинометаллорукава с истекшим гарантийным сроком, а также с неустановленным годом изготовления подвергают гидравлическим испытаниям.

156. При подготовке специальных машин к хранению применяют два способа консервации:

а) консервация с герметизацией корпусов машин методами «Чехол», «Получехол», «Заклейка»;

б) консервация без герметизации корпусов.

Консервации методом «Чехол» подвергаются главным образом малогабаритные машины типа ГАЗ-69рх, УАЗ-469рх и оборудование (бензоэлектрические агрегаты и пр.), которые устанавливаются в чехлы из полимерных пленок с осушителем.

Консервации методом «Получехол» подвергаются машины химической и радиационной разведки, имеющие герметичные днища (базовые шасси плавающего типа).

Консервации методом «Заклейка» подвергаются машины с кузовами-фургонами, герметизация которых может быть достигнута путем заклейки специальными материалами щелей и отверстий.

Консервации без герметизации корпусов посредством нанесения консервационных масел и смазок подвергаются, как правило, машины для специальной обработки, дымовые машины и механические смесители.

Порядок и технология выполнения работ по консервации конкретных машин указанными способами изложены в Инструкции по кратковременному и длительному хранению объектов бронетанковой техники с герметизацией в получехлах и чехлах из полимерной пленки, Инструкции по герметизации машин ГАЗ-69рх и БРДМ-2рх чехлами и получехлами, Временной инструкции по переконсервации и хранению технических средств специальной обработки на открытых площадках и под навесами, а также в инструкциях по эксплуатации, прилагаемых к каждой машине.

157. При консервации машин способом герметизации с применением полиэтиленовых пленок и осушителей воздуха специальное оборудование, в том числе приборы химической и радиационной разведки, находящиеся внутри герметизированных объемов, хранить в машинах и дополнительной консервации не подвергать.

При консервации машин без герметизации приборы радиационной разведки, дозиметрического контроля, газосигнализаторы и другое оборудование, которое согласно инструкциям по эксплуатации должно храниться при положительных температурах, с машин снимать и помещать в отапливаемые хранилища.

Допускается в необходимых случаях хранить указанные приборы внутри негерметизированных машин при обязательной консервации каждого прибора методом зачехления в полимерную пленку с осушителем. Технология консервации дозиметрических приборов изложена в Инструкции по консервации дозиметрических приборов и автоматических газосигнализаторов.

При длительном хранении машин специальной обработки под навесами и на открытых площадках резинотканевые и резинометаллорукава из комплекта специального оборудования изымать и хранить в неотапливаемых хранилищах в соответствии с требованиями настоящего Руководства. Допускается в необходимых случаях хранить рукава на машинах с обязательной дополнительной консервацией рукавов методом зачехления в полимерную пленку.

158. Постановка машин на хранение на складах и базах предусматривается планами работ. О постановке машин на хранение отдается приказ по части, в котором определяются вид хранения, способ консервации и количество машин по маркам и номерам, сроки выполнения работ, места стоянок, порядок материального обеспечения, ответственные лица за проведение работ по подготовке к хранению и порядок контроля за качеством подготовки машин к хранению.

Машины, подготовленные к кратковременному хранению, проверяются ответственными лицами (начальниками отделов, командирами подразделений), а машины, подготовленные к длительному хранению,— комиссией, назначаемой командиром части (начальником склада, базы).

159. Техническое обслуживание и контроль за хранением и качеством специальных машин производить в сроки и в объеме, указанные в табл. 3.

Таблица 3

Перечень работ по техническому обслуживанию и контролю качества специальных машин при хранении

Вид хранения, способ консервации	Периодичность работ	Содержание работ
Кратковременное хранение, все способы консервации	Один раз в неделю	Осмотреть места стоянок, устранить обнаруженные дефекты в установке машин и в состоянии укрывочных материалов и чехлов
То же	Один раз в месяц	Осмотреть и убрать места стоянок; очистить машины от пыли, снега; проверить наличие пломб, состояние брезентов, чехлов, надежность их крепления; проверить отсутствие подтекания топлива, масла, жидкости из агрегатов и систем
Кратковременное и длительное хранение, консервация без герметизации	Один раз в месяц	Открыть двери кабин, кузовов, капоты, люки, произвести наружный осмотр специального оборудования; просушить брезенты, чехлы и коврики, устранить выявленные дефекты. При выявлении стекания консервационной смазки нанести смазку на неокрашенные поверхности специального оборудования. При обнаружении повреждений лакокрасочного покрытия дефектные места зачистить и подкрасить

Продолжение

Вид хранения, способ консервации	Периодичность работ	Содержание работ
Кратковременное и длительное хранение, консервация с герметизацией	Один раз в три месяца	Проверить обводнение силикагеля взвешиванием контрольных мешочков. В случае увеличенной обводненности (более 20%) заменить или просушить силикагель
Длительное хранение, консервация без герметизации	Один раз в год	Выполнить все работы месячного обслуживания; проверить уровень масла в картерах агрегатов, в случае необходимости долить или произвести замену (по истечении срока годности). Проверить по внешнему виду состояние всех приборов и агрегатов специального оборудования, состояние чехлов, приборов в герметизированной упаковке, влажность внутри чехлов по состоянию индикаторной бумаги; проверить годность индикаторных трубок и реактивов с истекшим гарантийным сроком, негодные заменить. Проверить целость герметизирующих наклеек на узлах и агрегатах, заменить поврежденные барьерные материалы, проверить состояние резино-технических изделий (рукавов, трубок, проводов и т. п.) и при наличии дефектов (глубоких трещин) рукава испытать гидравлическим давлением, негодные резино-технические изделия заменить. Проверить состояние контрольно-измерительных приборов, при необходимости их проверки в поверочной лаборатории произвести замену на проверенные. Произвести опробование машин. В первый и четвертый годы хранения машины не опробуются. Во втором и третьем годах хранения проводится опробование машин пуском двигателя и прокручиванием агрегатов трансмиссии на месте по 30%, в пятом и шестом годах — по 20%; проверка контрольным пробегом во втором и третьем годах хранения проводится по 20%, в пятом и шестом годах — по 30%. При

Продолжение

Вид хранения, способ консервации	Периодичность работ	Содержание работ
		этом те машины, которые во втором и третьем годах хранения опробовались на месте, в пятом и шестом годах проверяются контрольным пробегом, а те машины, которые во втором и третьем годах хранения проверялись контрольным пробегом, в пятом и шестом годах опробуются на месте. На машинах, проверяемых контрольным пробегом, проверить исправность и работоспособность всех приборов и агрегатов специального оборудования. Специальное оборудование проверяют путем его запуска (включения) и контроля основных характеристик (параметров) по показаниям контрольно-измерительных приборов. После опробования провести переконсервацию машин
Длительное хранение, консервация с герметизацией	Один раз в четыре года	Расконсервировать машины. Провести опробование машин: 50% — контрольным пробегом; 50% — запуском двигателя на месте. Проверить исправность и работоспособность всех приборов и агрегатов специальиого оборудования. После опробования провести переконсервацию машин

Перед отправкой специальных машин контроль качества производить, как при приеме новых машин.

15. Дымовые шашки и дымовые ручные гранаты

160. Дымовые шашки и дымовые ручные гранаты хранить в неотапливаемых сухих хранилищах. Ящики (обрешетки) с дымовыми шашками и гранатами размещать в хранилищах таким образом, чтобы исключить воздействие на них прямых солнечных лучей. Ящики укладывают в штабеля по высоте до восьми рядов, большие дымовые шашки в обрешетках — до четырех рядов.

161. При приеме дымовых шашек и ручных дымовых гранат проверять: состояние тары — внешним осмотром всех ящиков и обрешеток; качество изделий — выборочным контролем, посредством осмотра и испытаний.

Для проведения выборочного контроля вскрывают 5% ящиков с дымовыми шашками и столько же с ручными дымовыми гранатами от каждой партии (но не менее двух ящиков). При внешнем осмотре дымовых шашек проверяют целость корпусов, качество покраски, отсутствие коррозии на корпусах и в местах соединения днища и крышки с корпусом и наличие изоляционной ленты. При снятии крышки обращают внимание на отсутствие коррозии на внутренней ее поверхности и целость фольги на диафрагме. При осмотре больших дымовых шашек, кроме того, обращают внимание на правильность монтажа электрозапалов. При осмотре коробок с запальными патронами ударного действия обращают внимание на отсутствие повреждений, качество их покраски и наличие этикеток на коробках. Негодными считаются запальные патроны, имеющие разрывы гильз, поврежденные и подмоченные капсюли. При осмотре ручных дымовых гранат обращают внимание на отсутствие механических повреждений на корпусе и крышке, отсутствие разрушений водостойкого покрытия. После осмотра ручные дымовые гранаты и дымовые шашки (кроме больших дымовых шашек) подвергают испытаниям посредством сжигания, для чего от каждой партии отбирают по 15 дымовых гранат или по 10 дымовых шашек.

162. Контроль за хранением и качеством дымовых шашек и ручных дымовых гранат производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с изделиями, устранение дефектов в укладке штабелей — не реже одного раза в неделю;

б) выборочный контроль изделий внешним осмотром — 5% от партии, но не менее двух ящиков — один раз в два года;

в) периодические испытания изделий путем сжигания 10 шашек и 15 гранат от партии — один раз в два года. Испытания больших дымовых шашек производить по разрешению довольствующего органа.

Контроль качества дымовых шашек и дымовых гранат перед отправкой производить осмотром 5% от партии.

16. Дымовые смеси

163. Дымовые смеси в железных бочках (Л-100, Л-200, Л-250) хранить в несгораемых хранилищах, под навесами или на открытых площадках. Бочки укладывать в штабеля пробками вверх высотой не более двух рядов и в два ряда по ширине. При укладке бочек в два ряда по высоте меж-

ду рядами бочек прокладывать доски толщиной не менее 50 мм. Крайние в рядах бочки закреплять деревянными клиньями. В процессе хранения следить за герметичностью бочек (отсутствием подтекания). При размещении бочек на открытых площадках не допускать их интенсивного нагревания прямыми солнечными лучами.

164. При приеме дымовых смесей проверять состояние всех бочек (цистерн) внешним осмотром. Выборочным контролем (10% бочек) производить проверку тары (емкостей) на открываемость пробок. При осмотре тары (емкостей) с дымовыми смесями обращать внимание на отсутствие механических повреждений (вмятин, пробоин), коррозии на резьбах пробок и колпаков бочек, кранах и люках цистерн, на качество покраски и наличие маркировки на таре, отсутствие подтекания дымовых смесей из кранов цистерн и пробок бочек.

165. Контроль за хранением и качеством дымовых смесей производить в следующие сроки:

а) внешний осмотр штабелей с бочками и цистерн, проверка отсутствия подтекания дымосмеси и устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) сплошной контроль бочек на открываемость пробок и спуск давления — один раз в год;

в) периодические испытания дымовых смесей в лаборатории (по 200—300 мл из трех бочек от партии) — первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения, в дальнейшем один раз в год.

Перед отправкой дымовых смесей производить выборочный контроль бочек на открываемость (10% бочек) с проверкой состояния прокладок и сплошной контроль тары на отсутствие подтекания (выдерживать бочки в положении пробками вниз не менее 30 минут).

17. Дымовые приборы

166. Дымовые приборы хранить в неотапливаемых хранилищах. Допускается временное хранение приборов под навесами при условии защиты от воздействия атмосферных факторов с использованием полиэтиленовых чехлов или брезентов.

167. При приеме дымовых приборов, поступивших от промышленности и с других складов (баз), проверять внешним осмотром: комплектность согласно упаковочным листам и ведомости комплектности; отсутствие повреждений элементов системы зажигания (целость катушки зажи-

гания, конденсатора, тумблера и т. д.); отсутствие трещин и разрывов газового и жидкостного рукавов; наличие и исправность насоса; отсутствие механических повреждений камеры сгорания, топливного бака, бензинового отстойника и краника; качественное состояние лакокрасочного покрытия (отсутствие сколов, отслоений, меления и т. п.); целость аккумуляторной батареи и ее состояние (сухозаряженная, с электролитом, без электролита, степень заряженности и т. п.); наличие эксплуатационной документации и записей в ней.

168. При приеме дымовых приборов, бывших в эксплуатации, кроме внешнего осмотра проверять техническое состояние и исправность всего специального оборудования путем запуска (включения в работу) и контроля основных характеристик (параметров) по показаниям контрольно-измерительных приборов.

169. При подготовке дымовых приборов к хранению применяются два способа консервации:

а) консервация методом нанесения рабоче-консервационных масел и пластичных смазок на неокрашенные металлические поверхности;

б) консервация с герметизацией методом «Чехол» посредством помещения изделий в герметичный чехол из полимерных пленок с осушителем.

При консервации дымовых приборов способом герметизации с применением осушителей воздуха неокрашенные металлические поверхности специального оборудования дополнительной консервации маслами и смазками не подвергают.

170. Контроль за хранением и качеством дымовых приборов производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с приборами, проверка состояния чехлов и укрывочных брезентов — не реже одного раза в неделю;

б) контроль качества всех дымовых приборов внешним осмотром — один раз в год.

Переконсервацию дымовых приборов проводить один раз в четыре года (при переконсервации дымовых приборов способом герметизации ежегодно проверять степень обводненности силикагеля, а переконсервацию проводить один раз в пять лет).

Перед отправкой дымовых приборов проводить контроль качества внешним осмотром всех отправляемых изделий независимо от времени проведения последнего контроля.

18. Дымовая аппаратура и системы управления дымопуском

171. Дымовую аппаратуру и системы управления дымопуском хранить в неотапливаемых хранилищах. Разрешается хранить изделия без заводской упаковки и в укладочных ящиках на стеллажах в один ряд. При этом кислотные резервуары и воздушные баллоны укладывают на подкладках. На резервуарах и баллонах краской указывают номер комплекта, а к арматуре прикрепляют фанерную табличку с указанием номера комплекта.

172. Контроль качества при приеме изделий, поступающих из промышленности и других складов (баз), включает внешний осмотр тары и контроль комплектности и качества всех изделий по внешнему виду. При внешнем осмотре тары обращать внимание на наличие и четкость маркировки, целость пломб, запоров и петель, отсутствие следов ударов и повреждений, прочность крепления изделий в таре. При контроле комплектности и качества изделий по внешнему виду проверять: соответствие комплектации изделия технической документации; состояние защитных покрытий и консервации; прочность крепления составных частей в таре; отсутствие нарушений сроков поверки измерительных приборов и освидетельствования баллонов и резервуаров.

173. При приеме на хранение бывших в эксплуатации дымовой аппаратуры и систем управления дымопуском производить сплошной контроль с разбраковкой, комплектованием и категорированием.

174. Контроль за хранением и качеством дымовой аппаратуры и систем управления дымопуском при хранении производить в следующие сроки:

а) сплошной контроль качества внешним осмотром — один раз в год;

б) проверку состояния изоляции электрических цепей — один раз в год;

в) поверку измерительных приборов и освидетельствование баллонов и резервуаров — в сроки, установленные в технической документации на изделия. Качество изделий перед отправкой проверять внешним осмотром.

19. Огнеметы

175. Огнеметы хранить в неотапливаемых хранилищах. Допускается кратковременное (до одного года) хранение огнеметов под навесами в штабелях, накрытых брезента-

ми. Комплектующие изделия, которые согласно инструкции по эксплуатации необходимо хранить при положительных температурах, должны быть изъяты из ящиков и помещены в отапливаемое хранилище. Штабеля с огнеметами укладывать высотой не более пяти ящиков. Допускается хранение огнеметов без тары на стеллажах высотой не более четырех ярусов. На ярусы стеллажей огнеметы укладывают в один ряд.

176. При приеме огнеметов, поступающих из промышленности и с других складов (баз), проверять: состояние тары у всех изделий внешним осмотром; качество огнеметов выборочным контролем, посредством внешнего осмотра изделий в 10% упаковок (но не менее двух упаковок).

При осмотре огнеметов проверять комплектность, целость узлов и деталей, состояние лакокрасочных покрытий, целость контрольно-измерительных приборов и наличие технической документации на них с датой поверки.

177. Огнеметы, бывшие в эксплуатации, подвергать сплошному контролю, включающему внешний осмотр и проверку технического состояния с гидравлическими испытаниями и определением исправности и работоспособности составных частей согласно инструкции по эксплуатации.

178. Перед закладкой на хранение огнеметы подвергать консервации согласно требованиям инструкции по эксплуатации. Допускается закладка на хранение огнеметов в заводской консервационной упаковке при наличии в формулярах данных о консервации.

179. Контроль за хранением и качеством огнеметов производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с огнеметами и огнеметов на стеллажах, проверка крепления укрывочных брезентов, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) контроль качества всех огнеметов внешним осмотром, проверка сопротивления контактов переключателя системы электроподрыва — один раз в год.

Переконсервацию огнеметов проводить один раз в четыре года, гидравлические испытания — в сроки, установленные инструкцией по эксплуатации. Перед отправкой огнеметов проводить контроль качества внешним осмотром всех изделий независимо от времени проведения последнего контроля.

20. Огнесмеси

180. Огнесмеси в бочках хранить в неотапливаемых несгораемых хранилищах, под навесами или на открытых площадках, расположенных в местах, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей. Бочки укладывать на подкладки высотой не менее 150 мм пробками вниз. Штабеля в высоту должны иметь один ряд, в ширину не более двух рядов с обеспечением свободного доступа к каждому ряду.

181. Огнесмеси являются легколетучими и легковоспламеняющимися жидкостями, опасными в пожарном отношении. В связи с этим в процессе хранения и транспортирования огнесмесей необходимо тщательно следить за герметичностью тары (отсутствием подтекания) и строго выполнять все требования пожарной безопасности.

На складах (базах) и в частях, где хранятся огнесмеси, должна быть разработана и утверждена Инструкция по мерам безопасности при работе с огнесмесями, которая должна быть изучена со всеми работающими с огнесмесями.

182. При приеме огнесмесей проверять состояние всех бочек внешним осмотром, открываемость пробок и состояние прокладок выборочным контролем (10% бочек), качество огнесмеси испытаниями на вязкость (отбираются пробы из 10% бочек, но не менее чем из трех). При поступлении огнесмесей в количестве менее 10 бочек или в сборных партиях (возврат из войск) пробы для определения качества огнесмеси отбирать из всех бочек.

183. Контроль за хранением и качеством огнесмесей производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с бочками, проверка отсутствия подтекания огнесмеси, устранение дефектов в укладке — ежедневно;

б) сплошной контроль бочек на открываемость пробок, спуск давления, замена неисправных прокладок — один раз в год;

в) периодические испытания огнесмесей (отбор проб из 10% бочек от партии, но не менее чем из трех бочек) — один раз в год.

Контроль качества перед отправкой огнесмесей (осмотр тары, проверка на открываемость и испытания) проводить независимо от времени проведения последнего контроля.

21. Боеприпасы к огнеметам

184. Боеприпасы к огнеметам (пороховые заряды, зажигательные звездки, воспламенительные патроны, зажигательные патроны и пр.) хранить в несгораемом хранилище отдельно от других изделий.

При отсутствии специального хранилища допускается хранить боеприпасы к огнеметам в погребах (землянках), вырытых в сухом грунте и надежно защищенных от дождевых и грунтовых вод. Расстояние от хранилища с боеприпасами до других хранилищ должно быть не менее 40 м.

185. Боеприпасы к огнеметам хранить в исправной заводской укупорке с четко нанесенной маркировкой. Каждый вид боеприпасов хранить в отдельном штабеле. Герметичную укупорку боеприпасов вскрывать только в случае необходимости отправки части боеприпасов из укупорки. Укупорку после вскрытия и частичного изъятия боеприпасов герметизировать смазкой по обеим сторонам стыка крышки с коробкой с наклеиванием поверх смазки полоски из оберточной бумаги. При отсутствии смазки допускается производить герметизацию липкой лентой.

186. Контроль качества при приеме, хранении и перед отправкой боеприпасов производить осмотром состояния всех ящиков (внешней укупорки) и выборочным контролем со вскрытием 10% ящиков и осмотром состояния внутренней укупорки. При осмотре металлических ящиков обращать внимание на отсутствие вмятин, нарушения пайки, наличие маркировки и сроки годности боеприпасов. Выборочный контроль при хранении производить один раз в год, осмотр состояния штабелей с боеприпасами в хранилище — ежедневно.

22. Дегазирующие, дезактивирующие вещества и растворы

187. Дегазирующие и дезактивирующие вещества в деревянных бочках, фанерных барабанах, ящиках и бумажных мешках хранить в неотапливаемых хранилищах, а в железных (оцинкованных) барабанах — в неотапливаемых хранилищах или под навесами. Дегазирующие растворы (растворители) в железных бочках хранить под навесами или на открытых площадках. В процессе хранения дегазирующих веществ, растворов и растворителей необходимо следить за герметичностью тары, предохранять ее от коррозии и не допускать совместного хранения коррозионноактивных дегазирующих веществ с другими изделиями.

188. При приеме дегазирующих и дезактивирующих веществ, растворов и растворителей проверять:

а) состояние тары — внешним осмотром всех ящиков, бочек и барабанов;

б) открываемость пробок у бочек и состояние прокладок — выборочным контролем 10% бочек (но не менее трех);

в) качество продуктов (веществ, растворов и растворителей) — выборочным контролем по внешнему виду и испытаниями в лаборатории.

189. При внешнем осмотре тары проверять:

а) у деревянных бочек — отсутствие коррозии на обручах, необходимость осадки обручей, герметичность насыпных люков, наличие пробок в лючках для взятия проб, наличие и состояние маркировки;

б) у деревянных ящиков — отсутствие коррозии на металлических деталях ящиков, отсутствие повреждений, наличие и состояние маркировки и целость пломб;

в) у железных (оцинкованных) барабанов — отсутствие коррозии (белого налета) и остатков продукта на барабане, герметичность швов, насыпных люков и лючков для взятия проб, наличие и состояние маркировки;

г) у железных бочек — герметичность пробок, колпаков и сварных швов, состояние лакокрасочного покрытия, наличие и состояние маркировки, целость пломб;

д) у железнодорожных цистерн — герметичность люков и кранов, наличие и состояние маркировки и опознавательных знаков, целость пломб.

В случае обнаружения течи или негерметичности тары растворы переливают, а сыпучие вещества перетаривают в исправную тару.

При осмотре бочек с раствором ДТ-6 в дихлорэтане обращать внимание на наличие сухого осадка (корки) на пробке (горловине). Образовавшаяся корка должна быть осторожно удалена при помощи растворителя (дихлорэтана). При снятии корки деревянными или железными предметами, а также при попадании на нее угольной пыли, масляных тряпок и других органических веществ возможно самовозгорание сухого осадка (корки).

190. Для определения качества веществ и растворов вскрывают 5% емкостей (барабанов, ящиков, бочек), но не менее трех емкостей от партии, и отбирают пробы. По внешнему виду проб определяют отсутствие слеживаемости, комкования и загрязнения веществ, наличие осадка и изме-

нения цвета растворов (помутнения, загрязнений от коррозии тары, а также посторонними примесями).

В случае обнаружения указанных недостатков вещества и растворы подвергают испытаниям в лаборатории. Испытания в лаборатории при приеме хлорной извести проводят независимо от ее внешнего вида.

191. Хлорорганические растворители (дихлорэтан, трихлорэтилен технический и др., а также растворы на их основе) относятся к ядовитым техническим жидкостям. На складах (базах) и в частях, где хранятся ядовитые технические жидкости, должна быть разработана и утверждена инструкция по мерам безопасности при работе с этими жидкостями и их хранении, составленная в соответствии с Инструкцией по обращению с ядовитыми техническими жидкостями.

Личный состав, работающий с ядовитыми техническими жидкостями или хранящий их, должен быть проинструктирован под расписку со свойствами этих жидкостей, мерами безопасности при обращении с ними, а также владеть приемами оказания первой медицинской помощи при поражении этими жидкостями.

Для приема ядовитых технических жидкостей приказом командира (начальника) назначается комиссия под председательством офицера. В состав комиссии обязательно включаются лица, несущие ответственность за сохранность ядовитых технических жидкостей.

192. Ядовитые технические жидкости должны храниться на охраняемых складах в неотапливаемых закрытых помещениях или на временно выделенных площадках отдельно от других продуктов. Площадки должны быть ограждены колючей проволокой. Двери хранилищ и ворота в ограждениях должны быть заперты на замок и опломбированы.

193. Все виды тары (емкостей) для хранения и транспортировки ядовитых технических жидкостей должны иметь установленную маркировку (трафарет или этикетку), нанесенную несмывающейся краской. По диагонали на трафарете слева вниз направо наносится желтая полоса, в левом нижнем углу — надпись: «ЯД. СМЕРТЕЛЬНО», а в центре — рисунок, изображающий череп над перекрещенными костями. В правом верхнем углу для всех ядовитых жидкостей, кроме нелетучих неогнеопасных жидкостей, делается надпись: «ОГНЕОПАСНО».

Резервуары и тара, в которых хранятся ядовитые технические жидкости, должны быть исправны, герметично

закрыты и опломбированы. Опломбированию подлежат все приемные и сливные устройства.

194. Контроль за хранением и качеством дегазирующих (дезактивирующих) веществ и растворов (растворителей) производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей, устранение дефектов в укладке, проверка отсутствия подтекания жидкостей и рассыпания сыпучих веществ:

— ядовитые технические жидкости или дегазирующие растворы — ежедневно;

— дегазирующие и дезактивирующие вещества — не реже одного раза в неделю;

б) сплошной контроль пробок бочек на открываемость, спуск давления, замена неисправных прокладок пробок, проверка состояния окраски и маркировки: ядовитые технические жидкости, хлорсодержащие дегазирующие растворы — один раз в три месяца, остальные растворы — один раз в год;

в) выборочный контроль состояния тары, упаковки и внешнего вида веществ (5% емкостей от партии) — один раз в год;

г) периодические испытания в лаборатории: хлорная известь (средняя проба от 5% бочек) — один раз в шесть месяцев; дегазирующие растворы (пробы от 10% бочек) — один раз в год; растворители (пробы от 10% бочек) — один раз в два года; хлорсодержащие и щелочные дегазирующие вещества и препараты (ДТС ГК, ДТ-2, СН-50, углекислый аммоний и др.) (средняя проба от 5% упаковок) — один раз в два года.

Испытания дегазирующих веществ, растворов и растворителей, хранящихся на складах частей и соединений, проводить только при выявлении несоответствия требуемым показателям в результате выборочного контроля продуктов по внешнему виду (комкование, увлажнение, засорение и т. д.).

Осаживание обручей на бочках с хлорной известью производить один раз в год, очистку тары от коррозии, подкраску, перетаривание продуктов из неисправной тары в исправную, восстановление маркировки — при выявлении необходимости по результатам контроля.

195. Отбор проб ядовитых технических жидкостей во всех случаях оформляется актом, в котором указывается количество отобранной жидкости по весу. Передача ядовитых жидкостей на анализ (испытания) в лабораторию производится по накладной.

196. Выборочный контроль качества дегазирующих, дезактивирующих веществ и растворов (растворителей) перед отправкой производить в том случае, если до истечения срока очередного контроля осталось меньше шести месяцев. Осмотр тары с устранением дефектов и проверку пробок бочек на открываемость производить независимо от времени проведения последнего контроля.

23. Приборы и комплекты для специальной обработки

197. Приборы и комплекты для специальной обработки хранить в неотапливаемых хранилищах. Допускается кратковременное хранение приборов и комплектов под навесами в штабелях, накрытых брезентами. При хранении приборов и комплектов под навесами резино-технические изделия должны быть защищены от воздействия атмосферного озона. Железные ящики герметизировать липкой лентой или герметизирующей замазкой. Деревянные ящики и брезентовые сумки с комплектами помещать в полиэтиленовые чехлы.

198. При приеме приборов и комплектов, поступающих из промышленности и других складов (баз), проверять: состояние тары у всех изделий внешним осмотром; качество изделий выборочным контролем со вскрытием 10% упаковок (но не менее двух) от каждой партии и осмотром изделий во вскрытых упаковках.

При осмотре состояния тары проверять исправность запоров, отсутствие повреждений ящиков, наличие пломб. При осмотре приборов и комплектов обращать внимание на комплектность изделий, наличие консервационной смазки и барьерной упаковки, состояние лакокрасочных покрытий и резинотканевых рукавов, исправность кранов и вентилей.

199. При приеме приборов и комплектов, бывших в эксплуатации, подвергать сплошному контролю с проверкой комплектации, состояния всех деталей и узлов и проведением гидравлических испытаний рукавов.

200. Консервацию приборов и комплектов перед закладкой на хранение производить согласно указаниям, имеющимся в инструкциях по эксплуатации на каждое изделие.

Допускается постановка приборов и комплектов на хранение в заводской консервационной упаковке при наличии в формулярах данных о консервации.

201. Контроль за хранением и качеством приборов и

комплектов для специальной обработки и техническое обслуживание проводить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей с приборами, проверка крепления укрывочных брезентов, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) выборочный контроль качества приборов и комплектов (с вскрытием 10% упаковок и осмотром состояния всех составных частей изделий) — один раз в год;

в) переконсервация приборов и комплектов — один раз в четыре года;

г) очистка от коррозии, окраска, замена комплектующих деталей (рукавов, прокладок и др.) — при выявлении необходимости по результатам контроля.

Гидравлические испытания рукавов производить при выявлении в результате осмотра признаков озонного старения (глубокие трещины).

Перед отправкой приборов и комплектов проверить состояние тары и упаковки у всех изделий, а качество изделий — выборочным контролем (осмотром и проверкой комплектности 10% изделий).

24. Имитационные средства * и учебно-наглядные пособия

202. Учебные рецептуры хранить в железных бочках под навесами или на открытых площадках отдельно от других изделий. Навесы и открытые площадки должны быть ограждены колючей проволокой, ворота должны запираться, пломбироваться и сдаваться под охрану. Все бочки должны быть герметично закрыты и опломбированы.

Имитационные гранаты и фугасы и учебные наглядные пособия хранить в неотапливаемых хранилищах. Имитационные гранаты и фугасы, предназначенные для снаряжения жидкими учебными рецептурами, хранить в неснаряженном виде. Снаряженные жидкими рецептурами имитационные гранаты и фугасы допускается хранить не более трех суток.

Взрывпакеты для укомплектования имитационных средств хранить в соответствии с требованиями, которые установлены для боеприпасов к огнеметам.

203. Учебные рецептуры имеют неприятный запах и обладают слезоточивым действием, пары действуют на ор-

---

* К имитационным средствам относятся: учебные рецептуры имитации ОВ противника, имитационные фугасы и гранаты.

ганы дыхания, а в капельножидком состоянии действуют на кожу человека. Длительное воздействие паров и капель этих веществ на металлические предметы вызывает их ржавление.

При работе с указанными веществами необходимо соблюдать меры предосторожности и использовать средства защиты.

На складах (базах), где хранятся имитационные средства, должна быть разработана и утверждена инструкция по мерам безопасности при работе с ними. Инструкция должна быть изучена под расписку со всем личным составом.

204. При приеме учебных и имитационных средств проверять:

а) состояние тары — внешним осмотром всех бочек и ящиков;

б) открываемость пробок бочек и состояние прокладок — выборочным контролем 10% бочек (но не менее трех);

в) качество изделий — выборочным контролем со вскрытием 5% ящиков (но не менее двух) и проверкой комплектации и состояния изделий по внешнему виду.

205. Контроль за хранением и качеством имитационных средств и учебных наглядных пособий производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей, устранение дефектов в укладке, проверка отсутствия подтекания жидкостей; учебные рецептуры — ежедневно, имитационные гранаты и фугасы и учебно-наглядные пособия — не реже одного раза в неделю;

б) сплошной контроль бочек с учебными рецептурами на открываемость, спуск давления, замена неисправных прокладок и пробок, проверка состояния окраски и маркировки — один раз в шесть месяцев;

в) выборочный контроль качества имитационных гранат, фугасов и учебно-наглядных пособий (10% изделий внешним осмотром) — один раз в два года;

г) очистка тары от коррозии, подкраска, перетаривание учебных рецептур из неисправных бочек в исправные с дегазацией опорожненных бочек — при выявлении необходимости по результатам контроля.

206. Контроль качества имитационных средств и учебно-наглядных пособий перед отправкой производить посредством внешнего осмотра тары и выборочного контроля комплектности и состояния изделий.

Проверка на открываемость и герметичность всех бочек

с учебными рецептурами перед отправкой должны производиться независимо от времени проведения последнего контроля.

25. Ремонтные столы, ящики, сумки и комплекты ЗИП

207. Ремонтные столы, ящики и сумки, групповые и ремонтные комплекты ЗИП хранить в неотапливаемых хранилищах, за исключением комплектов ЗИП для средств радиационной разведки и дозиметрического контроля, которые должны храниться в отапливаемых хранилищах.

Ремонтные средства и комплекты ЗИП хранить в заводской упаковке (решетчатых или сплошных упаковочных ящиках) в штабелях по видам средств и комплектов. При недостаточном количестве изделий допускается хранить в одном штабеле различные ремонтные средства и комплекты ЗИП с раздельной укладкой номенклатур внутри штабеля.

208. Контроль качества при приеме, хранении и перед отправкой ремонтных средств и комплектов ЗИП производить осмотром состояния всех ящиков (упаковок) и выборочным контролем 10% каждой номенклатуры (но не менее двух комплектов одной партии или одного года изготовления).

При осмотре изделий необходимо особое внимание обращать на соответствие комплектности упаковочным листам, состояние резино-технических изделий (отсутствие растрескивания, огрубения, изменения цвета) и на наличие консервационной смазки и барьерной упаковки на металлических неокрашенных поверхностях, а также на сроки годности изделий, для которых они установлены. При осмотре контрольно-измерительных приборов проверять наличие отметок о произведенных поверках.

Выборочный контроль при хранении ремонтных средств и комплектов ЗИП производить один раз в два года. Переконсервацию проводить один раз в четыре года или при выявлении необходимости по результатам выборочного контроля.

26. Источники электроэнергии

209. К источникам электроэнергии относятся кислотные и щелочные аккумуляторные батареи, сухие гальванические элементы и анодные батареи.

210. При подготовке источников электроэнергии к хранению необходимо:

а) тщательно осмотреть изделия и убедиться в исправности корпуса, отсутствии трещин, вспучивания и отслоения мастики (смолки) на стыках корпуса (ящика) и крышках, трещин на корпусе (оболочке) гальванических элементов и анодных батарей, коррозии и окислов на выводных клеммах и межэлементных соединениях;

б) устранить обнаруженные дефекты; изделия, имеющие значительные дефекты, отправить в мастерские на ремонт;

в) аккумуляторные батареи с электролитом, новые или снятые с машин, очистить от загрязнений, промыть (нейтрализовать) поверхности мастики, корпуса, выводные клеммы и межэлементные соединения 10% раствором нашатырного спирта или кальцинированной соды, протереть чистой ветошью насухо;

г) удалить продукты окисления и коррозии с выводных зажимов и межэлементных соединений с помощью шлифовальной шкурки (от № 5 до № 12) на тканевой основе, смоченной в бензине Б-70 или уайт-спирите;

д) заделать трещины и отслоения мастики на ящике, крышках и моноблоках;

е) прочистить вентиляционные отверстия в пробках, предварительно вывернув их из заливных отверстий; проверить уровень и плотность электролита и степень заряженности батарей, при необходимости подзарядить; плотно завернуть пробки в заливные отверстия;

ж) восстановить поврежденную окраску, смазать выводные зажимы тонким слоем смазки К-17 (межэлементные соединения не смазывать).

211. При подготовке к длительному хранению щелочных аккумуляторных батарей, бывших в эксплуатации, необходимо:

а) разрядить до одного вольта током нормального восьмичасового режима и вылить электролит (не промывая водой), плотно закрыть отверстия пробками;

б) удалить с поверхностей аккумуляторов и ящиков загрязнения чистой ветошью, восстановить защитные покрытия аккумуляторов битумным или щелочестойким лаком; ящики окрасить эмалью защитного цвета;

в) смазать металлические части смазкой К-17, не допуская попадания смазки на мастику и резиновые детали пробок.

Щелочные аккумуляторные батареи в заряженном состоянии с электролитом допускается ставить только на кратковременное хранение на срок не более одного месяца

(при хранении более месяца они теряют до 25% своей емкости).

212. Сухозаряженные (сухие) кислотные аккумуляторные батареи, не бывшие в эксплуатации (без электролита), следует размещать на хранение в неотапливаемом хранилище, отделенном от соседних помещений капитальными стенками.

В районах с холодным климатом, где температура воздуха достигает —30° С и ниже, сухозаряженные батареи следует хранить в отапливаемых, хорошо вентилируемых хранилищах.

Сухозаряженные батареи с крышками следует устанавливать на полках стеллажей или на поддонах не более чем в два яруса с обязательными прокладками из досок или фанеры между ярусами. Батареи без крышек устанавливаются в один ярус.

213. Заряженные кислотные аккумуляторные батареи с электролитом, бывшие в эксплуатации или новые, должны храниться в отапливаемом хранилище (помещении) с установкой их на полках стеллажей или на поддонах в один ряд не ближе 1 м от нагревательных приборов. Стеллажи должны быть расположены так, чтобы иметь свободный доступ к каждой аккумуляторной батарее для измерения напряжения, плотности и уровня электролита.

Кислотные аккумуляторные батареи, бывшие в употреблении (снятые с машин), без электролита (в сухом состоянии) хранятся в соответствии с п. 212, но не более одного года. По истечении этого срока они должны быть приведены в рабочее состояние и переданы в эксплуатацию или подготовлены для последующего хранения с соблюдением правил ухода и эксплуатации автомобильных аккумуляторных батарей.

214. Щелочные аккумуляторные батареи должны храниться в сухом вентилируемом хранилище с температурой в пределах от +15 до 25° С. Не допускается совместное хранение щелочных и кислотных батарей.

215. Сухие гальванические элементы и анодные батареи хранить в неотапливаемых хранилищах. Элементы и батареи можно хранить как в заводской упаковке, так и без нее. Гальванические элементы хранить в вертикальном положении, а батареи — этикетками вверх. В неупакованном виде элементы устанавливать на полках стеллажей в один ряд. Анодные батареи допускается укладывать до пяти рядов с оставлением промежутков между батареями и ярусами для циркуляции воздуха. Выводные провод-

ники гальванических элементов и анодных батарей должны быть защищены изоляционной лентой.

216. Источники электроэнергии размещают на хранение по типам, а батареи каждого типа по маркам и времени изготовления. Каждая группа аккумуляторов снабжается ярлыком с указанием марки, даты изготовления и допустимого года хранения.

Срок хранения аккумуляторных батарей указывается в специальных инструкциях по уходу за аккумуляторами. Истечение установленного срока хранения аккумуляторных батарей любого типа не может служить основанием для их списания, если по своему техническому состоянию или после ремонта батареи будут пригодны для использования.

Сухие гальванические элементы, у которых истек срок хранения или обнаружены такие дефекты, как изменение внешнего вида и формы, появление влажных пятен и налета солей на оболочке от просочившегося электролита и растрескивание изоляционной смолки, подлежат снятию с хранения.

217. Контроль качества при хранении и техническое обслуживание аккумуляторных батарей проводить в порядке и в объеме, изложенных в Инструкции по эксплуатации и уходу за аккумуляторными батареями.

27. Индикаторные трубки и пленки

218. Индикаторные трубки и пленки хранить в неотапливаемых хранилищах. Контроль качества при приеме индикаторных трубок и пленок включает: внешний осмотр тары и выборочный контроль комплектации и качества индикаторных трубок и пленок.

219. При внешнем осмотре тары обращать внимание на наличие и четкость маркировки, целость пломб, отсутствие повреждений и следов ударов на ящиках и т. д.

Выборочный контроль осуществлять осмотром 5% изделий от партии с проверкой комплектности индикаторных трубок, наличия индикаторных пленок согласно упаковочным листам, а также их качества по внешнему виду.

При осмотре индикаторных трубок особое внимание обращать на гарантийные сроки годности, отсутствие механических повреждений трубок, обтекателей и ампул, на качество цветных эталонов и надписей на кассетах, на состояние и окраску наполнителя в трубках и растворов в ампулах.

При осмотре индикаторных пленок особое внимание обращать на гарантийные сроки годности, на равномерную окраску, отсутствие изменения цвета, порывов в рулонах, кружках и пачках, на наличие и четкость маркировки.

220. Контроль за хранением и качеством индикаторных трубок и пленок производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) выборочный контроль качества индикаторных трубок и пленок осмотром 5% изделий от партии и проведением испытаний в количестве 1% от числа осмотренных изделий — за шесть месяцев до истечения гарантийных сроков хранения, а затем один раз в два года.

В случае обнаружения при выборочном контроле у индикаторных трубок и пленок дефектов они заменяются (освежаются) установленным порядком. Контроль качества индикаторных трубок и пленок перед отправкой производить так же, как и при их приеме.

28. Комплекты реактивов

221. Комплекты реактивов хранить в неотапливаемых хранилищах (за исключением замерзающих водных растворов).

222. Контроль качества при приеме реактивов и растворов включает: внешний осмотр упаковочной тары (сплошной контроль); выборочный контроль комплектации, качества реактивов и растворов, находящихся в укупорках, по внешнему виду.

При внешнем осмотре упаковочной тары обращать внимание на наличие и четкость маркировки, на целость пломб, отсутствие повреждений, следов ударов и т. д.

Выборочный контроль осуществлять осмотром 10% комплектов (но не менее одного комплекта) с проверкой комплектности реактивов и растворов согласно упаковочным листам, а также их качества по внешнему виду.

При осмотре укупорки (ампул, склянок, банок и т. п.) обращать внимание на ее целость и герметичность, на отсутствие коррозии на внешних поверхностях металлической укупорки, на наличие и четкость надписей на этикетках или непосредственно на стекле.

При осмотре реактивов и растворов особое внимание обращать на гарантийные сроки годности, на отсутствие осадка, значительной взвеси или резкого изменения окраски в растворах и жидких реактивах, на отсутствие значи-

тельного увлажнения и слеживаемости порошкообразных реактивов.

223. Контроль за хранением и качеством реактивов и растворов производить в следующие сроки:

а) осмотр штабелей, устранение дефектов в укладке — не реже одного раза в неделю;

б) выборочный контроль качества реактивов и растворов осмотром 10% комплектов (но не менее одного комплекта) — за 6 месяцев до истечения гарантийных сроков хранения, а затем — ежегодно;

в) определение качества реактивов и растворов испытаниями в лаборатории — при необходимости по результатам внешнего осмотра (реактивы, для которых в Инструкции по эксплуатации автолабораторий и полевых лабораторий предусмотрены периодические испытания, для определения их качества подвергают испытаниям в установленные инструкцией сроки).

Контроль качества реактивов и растворов перед отправкой производить в соответствии с п. 222.

29. Резинотканевые и резинометаллорукава, резиновые емкости

224. Резино-технические изделия хранить в неотапливаемых хранилищах. Рукава, снятые со специальных машин, хранить комплектно в развернутом виде на стеллажах, полках или настилах, запасные рукава для пополнения комплектов специального оборудования — в развернутом виде на стеллажах по партиям. Резиновые емкости для воды хранить в свернутом виде и уложенными в чехлы на стеллажах или подкладках.

225. При приеме резино-технические изделия подвергать внешнему осмотру, а рукава, бывшие в эксплуатации или имеющие истекший гарантийный срок (или с неизвестным годом изготовления), — гидравлическим испытаниям.

При внешнем осмотре обращать внимание на состояние наружного резинового слоя, отсутствие проколов, помятостей, расслоения резиновых и тканевых слоев (с торца рукава), отсутствие глубоких (доходящих до тканевой прокладки) трещин в наружном резиновом слое. Резиновые емкости не должны иметь проколов, порывов, расслоений и трещин (особенно в складках).

При гидравлическом испытании должны выдерживать давление в течение 10 мин.:

а) резинометаллорукава с диаметром 25—75 мм — 8 атм, а с диаметром 12 мм — 12 атм;

б) резинотканевые рукава — 10 атм. Для создания давления в рукавах применять ручной гидравлический насос марки ГН-200 или других марок. Во время гидравлических испытаний рукава не должны иметь свищей, вздутий и выступания жидкости в виде капель и росы.

226. При подготовке резино-технических изделий к хранению необходимо осмотреть изделия и очистить их от пыли, удалить масляные пятна ветошью, смоченной мыльной водой, сильно загрязненные изделия промыть в теплой воде с мылом и насухо вытереть ветошью; места, пораженные плесенью, продезинфицировать 9% раствором формалина, а затем припудрить тальком; смазать консервационной смазкой концевую арматуру рукавов, поставить прокладки под пробки и завернуть пробки, обернуть концевую арматуру водонепроницаемой бумагой (или другим упаковочным материалом) и обвязать шпагатом.

227. Контроль за хранением и качеством рукавов производить в следующие сроки:

а) внешний осмотр — один раз в год;

б) гидравлические испытания рукавов в количестве 10% от партии рукавов, хранящихся в качестве запасных, и 10% комплектов рукавов, снятых со специальных машин,— перед истечением гарантийного срока хранения рукавов, в последующем — ежегодно.

Контроль качества резино-технических изделий перед отправкой производить внешним осмотром.

30. Тенты, брезенты и мешки

228. Поступившие на хранение тенты и брезенты должны быть чистыми, не иметь признаков старения, загнивания и плесени, а также механических повреждений (порывов, потертостей). Загрязненные изделия очистить, высушить и отремонтировать. Места, пораженные плесенью, после очистки промыть теплой мыльной водой, продезинфицировать 2% раствором формалина и просушить.

Тенты и брезенты, поступившие на хранение после двухлетней эксплуатации или хранения на открытой площадке (на машинах и штабелях), а также потерявшие водоупорные свойства или имеющие признаки поражения гнилостными микроорганизмами, пропитать химическим составом ПХС-55.

229. Тенты и брезенты хранить в рулонах или упаковочных свертках на полках стеллажей в два-три яруса, расположенных в неотапливаемых хранилищах.

Изделия, не допускающие свертывания, хранить в развернутом виде с промежутками для доступа воздуха. Брезенты жесткие, обработанные защитными покрытиями, развешивать на жердях один на другой в несколько рядов. Сверху и с боков брезенты укрыть полотнищами из полимерной пленки, а при их отсутствии — рогожей. Брезенты, имеющие форму макета, остова или каркаса, навешивать (надевать) один на другой в несколько рядов на специальных приспособлениях (котелках) соответствующей формы. Низ брезентовых изделий не должен касаться пола хранилища.

В процессе хранения тенты и брезенты просушивать и осматривать два раза в год. Один раз в два года тенты и брезенты пропитать химическим составом ПХС-55.

230. При выдаче (отпуске) со склада тентов и брезентов произвести внешний осмотр каждого изделия с устранением обнаруженных дефектов.

231. Мешки для зараженного обмундирования принимают, осматривают и хранят аналогично индивидуальным средствам защиты кожи.

31. Тара

232. Порожнюю тару (бочки металлические и ящики деревянные) хранить под навесами или на открытых площадках.

233. Контроль качества при приеме тары производить внешним осмотром. При осмотре проверять:

а) у металлических бочек: наличие колпаков, пробок и прокладок; отсутствие помятостей, вздутий, пробоин, трещин на сварных швах, отсутствие коррозии и состояние окраски;

б) у деревянных ящиков: отсутствие повреждений досок, плесени и червоточины на деревянных элементах ящиков, коррозии на металлических петлях и накладках.

234. При подготовке к хранению тару освобождают от остатков продукта; бочки нейтрализуют, очищают от осадка и коррозии, промывают и сушат. Наружные поверхности бочек подкрашивают (окрашивают полностью), внутренние поверхности и резьбы горловин, пробок и колпаков консервируют.

235. Металлические бочки хранить уложенными на под-

кладках в штабеля в три-четыре ряда по высоте с прокладками между рядами. Крайние бочки в рядах заклинить. Деревянные ящики хранить уложенными на подставках в штабеля до шести рядов по высоте. При хранении на открытых площадках ящики укрыть брезентами. Один раз в год тару подвергать внешнему осмотру и при необходимости производить ее ремонт.

Глава третья

КАТЕГОРИРОВАНИЕ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ

236. Вооружение химических войск и средства защиты в зависимости от качественного состояния подразделяются на пять категорий.

К первой категории относятся изделия, соответствующие требованиям технических условий (государственных и ведомственных стандартов), не бывшие в эксплуатации.

Ко второй категории относятся исправные и комплектные изделия, бывшие или находящиеся в эксплуатации, а также изделия, прошедшие средний и капитальный ремонт. Для некоторых изделий второй категории допускается отклонение от требований технических условий в пределах, указанных в табл. 4.

К третьей категории относятся изделия, требующие среднего ремонта.

К четвертой категории относятся изделия, требующие капитального ремонта.

К пятой категории относятся изделия, непригодные для использования по прямому назначению, ремонт которых невозможен или нецелесообразен (дегазирующие вещества пятой категории могут быть использованы для учебных целей).

237. Основные дефекты видов изделий, по которым они могут быть переведены в 3—5 категории, приведены в табл. 4. Конкретные дефекты, определяющие потребность в среднем и капитальном ремонте для отдельных номенклатур изделий, приведены в ремонтной документации на эти изделия.

Неисправности и некомплектность изделий и комплектов ЗИП, которые могут быть устранены текущим ремонтом (доукомплектованием), не являются основанием для перевода изделий в низшую категорию.

Категория коробочных противогазов устанавливается по состоянию противогазовых коробок, а бескоробочных противогазов — по состоянию лицевой части или фильтрующе-поглощающих элементов. Категория специальных автомобилей и прицепов устанавливается по низшей категории, определяемой в отдельности для базового шасси и специального оборудования.

Отдельные неремонтируемые изделия (вещества) в зависимости от качественного состояния подразделяются на годные и негодные. Признаки непригодности различных изделий приведены в табл. 5.

Таблица категорирования вооружения

Наименование видов изделий	Вторая категория (допустимые отклонения от требований технических условий)	Третья категория
Коробки фильтрующих противогазов (фильтрующие элементы)	Повышение сопротивления дыханию до 40%, снижение защитной мощности до 40%. Снижение защитной мощности фильтрующих элементов не допускается	Поверхностная ржавчина более чем на 50% поверхности. Перекос горловины, вмятины на резьбе горловины, погнутости на герметизирующем венчике, устранимые ремонтом
Лицевые части	Увеличение условной жесткости до 8,5 кг, пожелтение резины и наличие мелких трещин, выдерживающих двойное растяжение	Сплошная ржавчина отдельных металлических деталей. Механические повреждения металлических или пластмассовых деталей, требующих замены. Разбиты очковые стекла. Проколы и отверстия. Порывы резины длиной до 5 мм
Противогазовые сумки		Ржавые металлические детали площадью более 1/3 поверхности. Негодная металлическая и пластмассовая фурнитура, нуждающаяся в замене. Отсутствие ремешков, пряжек, передвижек, планок и т. п. Порывы или отрывы тесьмы, разрывы по шву, порывы сумки, требующие наложения заплат
Гопкалитовые патроны	Увеличение веса на 20 г	Поверхностная ржавчина, занимающая до 1/4 поверхности. Незначительные вмятины на резьбе горловины, устранимые ремонтом

Таблица 4

химических войск и средств защиты

Четвертая категория	Пятая категория
Не устанавливается	Защитные и эксплуатационные показатели ниже требований второй категории. Перекос горловины, повреждение резьбы и венчика коробки, неподдающиеся исправлению существующими приспособлениями. Сквозное ржавление крышки или корпуса, пробоины в крышке или корпусе. Вмятины на коробке по глубине и величине, превышающие требования технических условий. Пересыпание шихты. Подмоченность шихты или фильтра
Не устанавливается	Условная жесткость более 8,5 кг. Порывы резины длиною более 5 мм, а также порывы по кантику и центральному шву. Наличие глубоких трещин, огрубение резины. Резина не выдерживает двойного растяжения. Порывы держателей пряжек или отрыв их от корпуса маски или шлем-маски
Не устанавливается	Рваные, прелые и не поддающиеся ремонту
Не устанавливается	Глубокое ржавление с образованием раковин или сквозных отверстий. Помятости корпуса или горловины, не поддающиеся исправлению. Пробоины в патроне. Высыпание поглотителя. Пересыпание шихты. Увеличение веса патрона более чем на 20 г

Наименование видов изделий	Вторая категория (допустимые отклонения от требований технических условий)	Третья категория
Регенеративные патроны к изолирующим противогазам	Увеличение сопротивления дыханию до 25 мм вод. ст. и снижение защитной мощности на 25%	Поверхностная ржавчина более 3 $см^2$
Изолирующие противогазы		Неисправные заменяемые детали, помятости корпуса, поддающиеся исправлению, ржавчина металлических деталей
Фильтры-поглотители, фильтровентиляционные установки и агрегаты. Противоаэрозольные фильтры, фильтры очистки воздуха от вредных примесей		Поверхностная ржавчина на корпусах и деталях, требующая очистки и окраски всей поверхности. Неисправные отдельные детали. Неисправности вентиляторов, устраняемые ремонтом
Индивидуальные средства защиты кожи из прорезиненной ткани и резины	Снижение защитной мощности до 40%	Проколы, порывы и потертости ткани. Оторваны или порваны клапаны и хлястики. Отклеена проклеечная лента. Порваны держатели шпеньков или хлястиков или отверстия для шпеньков
Индивидуальные средства защиты кожи из полиэтиленовой пленки	Снижение прочности до 20%	Имеющие потертости, проколы и трещины пленки, порывы пленки и швов, устранимые наклейкой липкой ленты

Продолжение

Четвертая категория	Пятая категория
Не устанавливается	Защитная мощность ниже требований второй категории. Сопротивление дыханию выше требований второй категории. Пересыпание и высыхание шихты. Выделение пыли из горловины патрона. Ржавчина, охватывающая более 1/3 поверхности. Пробоины, неисправная горловина. Глубокое и сквозное ржавление. Помятости на корпусе патрона количеством более пяти, глубиной более 2 мм и диаметром более 13 мм
Неисправные угольники и соединительные трубки с ниппелями, неисправные дыхательные мешки, неисправные клапаны, помятости корпуса	Помятости каркаса, не подлающиеся выпрямлению. Порывы каркаса
Негодные узлы и все заменяемые детали. Сопротивление потоку воздуха выше требований первой категории	Пробоины, сквозное ржавление и помятости корпусов. Негерметичные корпуса
Не устанавливается	Защитная мощность ниже требований второй категории. Отсутствие капюшонов, рукавов, манжет, нагрудных клапанов, подошв. Большие разрывы ткани, вздутый или набухший резиновый слой. Огрубение резины, наличие глубоких трещин (до ткани). Порывы, потертости и проколы на перчатках со стороны ладони, порывы с тыльной стороны или порывы манжеты размером более 4 мм или числом более трех. Потертости или проколы подошвы чулок (сапог)
Не устанавливается	Линейные порывы и Г-образные порывы с длиной более 50 см. Сквозные потертости

Наименование видов изделий	Вторая категория (допустимые отклонения от требований технических условий)	Третья категория
Ремонтный стол химического мастера, ремонтные сумки и ремонтные ящики		Поломки укладочных ящиков
Шашки дымовые		Поверхностная ржавчина футляра (корпуса), занимающая более 1/4 площади
Ручные дымовые гранаты		Не устанавливается
Хлорная известь	Содержание активного хлора от 20 до 30%	Не устанавливается
Дветретиосновная соль гипохлорита кальция ДТС ГК	Содержание активного хлора от 30 до 45%	Не устанавливается
Дихлорамин Б (ДТ-2) и дихлорамин ХБ (ДТХ-2)	Содержание активного хлора от 30 до 50%	Не устанавливается
Гексахлормеламин (ДТ-6)	Содержание активного хлора от 110 до 120%	Не устанавливается
Приборы химической разведки, полевые химические лаборатории, радиометрические лаборатории	Требуют проверки и продления срока хранения или замены индикаторные трубки и реактивы	Вмятины на корпусе прибора. Неисправны крючки, замки и насос. В лабораториях неисправны приборы и приспособления
Приборы радиационной разведки, дозиметрического контроля, вычислители и газосигнализаторы. Аппаратура радиационного контроля, средства газового контроля		Неисправны отдельные детали приборов, требуется замена до 50% деталей монтажа

Продолжение

Четвертая категория	Пятая категория
Не устанавливается	Пришли в негодность корпус стола и ящики. Приборы не поддаются восстановлению и регулировке
Не устанавливается	Не соответствующие требованиям технических условий по дымообразованию. Сквозное ржавление корпусов и диафрагм
Не устанавливается	Отрыв воспламенительных головок запалов и отказ в загорании более чем у 40% гранат
Не устанавливается	Содержание активного хлора менее 20%
Не устанавливается	Содержание активного хлора менее 30%
Не устанавливается	Содержание активного хлора менее 30%
Не устанавливается	Содержание активного хлора менее 110%. Наличие комков
Не устанавливается	Сильная деформация или сплошная коррозия корпуса прибора. Вмятины на насосе или забита резьба на деталях насоса. Пришел в негодность корпус лаборатории
Неисправны основные узлы и блоки, требуется замена 50—75% деталей монтажа	Сильная деформация или сплошная коррозия корпуса. Требуется замена деталей монтажа более 75%

Наименование видов изделий	Вторая категория (допустимые отклонения от требований технических условий)	Третья категория
Комплекты специальной обработки		Повреждены рукава и детали арматуры. Нарушение лакокрасочных покрытий и коррозия основных металлических деталей
Комплекты вспомогательного оборудования пункта специальной обработки		Неисправны, требуют ремонта или замены до 50% наименований оборудования комплекта
Метеокомплекты		Требуют ремонта футляр и приборы
Специальные автомобили (по специальному оборудованию)		Требуют замены или ремонта не менее двух основных агрегатов, а также подкраски (покраски) всего оборудования
Огнемсты		Имеют дефекты и повреждения рукавов, сопел. Требуют полиого восстановления окраски и полного комплекса испытаний
Бочки железные		Поверхностная коррозия и разрушенная окраска, составляющие более 30% наружной поверхности бочек. Смятие или коррозия резьбы горловины, пробки или предохранительного колпака, поддающиеся восстановлению
Ящики деревянные		Неисправны отдельные дощечки (планки), петли, уголки, накладки, запоры

Продолжение

Четвертая категория	Пятая категория
Не устанавливается	Значительная коррозия основных деталей, полный износ арматуры
Не устанавливается	Имеют полный износ основного оборудования комплекта
Не устанавливается	Полный износ футляра и приборов
Требуют полной разборки, замены или ремонта основных агрегатов и приборов	Имеют полный износ основного оборудования, прошли установленные виды ремонта, полностью отработали ресурс (норму эксплуатации)
Не устанавливается	Не выдержали гидравлических испытаний на прочность. Деформированы
Не устанавливается	Сквозная коррозия, утонение, вмятины на поверхности глубиной более 10 мм и общей площадью более 5% всей поверхности бочки. Сквозные пробоины на обечайках и днище. Смятие резьбы горловины, не поддающееся восстановлению
Не устанавливается	Разбитые, погнившие или пораженные грибком

Наименование видов изделий	Вторая категория (допустимые отклонения от требований технических условий)	Третья категория
Корабельные водные химические лаборатории	Истек гарантийный срок службы Истек гарантийный срок хранения. Недостающая химическая посуда, реактивы и вспомогательные материалы пополняются из запасных комплектов	Требуют переукомплектования, которое может быть произведено из комплекта пополнения
Корабельные дегазационные приборы	Истек гарантийный срок службы. Истек гарантийный срок хранения	Негерметичен, засорен и имеет механические повреждения воздушный трубопровод. Предохранительные клапаны разрегулированы. Требуется приварка штуцеров и ремонт редукторов. Требуется замена отдельных деталей в заборно-распределительном узле, брандспойте, предохранительном клапане, воздушном редукторе, опрессовка резинометаллорукавов
Дымовая аппаратура	Истек гарантийный срок службы (выработан гарантийный ресурс). Истек гарантийный срок хранения	Засорены кислотные резервуары. Воздушные и кислотные трубопроводы негерметичны, поржавели, имеют механические повреждения. Воздушные и кислотные вентили имеют неисправные штоки, шпиндели, клапаны седла и другие детали. Погнуты и поломаны кронштейны, бугели, крепления форсунок
Дымовая аппаратура с автономным источником давления	Истек гарантийный срок службы (выработан гарантийный ресурс). Истек гарантийный срок хранения	Неисправны запорные устройства люков шахт. Разрегулировка ХГД. Кислотный клапан разрегулирован и неисправен

Продолжение

Четвертая категория	Пятая категория
Не устанавливается	Поломка, полный износ или сильная деформация корпусов ящиков
Не устанавливается	Вышли из строя и не поддаются восстановлению основные части прибора
Воздушные и кислотные трубопроводы и вентили пришли в негодность и требуют полной замены. Соединительные коллекторы и форсуночные блоки имеют сквозное ржавление	Кислотные резервуары не выдерживают давления. Забита резьба штуцера резервуара. Полный износ основных узлов и невозможность их восстановления
Неисправен кислотный трубопровод и узлы, имеющие значительный износ	Кислотные резервуары не выдерживают давления на прочность и герметичность. Основные узлы пришли в негодность и не могут быть восстановлены

Наименование видов изделий	Вторая категория (допустимые отклонения от требований технических условий)	Третья категория
Система централизованного управления дымопуском «Сокол»	Истек гарантийный срок службы (выработан гарантийный ресурс). Истек гарантийный срок хранения	Неисправны отдельные детали пульта управления. Аккумуляторы в контрольных приборах неисправны и разряжены. Отдельные узлы и детали пульта контроля рубежей неисправны. Неисправны отдельные детали ЛАС. В электрогенераторе пришли в негодность шестерни, редукторы, обмотка якоря, центробежный замыкатель, электропроводка
Морские дымовые шашки	Истек гарантийный срок хранения Допускается наличие небольших вмятин на корпусе, не нарушающих его герметичности	Отсутствие крышки клапана потопления. Отсутствие газовыходного клапана. Отсутствие деталей на запальном устройстве. Отсутствие фольги под газовыходным клапаном. Отклонение от требований технических условий по показателям горения
Комплекты В-36А, В-64	Истек гарантийный срок хранения. Требуют мелкого ремонта (удаления поверхностной ржавчины, подкраски, пайки, устранения волосяных трещин, восстановления маркировки)	Не устанавливается
Регенерационные установки и аппараты		Помятости корпуса и направляющих

Продолжение

Четвертая категория	Пятая категория
Не устанавливается	Полный износ основных узлов (пульта управления, генератора, свыше 50% ЛАС)
Не устанавливается	Отставание закаточного шва. Самовоспламенение газов. Разрывы корпуса. Сквозное ржавление корпуса
Не устанавливается	Сильная деформация герметичной тары. Сильное поверхностное ржавление, не поддающееся восстановлению. Сквозное ржавление. Содержание активного кислорода менее 15% (для В-36А) и 28,7% (для В-64), углекислоты более 3% (для В-36А) и 0,7% (для В-64)
Не устанавливается	Сильная деформация, сквозное ржавление

Таблица 5

Признаки непригодности изделий

Наименование изделий	Признаки негодности
Выдыхательные клапаны	Деформированы, расклеены лапки
Незапотевающие пленки	Помутнение, наличие белых пятен, порывов и проколов
«Карандаши» против запотевания очков масок, шлем-масок	Расплывание массы «карандаша»
Респираторы	Порывы, проколы, трещины, прелые
Пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода	Помятость футляра. Сквозные пробоины или сквозное ржавление. Рваные резиновые прокладки. Рыхлая поверхность красно-кирпичного цвета в торцовом углублении. Не соответствуют требованиям технических условий по термоустойчивости и количеству выделяемого кислорода
Ампулы стеклянные, заполненные	Негерметичные, разбитые
Запалы к шашкам	Непрочность и рассыпание головки от надавливания пальцем. Сколы зажигательного состава. Отказ в горении. Продолжительность горения более 45 с
Запальные и электрозапальные патроны к шашкам	Наличие потертостей или пробоин гильзы. Отсутствие пыжа. Помятость латунной головки гильзы. Обрыв проводов (в электрозапальных патронах)
Индивидуальный дегазационный пакет	Сильно помяты футляры. Не закрываются крышки. Разбиты или имеют трещины стеклянные ампулы
Растворы ДТ-6 или ДТ-2 в дихлорэтане	Содержание активного хлора менее 3%. Обильный хлопьевидный осадок. Жидкость с наличием ржавчины
Моющие и дезактивирующие вещества и растворы	Загрязненные посторонними примесями. Не отвечающие требованиям технических условий
Сода каустическая, сода кальцинированная, двууглекислый аммоний	Содержание основного вещества менее 75%. Продукт расплывшийся и разложившийся
Аммиачная вода	Загрязненность посторонними примесями. Содержание аммиака менее 10%
Моноэтаноламин	Загрязненность посторонними примесями. Содержание основного вещества менее 50%

Продолжение

Наименование изделий	Признаки негодности
Дихлорэтан	Загрязненность (мутная жидкость, наличие ржавчины). Содержание влаги более 0,2%
Индикаторные трубки	Имеющие механические повреждения. Изменение цвета окраски наполнителя или раствора. Потерявшие чувствительность
Индикаторные бумажки и пленки	Изменившие первоначальный цвет. Потерявшие чувствительность
Источники электрического тока (элементы, батареи)	Повреждение корпуса. Налет солей на поверхности оболочек. Обрыв токоотводов. Отсутствие знаков полярности. Разрядившиеся
Радиоактивные источники	Имеющие механические повреждения. Не соответствующие требованиям по активности для работы с ними
Огнесмеси и компоненты для их приготовления	Не соответствующие требованиям технических условий (государственных стандартов)

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ОБЯЗАННОСТИ ДОЛЖНОСТНЫХ ЛИЦ ПО ХРАНЕНИЮ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ

1. Начальник склада (базы) обязан:

— организовать производственно-операционную и финансово-хозяйственную деятельность, направленную на выполнение заданий и директив вышестоящих начальников и осуществлять руководство всеми подразделениями склада (базы);

— организовать учет, прием, отпуск, хранение и ремонт изделий в соответствии с требованиями действующих наставлений, инструкций и руководств;

— обеспечить точное выполнение заданий по приему и отпуску (отправке) изделий в срок;

— организовать контроль за качеством хранения и ремонта изделий;

— лично проверять организацию хранения и выборочным контролем количество и качество изделий в каждом хранилище не реже одного раза в год;

— обеспечить пожарную безопасность, соблюдение мер техники безопасности при хранении изделий и производстве погрузочно-разгрузочных и других работ, особенно при работах с ядовитыми и огнеопасными жидкостями, материалами и изделиями;

— организовать контроль выполнения договора по эксплуатации железнодорожных подъездных путей;

— принимать меры к полному и своевременному обеспечению склада (базы) необходимым оборудованием, материалами, инструментами, средствами механизации и лабораторным оборудованием;

— организовать своевременный капитальный и текущий ремонт мест хранения изделий и контролировать качество и сроки строительства новых объектов;

— организовать и контролировать несение внутренней и караульной службы и противопожарной охраны склада (базы);

— доносить по команде в установленные сроки о выполнении планов (заданий) по ремонту и операционной деятельности, а также о наличии и движении изделий на складе (базе).

Начальник склада (базы) имеет право:

— утверждать инструкции по работе подразделений склада (базы);

— перераспределять обязанности должностных лиц в целях их равномерной загрузки.

2. Заместитель начальника склада (базы) обязан:

— организовать производственную и операционную работу склада (базы);

— разрабатывать и представлять на утверждение начальника склада (базы) планы производственной и операционной работы, планы-графики осмотров и испытаний изделий склада (базы) и осуществлять контроль за их выполнением;

— лично проверять организацию хранения и качество изделий, а также соответствие учетным данным наличия отдельных номенклатур не реже одного раза в шесть месяцев в каждом хранилище;

— принимать меры к рациональному использованию рабочей силы, транспорта, материалов, инструментов, оборудования и средств механизации;

— контролировать прием и отпуск отделами хранения изделий и погрузку (разгрузку) транспортов в установленные сроки;

— следить за правильной организацией хранения и ремонта изделий и своевременной проверкой их качества;

— организовать и контролировать своевременное освежение хранимых изделий;

— организовать правильную эксплуатацию, ремонт контрольно-измерительных приборов и своевременное представление их на поверку в государственные органы поверки;

— организовать и контролировать выполнение мер по технике безопасности и пожарной безопасности при хранении и производстве погрузочно-разгрузочных и других работ, особенно при работах с ядовитыми и огнеопасными жидкостями, материалами и изделиями;

— следить за правильной постановкой и состоянием учета и отчетности, за своевременным оформлением документов и производством записей по карточкам и книгам материального учета, периодически сверяя фактическое наличие и количество изделий с учетными данными;

— следить за правильным содержанием и эксплуатацией связи, сигнализации и освещения на территории склада (базы);

— руководить новым строительством зданий и сооружений на складе (базе), а также капитальным и текущим

ремонтом хранилищ, зданий и сооружений производственного назначения.

3. Начальник учетно-операционного отдела (помощник по учетно-операционной деятельности) обязан:

— организовать и вести количественный и качественный учет изделий, находящихся на хранении в складе (базе);

— оформлять приходно-расходные документы, а также акты рекламаций, излишков и недостач и акты на списание изделий;

— составлять отчеты и донесения о наличии и движении изделий в установленные сроки;

— контролировать состояние учета в отделах хранения, сверяя учетные данные отделов хранения с данными учетно-операционного отдела, а также производить сверку фактического наличия имущества с учетными данными;

— составлять заявки на потребный железнодорожный и автомобильный транспорт, организовывать его подачу под погрузку и разгрузку и оформлять документы при приеме и отправке транспортов;

— контролировать своевременность выполнения погрузочно-разгрузочных работ;

— оформлять назначение и инструктировать сопровождающих лиц, выделенных для охраны грузов в пути;

— производить расчеты и оформлять документы на перевозки;

— составлять для представления в довольствующие органы отчет об израсходовании денежных средств на оплату железнодорожных и водных перевозок;

— подготавливать материалы для проведения инвентаризации материальных средств и оформлять материалы, представляемые комиссией по инвентаризации.

4. Начальник отдела хранения склада (базы) обязан:

— разрабатывать и представлять на утверждение годовые и месячные планы работ отдела и обеспечивать их выполнение;

— организовать хранение изделий в отделе и руководить работами личного состава отдела по приему, отправке, контролю качества, консервации, техническому обслуживанию и ремонту изделий;

— проверять не реже одного раза в квартал (выборочно) фактическое наличие, комплектность, условия хранения, качество и учет изделий в хранилищах, сверяя данные отдела с данными склада (базы);

— проводить своевременное освежение хранимых в отделе изделий;

— проверять количество, качество, комплектность и упаковку изделий, поступивших в отдел на хранение и отправляемых из отдела;

— оформлять учетную документацию по приему и отправке изделий;

— организовывать погрузочно-разгрузочные работы с использованием средств механизации и обеспечить меры по технике безопасности при проведении погрузочно-разгрузочных и других работ в отделе;

— организовывать эксплуатацию средств механизации, вести учет их работы, своевременный ремонт и техническое обслуживание;

— содержать в чистоте и исправном состоянии территорию отдела, места хранения и их оборудование;

— обеспечивать соблюдение мер пожарной безопасности на территории и в хранилищах отдела, а также исправность закрепленных за отделом средств тушения пожара и сигнализации;

— проводить занятия по специальной и технической подготовке с личным составом отдела, инструктировать его по вопросам хранения и содержания изделий;

— следить за выполнением плана проверки качественного состояния изделий;

— разбирать предъявленные отделу рекламации и принимать меры к их разрешению, выявлять конкретных виновников;

— организовывать и проводить совместно с химической лабораторией опытное хранение изделий;

— осуществлять работы по текущему ремонту хранилищ, погрузочных площадок и подъездных путей своего участка;

— вести учет работ, выполняемых рабочими отдела, и представлять ежемесячные отчеты.

5. Старший помощник начальника отдела хранения (инженер отдела) обязан:

— руководить работами по приему, осмотру и категорированию изделий;

— производить осмотр и проверку качества и комплектности изделий при их отправке из отдела;

— производить в установленные планом сроки взятие проб и образцов изделий для испытаний в лаборатории;

— вести эксплуатационную документацию (паспорта, формуляры) на хранимые в отделе изделия;

— проверять ежемесячно выборочно фактическое нали-

чие, комплектность, условия хранения и качество учета изделий в отделе;

— проводить опытное хранение изделий, лично вести наблюдение за изделиями и результаты заносить в журнал;

— вести непосредственный контроль за соблюдением мер по технике безопасности и пожарной безопасности при всех работах в отделе.

6. Начальник химической лаборатории обязан:

— разрабатывать совместно с начальниками отделов хранения годовой план-график периодических испытаний изделий;

— составлять месячный план работы лаборатории;

— проводить в установленные планом сроки анализы и испытания изделий, результаты заносить в журнал, паспорта и формуляры;

— докладывать начальнику склада (базы) об изменениях качества хранимых изделий, о причинах этих изменений и мерах по улучшению хранения и сбережения;

— осуществлять контроль за использованием и состоянием измерительных приборов, аппаратов и инструмента и своевременно представлять их на поверку в государственные органы поверки;

— проводить анализы и испытания изделий, поступающих из войск, и готовить письменные заключения о качестве изделий;

— контролировать качество поступающих на хранение изделий и участвовать в составлении актов-рекламаций;

— осуществлять контроль за качеством ремонта и консервации изделий;

— принимать меры к полному и своевременному обеспечению лаборатории оборудованием, приборами, реактивами, посудой и нормативной документацией;

— следить за правильной эксплуатацией лабораторного оборудования, за расходованием реактивов и вести формуляры (паспорта) на оборудование;

— обеспечить соблюдение мер по технике безопасности и правил пожарной безопасности в лаборатории;

— представлять месячные отчеты о работе лаборатории, а также отчеты по опытному хранению.

7. Начальник химической службы соединения (части) обязан:

— знать правила хранения всех номенклатур;

— организовать получение и хранение поступающих в соединение (часть) изделий, производить распределение и

выдачу их частям (подразделениям); своевременно направлять акты-рекламации о дефектах изделий;

— организовать текущий и средний ремонт изделий, находящихся на складе соединения (части);

— проводить освежение хранимых изделий за счет поступающих на текущее довольствие;

— организовать своевременную отправку неисправного имущества в средний (капитальный) ремонт;

— проверять документы, предъявляемые для истребования инспекторских свидетельств, а также акты на списание изделий и давать по ним свои заключения, выборочно осматривать изделия, пришедшие в негодность и подлежащие списанию;

— организовать погрузочно-разгрузочные работы при приеме и выдаче изделий и обеспечить выполнение мер по технике безопасности;

— оформлять документацию по приему, хранению и отправке изделий;

— следить за правильной организацией хранения изделий в соединении (части), особенно за хранением ядовитых технических жидкостей и источников ионизирующих излучений;

— проверять не реже одного раза в квартал организацию хранения изделий на складе соединения (части) и производить выборочный контроль их качества;

— осуществлять контроль за исправностью и чистотой хранилищ, состоянием территории склада, а также за исправностью оборудования хранилищ средствами сигнализации и тушения пожара;

— организовать проверку технического состояния специальных машин в установленные сроки и принимать меры по устранению выявленных недостатков;

— своевременно принимать меры к освидетельствованию паровых котлов и работающих под давлением сосудов специального оборудования машин и комплектов, а также к проверке градуировки приборов радиационной разведки и аттестованию градуировочного оборудования, поверке манометров и других измерительных приборов в установленные сроки;

— разрабатывать и представлять на утверждение командиру соединения (части) планы-графики осмотров, технического обслуживания и контроля изделий, находящихся на хранении;

— представлять в установленные сроки донесения о наличии и движении изделий в соединении (части).

8. Начальник хранилища (начальник склада соединения, части) обязан:

— хорошо знать номенклатуру хранимых изделий, их комплектность и правила хранения;

— обеспечить сохранность изделий и пожарную безопасность мест хранения;

— производить прием изделий, размещать их по хранилищам и стеллажам, соблюдая правила совместного хранения;

— производить подготовку изделий к выдаче и отправке;

— производить с помощью выделенных команд (рабочих) консервацию (переконсервацию) изделий;

— вести учет изделий по категориям, годам изготовления и партиям, знать сроки их освежения, осмотров, испытаний и переконсервации; не реже одного раза в квартал сверять наличие имущества с учетными данными в части (учетно-операционном отделе);

— производить внешний осмотр всех штабелей с изделиями не реже одного раза в неделю, а пожароопасных, взрывоопасных веществ, изделий и ядовитых технических жидкостей — ежедневно;

— осуществлять наблюдение за температурой, влажностью и вести запись в журнале наблюдений;

— производить проветривание хранилищ;

— следить за исправностью крыш, полов, окон, ограждения и освещения мест хранения и своевременно принимать меры к устранению неисправностей;

— руководить погрузкой и разгрузкой изделий, следить за выполнением мер по технике безопасности при погрузочно-разгрузочных работах;

— знать средства механизации погрузочно-разгрузочных работ и уметь работать на них;

— содержать в чистоте и исправном состоянии места хранения и их оборудование, а также средства пожаротушения и сигнализации.

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, ИНВЕНТАРЯ И ИНСТРУМЕНТА В МЕСТАХ ХРАНЕНИЯ

1. **Оборудование:** стеллажи, поддоны, кассеты, электропогрузчик, кран электрический (ручной), компрессор передвижной, тележка-медведка, ленточный (роликовый) транспортер, тележка трех- или четырехколесная, передвижной штабелеукладчик, лестницы переносные, подставки для автомобилей, пылесос электрический, доска для инструмента, переносная лампа электрическая напряжением 12—24 в, стол конторский, ящики для учетных карточек, стулья (табуретки), шкаф металлический для хранения инвентаря, ящики металлические с крышками для ветоши, бочкоподъемник передвижной, подкладки (брусья), аптечка медицинская, весы (до 500 кг).

2. **Инвентарь:** заправочный инвентарь (воронки, ведра мерные, бидоны и т. п.), хозяйственный инвентарь (щетки-сметки, щетки для пола, метлы, лопаты железные и деревянные, совки металлические, лом, ведро железное, косы, грабли металлические), трафареты надписей для ящиков: «Не бросать», «Верх», «Не кантовать», «Осторожно», «Осторожно стекло» и др., трос буксировочный, жесткие буксиры, гигрометр, термометр, осадка для обручей деревянных бочек, носилки с лямками.

3. **Инструмент:** слесарно-монтажный инструмент (зубило, напильники, кувалда, ключи и т. п.), измерительный инструмент (штангенциркуль, линейка, измерительная рулетка и др.); инструмент для вскрытия и упаковки деревянной тары (гвоздодеры, кусачки, клещи столярные, топор плотницкий, ножовка по дереву, плоскогубцы универсальные, ножницы ручные по металлу, приспособление для кантовки ящиков, молоток, отвертки), ключ для отвертывания пробок у бочек.

4. Количество и номенклатура оборудования, инвентаря и инструмента определяются характером хранимых изделий в каждом конкретном случае. В хранилищах со средствами взрывания и огнесмесями (взрыв-пакеты, боеприпасы к огнеметам и т. п.) разрешается работать только с омедненным инструментом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. Тип хранилища _____

2. Емкость _____ ваг. _____

3. Загруженность _____ ваг. _____

4. Год постройки 19___ г.

5. Внутренние габаритные размеры:

— длина _____ м,

— ширина _____ м,

— высота _____ м.

6. Общая площадь _____ м^2.

7. Полезная площадь _____ м^2.

8. Материал постройки:

— стены _____

— полы _____

— крыша _____

— опоры _____

— настил _____

9. Отопление _____

10. Вентиляция _____

_____

11. Освещение _____ точек.

Общая потребляемая мощность _____ квт.

12. Общая мощность электродвигателей (подъемных механизмов, вентиляторов, станков, подогрева и т. п., питающихся от сети) _____ квт.

Порядок заполнения технического паспорта

В п. 1 — «Тип хранилища» — указываются: открытая площадка, навес, неотапливаемое хранилище, отапливаемое хранилище, количество этажей.

В п. 8 — «Материал постройки» («Настил») — указывается материал, из которого сделаны подкладки под имущество, лежащие на опорах.

В п. 10 — «Вентиляция» — указываются: вытяжная или приточная вентиляция, количество и тип вентиляторов.

В п. 11 — «Освещение» — указываются: система освещения, количество светоточек и общая потребляемая мощность в квт.

В п. 12 — «Общая мощность электродвигателей» — указывается суммарная потребляемая мощность электродвигателей, питающихся от сети (подъемных механизмов, вентиляторов, станков), а также мощность, потребляемая электродвигателями, трансформаторами, выпрямителями и т. п. Электродвигатели, работающие от аккумуляторов, не учитываются.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ЖУРНАЛ РЕГИСТРАЦИИ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ВОЗДУХА В ХРАНИЛИЩЕ

Дата	Время замера параметров	Температура сухого термометра, °С	Температура смоченного термометра, °С	Относительная влажность воздуха, %	Роспись проводившего замер

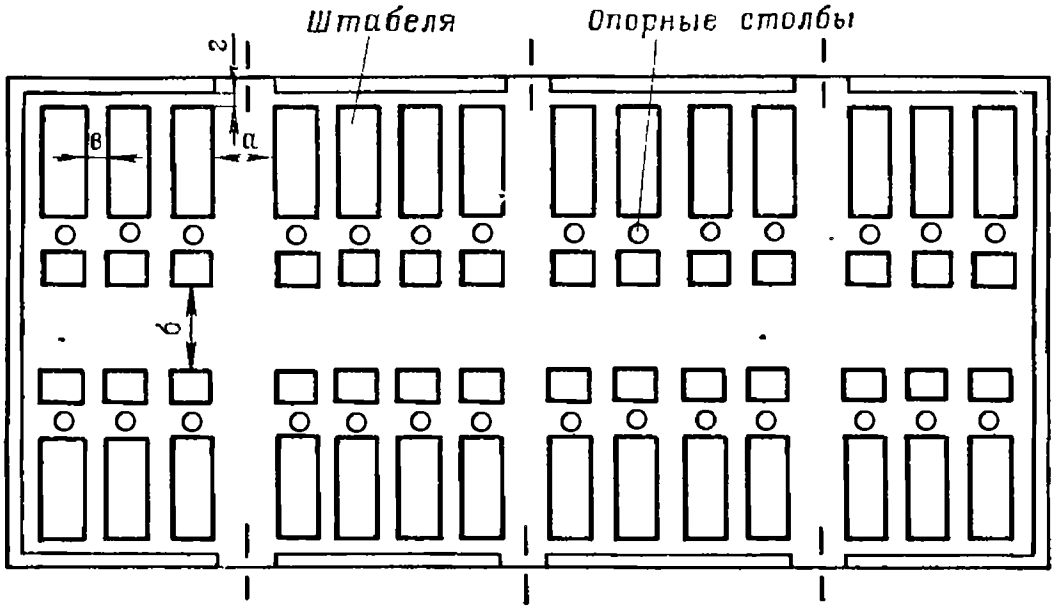
ПРИЛОЖЕНИЕ 5

НОРМЫ СКЛАДСКИХ ПЛОЩАДЕЙ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ОДНОГО 20-ТОННОГО ВАГОНА ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ

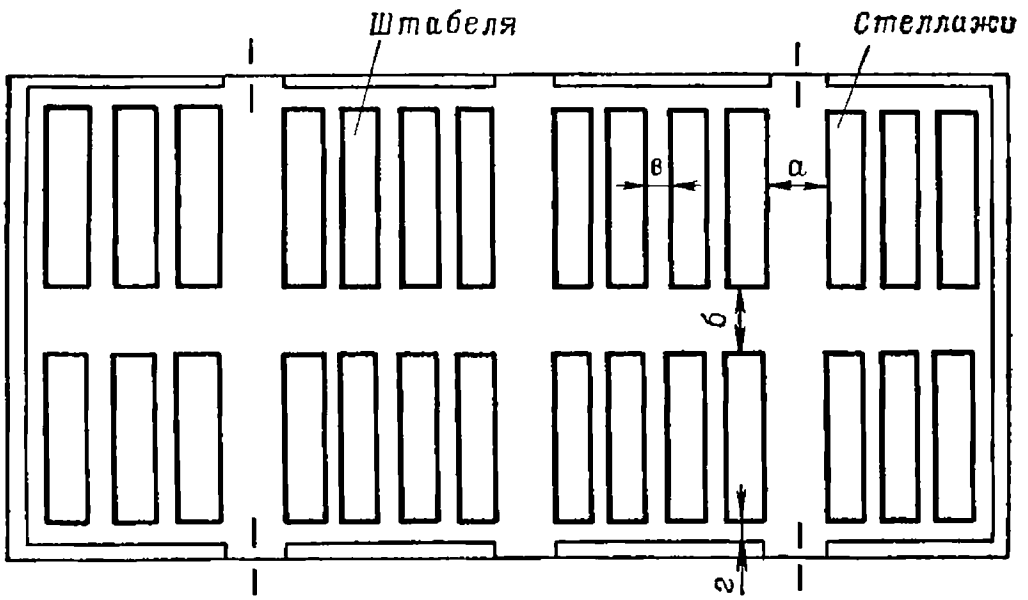
Наименование изделий	Вид тары	Потребная площадь на один вагон, м²
1. Средства защиты органов дыхания, кожи и средства индикации	Ящики	18—20
2. Жидкие продукты в бочках:		
Л-100	Бочки	22
Л-150	„	24
Л-200	„	32
Л-250	„	40
3. Твердые вещества и препараты:		
в барабанах Л-25 и Л-50	Барабаны	20
в деревянных бочках	Бочки	20
в ящиках	Ящики	20
4. Нейтральные дымовые шашки и гранаты	„	18
5. Приборы и комплекты	„	22
6. Дозиметрические приборы	Упаковочные ящики	24—30
7. Специальные автомобили (на две единицы)	—	20—45

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ШТАБЕЛЕЙ (ВАРИАНТ)

1. *В складском помещении с опорами*



2. *В складском помещении без опор.*



Примечание Расстояния а – по ширине ворот; б – не менее 2000 мм; в, г – не менее 600 мм

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

1. На каждом складе (базе) разрабатываются инструкции по мерам безопасности и утверждаются начальником склада (базы) или его заместителем. Первый экземпляр инструкции вкладывается в журнал инструктажа по мерам безопасности, второй — вывешивается на видном месте в хранилище (на рабочей площадке и т. п.). По мерам безопасности и охраны труда должна широко использоваться наглядная агитация (плакаты, предупреждающие надписи и т. п.).

2. На каждом складе (базе) назначается ответственный офицер (прапорщик) за меры безопасности, на которого возлагается разработка планов организационно-технических мероприятий по охране труда и контроль за соблюдением правил и норм безопасности.

3. Начальники отделов хранения организуют и проводят по разработанным инструкциям регулярный инструктаж рабочих по соблюдению мер безопасности под расписку. Допуск к работе вспомогательных рабочих производится только после сдачи ими зачетов по знанию инструкций по мерам безопасности.

4. Инструкции по мерам безопасности при погрузочно-разгрузочных работах разрабатываются отдельно по каждому виду производимых работ:

а) для ящичных грузов;

б) для грузов в бочках, барабанах;

в) для боеприпасов и огнеопасных веществ;

г) для агрессивных жидкостей и продуктов;

д) для автомобилей и прицепов;

е) для радиоактивных веществ и источников радиоактивных излучений.

5. Погрузочно-разгрузочные работы с грузом в ящичной таре обязательно производятся в рукавицах и спецодежде. Перенос ящиков вручную производится в пределах норм груза по весу, допускаемого на одного рабочего. Путь движения рабочих с грузом должен быть ровным и свободным от посторонних предметов, а в зимнее время очищен от снега и посыпан песком. Укладка ящиков производится в штабеля без перекосов и выступающих углов отдельных ящиков, штабеля должны быть устойчивыми. Запрещается: складывать ящики в проходах; становиться на ящики из фанеры; стоять под трапами; оставлять без надзора дви-

жение грузов на транспортерах; брать из раскрытых ящиков незнакомые предметы (без разрешения старшего).

6. Погрузочно-разгрузочные работы с грузом в бочках и барабанах производятся в рукавицах и спецодежде, а при необходимости и в средствах защиты. При погрузке в вагоны вручную тяжелых грузов необходимо применять прочные скаты (сходни, мостики). Ширина скатов (сходен, мостиков) должна быть не менее 1 м с углом наклона не более 25—30°. Прогибание досок мостиков не допускается. При погрузке (разгрузке) бочек и барабанов проверяется герметичность пробок и люков.

Запрещается: перекатывать бочки на подъем впереди себя; допускать разгон бочек под уклон; работать без спецодежды; стоять под скатами; бросать грузы; поднимать вертикально вручную тяжелые грузы; оставлять грузы в проходах хранилищ.

7. Погрузочно-разгрузочные работы с боеприпасами и огнеопасными веществами производятся с соблюдением мер предосторожности, которые должны исключать удары, бросание и другие возможные повреждения груза. Инструмент, применяемый для вскрытия (забивки) тары, должен быть омедненным или из цветного металла. Все работы с боеприпасами производятся в светлое время суток; с началом грозы работы прекращаются. Работы с боеприпасами по осмотру, комплектации, сортировке и т. п. производятся в оборудованном изолированном помещении или в обособленных местах.

Запрещается: погрузка в одной упаковке (таре) пусковых брикетов с регенеративными патронами, открытых запалов с шашками (гранатами) и т. п.; проведение работ с огнеопасными веществами внутри хранилища и около изделий; применение открытого огня.

Все работы по уничтожению регенеративных патронов, пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода производить в защитном костюме, резиновых перчатках, резиновых сапогах и в защитных очках, не допускать попадания регенеративного вещества на кожу.

При проведении работ по подкраске или полной окраске регенеративных патронов, футляров пусковых брикетов и брикетов дополнительной подачи кислорода исключать попадание краски внутрь патрона (брикета), так как это может привести к возгоранию.

Работы с дымовыми смесями и огнесмесями (погрузка, перетаривание) выполнять в индивидуальных средствах защиты (резиновые перчатки, фартуки, очки).

8. Работы по погрузке (выгрузке) тары, заполненной агрессивными жидкостями и продуктами, производятся в фартуках, резиновых сапогах и перчатках, в защитных очках. Перед погрузкой бочек производится проверка на провертывание пробок и спуск избыточного давления. Открывать пробки необходимо осторожно и медленно. При работах с дихлорэтаном и четыреххлористым углеродом в закрытых помещениях (хранилищах) надеваются противогазы. Емкости с агрессивными и опасными жидкостями должны иметь установленную маркировку.

Меры безопасности при погрузке (выгрузке) конкретных продуктов изложены в Инструкции по обращению с ядовитыми техническими жидкостями, утвержденной приказом заместителя Министра обороны — Начальником тыла Вооруженных Сил СССР.

Для предупреждения отравления хлорорганическими растворителями (растворами) соблюдать следующие правила:

а) работу с дихлорэтаном (растворами на его основе) и четыреххлористым углеродом производить в общевойсковом фильтрующем противогазе;

б) при зачистке резервуаров и цистерн пользоваться изолирующими или шланговыми противогазами и защитной одеждой;

в) по окончании работы с растворителями (растворами) тщательно вымыть руки теплой водой с мылом, после работы принять гигиенический душ.

При ингаляционном поражении пострадавшего вынести на свежий воздух, дать кислород, а при ослаблении или остановке дыхания сделать искусственное дыхание.

При попадании жидкостей внутрь — вызвать рвоту, промыть желудок и принять солевое слабительное. После оказания первой медицинской помощи больного направить в ближайшее лечебное учреждение.

9. При погрузке (разгрузке) машин (прицепов) на железнодорожные платформы последние должны быть застопорены башмаками (подкладками) или установлены на тормоза. Передвижение платформ (вагонов) производится под наблюдением старшего. К постановке тормозных башмаков допускаются только лица, прошедшие специальный инструктаж. С погрузочной площадки на железнодорожную платформу укладываются прочные переносные помосты (щиты), которые закрепляются гвоздями или скобами.

Разгрузка (погрузка) машин производится на малом газу и на малой скорости и регулируется направляющим.

Запрещается: стоять позади машин при погрузке (разгрузке); находиться на путях при подаче или передвижении вагонов.

10. При выполнении работ со средствами механизации должны предусматриваться специфические требования по мерам безопасности, которые включаются в разрабатываемые инструкции.

При работах с тележкой «медведкой» проверяется состояние ее грузовой платформы, колес и крепежных деталей, исправность предохранительных скоб на ручках.

Перед работой со штабелеукладчиками необходимо проверить исправность механизма (тормоза, храповика, собачки и троса).

Перед подъемом груза опустить регулировочные винты опор до плотного соприкосновения с полом, накинуть собачку на храповик, груз поднимать и опускать плавно, без рывков; при подъеме груза следить за правильной намоткой троса на барабан. Особое внимание обращать на надежность удержания груза тормозом и собачкой храповика. Следует опасаться удара ручкой подъемного механизма при самопроизвольном опускании груза.

При монтаже рольганга необходимо прочно и ровно установить опоры, определить наклон дорожек, учитывая вес груза и расстояние транспортировки, чтобы груз перемещался под действием собственного веса или с применением небольших усилий; груз на рольгангах должен располагаться равномерно.

При монтаже (установке) транспортеров угол наклона устанавливается не выше предельно допустимого. Предварительно транспортер опробуется без груза на правильность монтажа.

11. Подъемные краны, автопогрузчики, автокары и т. д. допускаются к работам после положительных результатов испытаний *, при наличии технической документации и подготовленных специалистов по их эксплуатации. На этих механизмах должны быть таблицы, надписи, определяющие меры безопасности. Легкодоступные вращающиеся части должны быть закрыты съемными ограждениями; передвигающиеся механизмы снабжены сигналами. Автопогрузчики, автокары (электрокары) эксплуатируются только на рабочих площадках (хранилищах) с ровными полами и по дорогам с твердыми покрытиями. Обращать осо-

---

* Испытания проводятся согласно требованиям инструкций по эксплуатации этих средств.

бое внимание на пожарную безопасность при работах с погрузчиками, имеющими двигатели внутреннего сгорания.

12. У тележек узкой колеи перед работой проверяется исправность тормозов. Загрузка тележек производится не более максимальной их грузоподъемности, при этом учитываются габариты ворот хранилищ и узких мест. Соблюдать скорость движения тележки с грузом и порожняком (под уклон) в пределах, указанных в инструкции по эксплуатации.

Наименование изделий	Вид тары	Размеры тары, максимальные, см			Единица измерения изделий
		длина	ширина (диаметр)	высота	
1. Противогазы малогабаритные	Ящики	93	48	45	шт.
2. Противогазы РШ-4	„	93	48	45	„
3. Противогазы ПРВ	„	91,5	51,0	43,0	„
4. Респираторы Р-2	„	93	48	45	„
5. Сумки противогазовые	„	108	63	45	„
6. Плащи ОП-1 *	„	112	52	42	„
7. Чулки прорезиненные *	„	108	63	44	пары
8. Чулки с союзками	„	93	48	45	„
9. Костюмы Л-1 *	„	112	52	42	компл.
10. Перчатки прорезиненные	„	78	45	40	пары
11. Противогазы изолирующие ИП-46	„	105	56	42	шт.
12. Патроны к ИП-46 (грузятся в один вагон)	„	70,2	63	23	„
13. Брикеты к ИП-46 (грузятся в один вагон)	„	70,2	63	23	„
14. Противогазы изолирующие ИП-4	„	112	52	30	„
15. Приборы ДП-63А	„	66	46	42	„
16. Приборы ДП-64	„	92	67	38	„
17. Приборы ДП-5А	„	70	49	49	„
18. Приборы ДП-22В	„	70	49	49	„
19. Дозиметры ДП-70М	„	69	32	25	„
20. Приборы ГСП-11	„	83	67	58	„
21. Комплекты КИС к ГСП-11	„	71	55	40	„
22. Столы химмастера	Обрешетки	67	50	86	компл.
23. Комплекты пополнения СХМ	Ящики	90	50	42	„
24. ФВА-100/50	„	62	54	51	„
	„	59	121	41	
	„	62	38	42	
	„	68	44	40	
25. ФВА-50/25	„	40	43	44	„
	„	63	52	42	
	„	34	157	21	
26. Комплекты КСО	„	100	41	30	„
27. Комплекты ДК-1	Обрешетки	180	50	35	„
28. Комплекты ДК-2 к ТЗ-150, КПМ-1, КПМ-2	Ящики	195	55	50	„
	„	97	44	30	

ДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ

Количество единиц в таре	Средний вес одного места (комплекта) с тарой, кг	20-тонный вагон			50—60-тонный вагон		
		количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т	количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т
20—35	40—48	160	3200—5600	6,2—7,7	400	8000—14000	15,6—19,2
20	51	160	3200	8,2	400	8000	20,4
14	50	165	2310	8,25	400	5600	20,0
125	23	160	20000	3,68	400	50000	9,2
150	60	110	16500	6,6	220	33000	13,2
20	59	125	2500	7,375	370	7400	21,8
30	56	125	3750	7,0	250	7500	14,0
30	56	160	4800	8,96	400	12000	22,4
10	59	160	1600	9,4	400	4000	23,6
100	37	250	25000	9,2	500	50000	18,4
10	45	100	1000	4,5	200	2000	9,0
10	51	240	2400	15,5	480	4800	31,0
80	54	60	4800		120	9600	
10	51	125	1250	6,38	400	4000	20,4
10	32	260	2600	8,3	728	7280	23,3
6	60	138	828	8,3	328	1968	19,3
2	33	180	360	5,9	465	930	15,4
4	38	180	720	6,8	465	1860	17,7
500	24	567	283500	13,6	1430	715000	34,3
1	100	81	81	8,1	216	216	21,6
18	40	180	3240	7,2	450	8100	18,0
1	180	90	45	8,1	200	100	18,1
1	281	160	40	11,24	400	100	28,1
1	261	160	40	10,44	320	80	20,88
1	110	225	75	8,2	450	150	16,4
1	56	210	210	11,8	525	525	29,4
1	200	84	42	8,4	210	105	21,0
1	180	84	42	7,56	210	105	18,9

Наименование изделий	Вид тары	Размеры тары, максимальные, см			Единица измерения изделий
		длина	ширина (диаметр)	высота	
29. Комплекты ДК-2 к ПААС	Ящики	190	66	40	компл.
	„	75	44	40	
30. Комплекты ДК-2 к ТЗ-16	Обрешетки	193	48	67	„
	„	83	41	26	
31. Комплекты ДК-2 к ТЗ-200	„	193	56	48	„
32. Комплекты ДК-3	„	86	33	24	„
33. Комплекты ДК-4	„	86	33	24	„
34. Комплекты АГП	Ящики	130	62	72	„
	„	110	27	42	
35. Комплекты ИДК	„	100,4	53,2	26	„
36. Базисные комплекты ЗИП к ГСП-11 и ГСП-1	„	99	68	50	„
37. Групповые комплекты ЗИП к ДП-63А	„	50	33	28	„
38. То же к ДП-3Б	„	65	40	35	„
39. То же к ДП-5А	„	70	49	49	„
40. То же к ДП-22В	„	70	49	49	„
41. То же к ТДА	„	—	—	—	„
42. Групповые комплекты ЗИП к АРС-12у	„	—	—	—	„
43. То же к АГВ-3М	„	—	—	—	„
44. То же к АРС-12М	„	—	—	—	„
45. То же к ДКВ	„	—	—	—	„
46. Огнесмесь ББЦ	Бочки Л-250	—	65	115,5	кг
47. Загуститель ОП-2, НК	Ящики	80	50	27	„
48. Хлорная известь	Бочки Л-100	—	47	69	„
49. Дветретиосновная соль гипохлорита кальция ДТС ГК	Барабаны Л-50	—	31,5	71	„
	Барабаны Л-25	—	31,5	33,6	„
50. Дихлорамины: ДТ-2, ДТХ-2	Ящики	62,5	37,5	31	„
	Барабаны	—	32	68	„
51. Гексахлормеламин ДТ-6	Ящики	58	41,5	53	„
52. Растворители и жидкие дегазирующие вещества	Бочки Л-100	—	55,5	70,5	„
	Бочки Л-250	—	65	115,5	„
53. Комплекты ИДП-С	Обрешетки	86	40	36	компл.
54. Палатки для технической проверки противогазов	Ящики и обрешетки	174	70	28	„
	То же	221	54	24	
	„	114	46	42	
55. Дымовые шашки ДМ-11	Ящики	65	40	32	шт.

Продолжение

Количество единиц в таре	Средний вес одного места (комплекта) с тарой, кг	20-тонный вагон			50—60-тонный вагон		
		количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т	количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т
1	185	80	40	7,4	200	100	18,5
1	160	72	36	5,8	208	104	16,6
1	180	96	48	8,6	240	120	21,6
1	32	480	480	15,36	1200	1200	38,4
1	33	230	230	7,59	580	580	19,4
1	134	96	48	6,4	240	120	16,08
10	67	270	2700	18,1	540	5400	36,2
2	80	100	100	8,0	250	250	20,0
1	9	722	722	6,5	1755	1755	15,8
1	22	384	384	8,5	960	960	21,2
2	24	180	360	4,3	465	930	11,2
4	36	180	720	6,5	465	1860	16,7
1	—	350	50	—	875	125	—
1	—	528	88	—	1320	220	—
1	—	168	24	—	420	60	—
1	—	696	174	—	1720	430	—
1	—	276	46	—	690	115	—
172	До 265	40	6880	10,6	84	14400	22,26
30	38	300	9000	11,4	600	18000	22,8
70	90	160	11200	14,4	380	26600	34,2
40	43	330	13200	14,2	990	39600	42,6
20	23	720	14400	16,5	2100	42000	48,3
25	37	350	8750	12,95	700	17500	26,0
38	43	350	10750	13,3	700	21000	26,6
24	40	150	3600	6,0	300	7200	12,0
—	До 220	72	72	15,8	144	144	31,6
—	До 507	40	40	20,28	84	84	40,56
10	45	270	2700	12,15	675	6750	30,4
1	250	90	30	7,5	225	75	18,75
12	37	400	4800	14,8	800	9600	29,6

Наименование изделий	Вид тары	Размеры тары, максимальные, см			Единица измерения изделий
		длина	ширина (диаметр)	высота	
56. Дымовые шашки ДМХ-5	Ящики	65	40	32	шт.
57. Дымовые шашки ДСХ-15	„	62	39	39	„
58. Большие дымовые шашки БДШ	Обрешетки	—	47	59	„
59. Ручные дымовые гранаты РДГ-2 и РДГ-2Х	Ящики	65	40	32	„
60. Реактивные 40-мм патроны СХТ	„	72	55	28	„
61. Бочки железные (порожние)	Л-100	—	55	70	„
	Л-150	—	55	101	„
	Л-200	—	57	88	„
	Л-250	—	65	115,5	„
62. Фильтры-кассеты:					
ФК-В	Ящики	51,4	47,9	50,2	„
ФК-Г	„	39,4	35,8 / 18,8	40,5	„
ФК-У (ФК-У2)	„	39,4	35,8 / 18,8	40,5	„
ФК-С	„	39,4	35,8 / 18,8	40,5	„
ФК-ВУ	„	38,4	28,2	38,2	„
ФК-К	„	39,4	35,8 / 18,8	40,5	„
ФК-УФ	„	40,8	34,0	41,0	„
ФК-А	„	39,0	34,0	39,0	„
63. Фильтры морские шихтовые:					
ФМШ-1У	„	62,2	50,0	28,5	„
ФМШ-2У	„	60,2	48,0	46,0	„
ФМШ-4У	„	80,7	63,5	47,7	„
64. Химпоглотитель И-ХПИ	Барабаны	—	44	34,0	кг
65. Комплект В-36	Ящики	47	40	56	компл.
66. Комплект В-64	„	47	40	56	„
67. Установка РДУ	„	111	57	74	шт.
68. Регенеративное вещество «О—3»	Барабаны	—	42	39	кг

Продолжение

Количество единиц в таре	Средний вес одного места (комплекта) с тарой, кг	20-тонный вагон			50—60-тонный вагон		
		количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т	количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т
12	45	400	4800	18,0	800	9600	36,0
6	59	300	1800	17,7	700	4200	41,3
1	46	200	200	9,2	500	500	23,0
54	40	400	21600	8,6	800	432000	32
80	61	300	24000	18,3	600	48000	36,6
—	70	130	130	9,1	260	260	18,2
—	71	90	90	6,4	260	260	18,5
—	27	88	88	2,4	260	260	7,0
—	95	60	60	5,7	150	150	14,25
4	31,75	—	—	—	540	2160	17,14
2	39,5	—	—	—	950	1900	37,5
1	19,5				1700	1700	33,1
2	25,5	—	—	—	950	1900	24,2
1	12,5				1700	1700	21,2
2	30,1	—	—	—	950	1900	28,6
1	14,8				1700	1700	25,1
1	18,2	—	—	—	950	950	17,3
2	28,5	—	—	—	950	1900	27,0
1	14,0				1700	1700	23,8
1	21,3	—	—	—	950	950	20,2
2	19,0	—	—	—	950	1700	18,0
1	35,6	—	—	—	600	600	21,3
1	58,5	—	—	—	400	400	24,0
1	108	—	—	—	240	240	26,0
4	45	—	—	—	666	26640	29,97
4	65	—	—	—	625	2500	39,625
4	60	—	—	—	625	2500	37,5
3	60	—	—	—	138	414	8,3
23	30	—	—	—	833	19959	24,99

Наименование изделий	Вид тары	Размеры тары, максимальные, см			Единица измерения изделий
		длина	ширина (диаметр)	высота	
69. Корабельный прибор ДПК-М	Ящики и обрешетки	95 —	20 72	37 65	компл.
70. Паста П-34М	Бидоны	—	37	55	кг
71. Морские дымовые шашки:					
МДШ	Обрешетки	—	46	57	шт.
МДШ-М	„	—	46	57	„
ДШ-100М	„	—	52	114	„
ДШ-100-2М	„	—	52	114	„
72. Костюм КЗИ-2	Ящики	86,4	42,6	40	компл.
73. Костюм КЗИ-2	„	86,4	42,6	40	„
74. Костюм КХО-3	„	86,4	42,6	40	„
75. Поглотитель углекислого газа ТРП-ДПИ	Обрешетки	64	63	56	шт.
76. Комбинезон КЗФ-1	Ящики	86,4	42,6	40	„
77. Порошок СФ-2У	„	56,0	37,0	33,0	кг
78. Приборы ВПХР	„	64,5	29,5	27,0	шт.

Примечания: 1. В числителе приведены нормы загрузки средств изделие в ящике.

2. Знаком * обозначены изделия, для которых размеры тары и коли

Продолжение

Количество единиц в таре	Средний вес одного места (комплекта) с тарой, кг	20-тонный вагон			50—60-тонный вагон		
		количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т	количество мест	всего единиц изделий, шт., кг, компл.	общий вес, т
1	150	—	—	—	450	150	22,5
40	45	—	—	—	490	19600	22,05
1	55	—	—	—	560	560	31,0
1	55	—	—	—	560	560	31,0
1	157	—	—	—	250	250	39,2
1	157	—	—	—	250	250	39,2
10	47	—	—	—	450	4500	21,0
10	52	—	—	—	450	4500	23,0
30	34	—	—	—	450	13500	15,0
1	75	—	—	—	300	300	22,5
20	40	—	—	—	450	9000	18,0
22,5	30,0	480	10800	14,4	800	18000	24,0
5	18,0	550	2750	9,9	1150	5750	20,7

при варианте два изделия в ящике, а в знаменателе — при варианте одно

чество единиц в ней в поставках последних лет несколько изменены.

Наименование изделий	Единицы измерения	Вид тары	ГАЗ-66, ГАЗ-63, ГАЗ-51		
			количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг
1. Противогазы малогабаритные	шт.	Ящики	36	720—1260	1400—1730
2. Противогазы РШ-4	»	»	36	720	1840
3. Лицевые части противогазов фильтрующих	»	»	36	1440—2520	1620—2088
4. Противогазы изолирующие ИП-46	»	»	28	280	1260
5. Противогазы изолирующие ИП-4	»	»	28	280	1428
6. Противогазы ПРВ	»	»	36	504	1800
7. Респираторы Р-2	»	»	48	6000	1344
8. Плащи ОП-1	»	»	28	560	1652
9. Костюмы Л-1	компл.	»	28	280	1652
10. Комбинезоны (костюмы прорезиненные)	шт.	»	28	336	1960
11. Перчатки прорезиненные	пары	»	54	5400	2000
12. Чулки прорезиненные	»	»	28	840	1904
13. Сапоги резиновые	»	»	36	540	1800
14. Приборы ДП-5А	шт.	»	64	128	2112
15. Приборы ДП-22В	»	»	56	224	2128
16. Приборы ГСП-11	»	»	20	20	2000

КИ АВТОМОБИЛЕЙ

ГАЗ-53, ЗИЛ-164, ЗИЛ-157			ЗИЛ-130, ЗИЛ-131, Урал-375			МАЗ-200, ЯАЗ-214			КрАЗ-257		
количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг	количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг	количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг	количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг
56	1120—1960	2200—2700	56	1120—1960	2200—2700	80	1600—2800	3100—3840	120	2400—4200	4700—5800
56	1120	2860	56	1120	2860	80	1600	4080	120	2400	6120
56	2240—3920	2520—3248	56	2240—3920	2520—3248	80	3200—5600	3600—4640	120	4800—8400	5400—6960
48	480	2160	48	480	2160	64	640	2880	80	800	3600
48	480	2448	48	480	2448	64	640	3264	80	800	4080
48	672	2400	48	672	2400	64	896	3200	88	1232	4400
56	7000	1568	56	7000	1568	80	10000	2240	120	15000	3360
48	960	2832	48	960	2832	64	1280	3776	80	1600	4720
48	480	2832	48	480	2832	64	640	3776	80	800	4720
43	516	3000	48	576	3360	64	768	4480	80	960	5600
56	5600	2070	80	8000	2960	112	11200	4150	140	14000	5200
36	1080	2488	40	1200	2720	56	1680	3808	72	2160	4896
48	730	2400	64	960	3200	80	1200	4000	112	1680	5600
72	144	2376	84	168	2772	120	240	3960	160	320	5280
72	288	2736	84	336	3192	120	480	4560	160	640	6080
24	24	2400	40	40	4000	60	60	6000	80	80	8000

Наименование изделий	Единицы измерения	Вид тары	ГАЗ-66, ГАЗ-63, ГАЗ-51		
			количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг
17. Дветретиосновная соль гипохлорита кальция ДТС ГК	кг	Барабаны	47	1880	2020
18. Хлорная известь . .	„	Бочки	24	1680	2160
19. Дихлорамин ДТ-2 . .	„	Ящики	54	1350	2000
20. Гексахлормеламин ДТ-6	„	„	50	1200	2000
21. Порошок СФ-2У . .	„	„	67	1500	2000
22. Растворители и жидкие дегазирующие вещества:					
— в бочках Л-100 .		Бочки	10	900—1100	До 2000
— в бочках Л-200 . .	„	„	7	1260—1610	До 1800
— в бочках Л-250 . .	„	„	5	1120—1500	До 2000
23. Дымовые шашки ДМ-11	шт.	Ящики	54	648	1998
24. Дымовые шашки ДМХ-5	„	„	44	528	1980
25. Дымовые шашки ДСХ-15	„	„	34	204	2000
26. Ручные дымовые гранаты РДГ-2	„	„	50	2700	2000
27. Реактивные 40-мм патроны СХТ	„	„	33	2640	2000
28. Фильтровентиляционные агрегаты:					
ФВА-50/25	„	„	33	11	1210
ФВА-100/50 .	„	„	28	7	1827

Продолжение

ГАЗ-53, ЗИЛ-164, ЗИЛ-157			ЗИЛ-130, ЗИЛ-131, Урал-375			МАЗ-200, ЯАЗ-214			КрАЗ-257		
количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг	количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг	количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг	количество мест	всего единиц	общий вес с тарой, кг
66	2640	2840	77	3080	3300	112	4480	4800	144	5760	6200
28	1960	2520	28	1960	2520	45	3150	4050	60	4200	5400
80	2000	2960	108	2700	4000	135	3380	5000	216	5400	8000
60	1440	2400	90	2160	3600	140	3360	5600	180	4320	7200
100	2250	3000	133	3000	4000	165	3700	4950	240	5400	7200
15	1350—1650	До 3000	20	1800—2200	До 4000	24	2160—2640	До 4800	32	2880—3520	До 6400
11	1980—2530	До 2900	15	2700—3450	До 3900	19	3420—4370	До 4900	24	4320—5520	До 6240
7	1570—2100	До 3000	9	1920—2700	До 3970	9	1920—2700	До 3800	16	3600—4800	До 6980
81	972	3000	100	1200	3700	135	1620	5000	204	2448	7550
66	792	2970	90	1080	4050	110	1320	5000	204	2448	9170
50	300	2950	68	408	4000	85	510	5000	169	1014	10000
75	4050	3000	100	5400	4000	125	6750	5000	204	11016	8150
49	4000	3030	65	5200	3965	82	6560	5000	120	9600	7320
54	18	1980	63	21	2310	81	27	2970	108	36	3960
48	12	3132	60	15	3920	72	18	4700	96	24	6264

ТИПЫ КОНТЕЙНЕРОВ И НОРМЫ ИХ ЗАГРУЗКИ

1. Нормы загрузки 2,5-т контейнеров

Наименование изделий	Вес ящика, компл., кг	Количество ящиков, компл.	Общий вес, кг
1. Изделия:			
ЕО-16	51	16	816
ЕО-18	47	16	752
ЕО-19	39	16	624
ЕО-62	48	16	768
2. Лицевые части противогазов:			
ШМ-41М	55	16	880
ШМС	58	16	928
ШМ-66МУ	48	16	768
ШМ-62	45	16	720
3. Противогазы ПРВ	50	16	800
4. Противогазы ИП-4	51	12	612
5. Плащи ОП-1	59	12	708
6. Чулки прорезиненные	68	12	816
7. Перчатки прорезиненные	37	20	740
8. Костюмы Л-1	59	12	708
9. Приборы ДП-5А	33	16	528
10. Приборы ДП-22В	38	16	608
11. Комплекты ДК-4	33	48	1584
12. ФВА-100/50	261	4 компл.	1044
13. ФВА-50/25	110	6 компл.	660
14. Приборы ВПХР	18	72	1296

2. Нормы загрузки 5-т контейнеров

Наименование изделий	Вес ящика, компл., кг	Количество ящиков, компл.	Общий вес, кг
1. Изделия:			
ЕО-16	51	32	1632
ЕО-18	47	32	1504
ЕО-19	39	32	1248
ЕО-62	48	32	1536
2. Лицевые части противогазов:			
ШМ-41М	55	32	1760
ШМС	58	32	1856
ШМ-66МУ	48	32	1536
ШМ-62	45	32	1440

Продолжение

Наименование изделий	Вес ящика, компл., кг	Количество ящиков, компл.	Общий вес, кг
3. Противогазы ПРВ	50	32	1600
4. Противогазы ИП-4	51	24	1224
5. Плащи ОП-1	59	24	1416
6. Чулки прорезиненные	68	24	1632
7. Перчатки прорезиненные	37	60/50	2220/1850
8. Костюмы Л-1	59	24	1416
9. Приборы ДП-5А	33	40	1320
10. Приборы ДП-22В	38	40	1520
11. Комплекты ДК-4	33	112/96	3696/3168
12. ФВА-100/50	261	10/8 компл.	2610/2088
13. ФВА-50/25	110	16/12 компл.	1760/1320
14. Приборы ВПХР	18	102	1836

Примечание. В знаменателе приведены нормы загрузки контейнера типа УД 5,0.

НОРМЫ ЗАГРУЗКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИЦЕПОВ, КОНТЕЙНЕ

№ по пор.	Наименование изделий	ЗИЛ-130 (ЗИЛ-131)		Урал-375		Урал-377		ГАЗ-53	
		всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т	всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т	всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т	всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т
1	ФПКМ-200	25	4,875	25	4,875	38	7,4	15	2,925
2	Химпоглотитель ХПИ	4400	4,95	4460	4,95	6600	7,425	2640	2,97
3	Комплект В-36	304	4,940	304	4,940	440	7,15	184	2,95
4	Комплект В-64	332	4,980	332	4,98	500	7,500	200	3,0
5	Установка РДУ	120	2,4	120	2,4	144	2,88	90	1,8
6	Регенеративное вещество „О—3“	3818	4,98	3850	4,98	5800	7,5	2300	3,0
7	Паста П-34м	4440	4,95	4440	4,95	5760	6,98	2640	2,975
8	Морские дымовые шашки:								
	— МДШ	90	4,95	90	4,95	136	7,475	54	2,975
	— МДШ-М	90	4,95	90	4,95	136	7,475	54	2,975
	— ДШ-100М	31	4,67	31	4,67	47	7,37	19	2,983
	— ДШ-102-М	31	4,67	31	4,67	47	7,37	19	2,983
9	Дегазационный прибор ДПК-М	33	4,95	33	4,95	50	7,5	20	3,0
10	Костюм КЗИ-2 из БЦК	1060	4,99	1060	4,99	1500	7,05	640	3,0
11	Костюм КЗИ-2 из НМФ	960	5,0	960	5,0	1440	7,48	580	3,01
12	Костюм КХО-3	3600	4,08	4320	4,86	4500	5,1	2640	2,99
13	Комбинезон КЗФ-1	2400	4,8	2500	5,0	3000	6,0	1500	3,0
14	Поглотитель углекислого газа ТРП-ДПИ	66	4,95	66	4,95	100	7,5	40	3,0
15	Фильтры-кассеты:								
	ФВК-В	150	4,8	—	—	225	7,2	90	2,85
	ФК-Г	125	4,95	—	—	185	7,45	75	2,95
		250	4,85			375	7,35	150	2,9
	ФК-У	190	4,85	—	—	285	7,35	115	2,95
		400	5,0			600	7,5	240	3,0
	ФК-С	160	4,85	—	—	240	7,35	95	2,85
		300	4,5			470	7,45	200	2,95
	ФК-ВУ	250	4,6	—	—	390	7,5	165	3,0
	ФК-К	175	5,0	—	—	260	7,5	105	3,0
		350	4,9			525	7,35	210	2,9
	ФК-УФ	200	4,25	—	—	350	7,45	135	2,9
	ФК-А	250	5,0	—	—	375	7,5	150	2,85

Примечание. В числителе приведены нормы загрузки средств одно изделие в ящике.

РОВ И ПОДДОНОВ ОСНОВНЫМИ ВИДАМИ ИЗДЕЛИЙ ВМФ

Прицепы				Контейнеры				Подлоны унифицированные	
2-ПН-2		2-П-4		УКК-2,5		УКК-5			
всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т	всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т	всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т	асего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т	всего единиц (кг, шт.)	общий вес с тарой, т
10	1,950	20	3,900	6	1,17	12	2,34	3	0,585
1760	1,98	3560	4,0	1920	2,16	4400	4,95	800	0,9
120	1,950	244	3,96	144	2,34	288	4,670	60	0,975
132	1,98	264	3,960	144	2,160	288	4,32	64	0,96
90	1,8	111	2,22	18	0,36	45	0,9	12	0,24
1518	1,98	2990	3,9	1380	1,8	2760	3,6	460	0,6
1760	1,98	3560	3,98	1200	1,35	2400	2,7	480	0,54
36	1,98	72	3,96	36	1,98	60	3,3	18	0,99
36	1,98	72	3,96	36	1,98	60	3,3	18	0,99
12	1,884	25	3,925	12	1,884	24	3,768	5	0,785
12	1,884	25	3,925	12	1,884	24	3,768	5	0,785
13	1,95	26	3,9	10	1,5	20	3,0	6	0,9
420	1,97	850	4,0	360	1,7	500	2,35	80	0,376
380	1,96	760	3,96	360	1,88	500	2,6	800	0,416
1740	1,97	3510	3,98	1080	1,23	1500	1,7	240	0,272
1000	2,0	2000	4,0	720	1,44	1000	2,0	160	0,32
26	1,95	53	3,98	33	2,48	36	2,7	6,0	0,45
60	1,9	125	3,9	30	0,95	60	1,9	14,0	0,45
50	1,95	100	3,9	60	2,35	120	4,7	28	0,9
100	1,85	200	3,7	120	2,4	240	4,8	56	0,85
75	1,9	150	3,8	60	1,55	120	3,1	28	0,7
160	1,85	320	3,7	130	1,6	260	3,2	56	0,4
65	1,85	130	3,7	60	1,8	120	3,6	28	0,85
130	1,85	260	3,7	130	1,9	260	3,8	56	0,5
100	1,82	200	3,65	90	1,65	180	3,3	40	0,75
65	1,85	130	3,7	60	1,7	120	3,4	28	0,8
130	1,85	260	3,7	130	1,85	260	3,7	56	0,45
80	1,9	160	3,8	60	1,3	120	2,6	28	0,6
100	1,9	200	3,8	60	1,15	120	2,3	28	0,5

при варианте два изделия в ящике, а в знаменателе — при варианте

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЙ

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Противогазы фильтрующие	осмотр	2% от партии, но не менее двух ящиков	Один раз в два года	+	+
	периодические испытания	10 противогазов от партии (на складах соединений и частей 5 противогазов)	Первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и далее один раз в два года	—	—
Респираторы	осмотр	2% от партии, но не менее двух ящиков без вскрытия пакетов; 20 штук из двух ящиков со вскрытием пакетов	Один раз в два года	+	+
Гопкалитовые патроны	осмотр	5% от партии, но не менее двух ящиков	Один раз в два года	+	+
	взвешивание	20 штук от партии	Один раз в два года	+	+

Продолжение

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Изолирующие противогазы	осмотр	10% от партии, но не менее 10 штук	Один раз в два года	+	+
	периодические испытания	6 штук от партии (по 3 противогаза из двух ящиков)	Первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и далее один раз в два года	—	—
Регенеративные патроны и пусковые брикеты	осмотр	10% от партии, но не менее трех ящиков	Один раз в год	+	+
	периодические испытания *	6 патронов от партии; 6 брикетов от партии	Первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и далее один раз в два года	—	—
Индивидуальные средства защиты кожи	осмотр	5% от партии, но не менее трех ящиков	Один раз в два года	+	+
	периодические испытания	одно изделие (одна пара) от партии	Первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и далее один раз в два года	—	—

Продолжение

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Коллективные средства защиты	осмотр	2% от партии, но не менее двух комплектов (штук)	Один раз в два года	+	+
Приборы химической, радиационной разведки и дозиметрического контроля	осмотр с проверкой работоспособности	5% от партии, но не менее двух ящиков (ГСП — 10%)	Один раз в год	+	+
	периодические испытания — проверка градуировки	100%	Один раз в четыре года	—	—
Дымовые шашки; ручные дымовые гранаты	осмотр	5% от партии, но не менее 2 ящиков	Один раз в два года	+	+
	периодические испытания *	10 дымовых шашек; 15 ручных дымовых гранат	Один раз в два года	+	—
Дымовые смеси	проверка бочек на открываемость пробок	10% бочек от партии	—	+	+
		100% бочек	Один раз в год	—	—
	периодические испытания *	по 200—300 мл из трех бочек от партии	Первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и далее один раз в год	—	—

Продолжение

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Дымовые приборы	осмотр	100%	Один раз в год	+	+
Огнеметы	осмотр	10% от партии, но не менее двух комплектов	—	+	—
		100%	Один раз в год	—	+
	периодические испытания	в соответствии с инструкцией по эксплуатации	В сроки, установленные инструкцией по эксплуатации	—	—
Огнесмеси	проверка бочек на открываемость	10% бочек от партии	—	+	+
		100% бочек	Один раз в год	—	—
	периодические испытания	Пробы от 10% бочек от партии (но не менее чем из трех)	Один раз в год	+	+
Дегазирующие вещества (ДТС-ГК, ДТ-2, ДТХ-2 и др.)	осмотр	5% емкостей (ящиков, бочек, барабанов) от партии	Один раз в год	+	+
	периодические испытания	пробы от 5% емкостей, но не менее чем от трех	Один раз в два года	—	—
			Для хлорной извести — один раз в шесть месяцев	+	+

Продолжение

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Дегазирующие растворы (№ 1, № 2ащ, № 2бщ, РД и др.)	проверка бочек на открываемость пробок	10% от партии, но не менее трех бочек	—	+	—
		100% бочек	Один раз в год (бочки с хлорсодержащими растворами — один раз в три месяца)	—	+
	периодические испытания	пробы от 10% бочек, но не менее чем из трех	Один раз в год	—	—
Дезактивирующие вещества и препараты	осмотр	5% емкостей (упаковок) от партии	Один раз в два года	+	+
Растворители	проверка бочек на открываемость пробок	10% от партии, но не менее трех бочек	—	+	—
		100% бочек	Один раз в год (бочки с ядовитыми жидкостями — один раз в три месяца)	—	+
	периодические испытания *	пробы от 10% бочек	Один раз в два года	—	—
Приборы и комплекты для специальной обработки	осмотр	10% от партии, но не менее двух комплектов	Один раз в год	+	+

Продолжение

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Учебные и имитационные средства	осмотр	5%, но не менее двух ящиков	—	+	—
		10% ящиков	Один раз в два года	—	—
	проверка бочек на открываемость пробок	10% от партии, но не менее трех бочек	—	+	+
		100% бочек	Один раз в шесть месяцев	—	—
Ремонтные столы, ящики, сумки и ремонтные комплекты ЗИП	осмотр	10% комплектов от партии, но не менее двух	Один раз в два года	+	+
Индикаторные трубки и плеики	осмотр	5% от партии	Первый раз за 6 месяцев до истечения гарантийного срока хранения и далее один раз в год	+	+
	периодические испытания	1% от количества осматриваемых изделий		—	—
Реактивы	осмотр	10% от партии, но не менее одного комплекта	Один раз в год	+	+
	периодические испытания *	в количествах, необходимых для испытаний	При необходимости, по результатам внешнего осмотра	—	—

Продолжение

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Резинотканевые и резинометаллорукава	осмотр	10% от партии	—	—	+
		100%	Один раз в год	+	—
	периодические испытания	10% от партии	Первый раз за шесть месяцев до истечения гарантийного срока хранения и далее один раз в год	—	—
Тенты, брезенты	осмотр	100%	Два раза в год	+	+
Мешки из прорезиненной ткани	осмотр	5% от партии	Один раз в два года	+	+
Регенеративные вещества и комплекты	осмотр	10% от партии, но не менее двух ящиков	Один раз в год	+	+

Продолжение

Наименование изделий	Метод контроля	Количество проверяемых изделий	Периодичность контроля		
			при хранении	при приеме	перед отправкой
Системы регенерации воздуха	осмотр	100%	Один раз в год	+	+
	проверка состояния изоляции электрических цепей	100%	Один раз в год	—	—
Средства газового контроля	осмотр с проверкой работоспособности	100%	Один раз в год	+	+
Водно-химические лаборатории	осмотр и проверка годности реактивов	100%	Один раз в год	+	+
Дымовая аппаратура и системы управления дымопуском	осмотр	100%	Один раз в год	+	+
	проверка состояния изоляции электрических цепей	100%	Один раз в год	—	—

* Проводятся только при хранении на центральных и окружных складах (базах)

Знаки «+» и «—» означают соответственно, что данный вид контроля проводится или не проводится. Если до срока очередных периодических испытаний при хранении осталось меньше 6 месяцев, испытания изделий перед отправкой проводятся в обязательном порядке.

„УТВЕРЖДАЮ"
Командир войсковой части _____

_____

„_____"_____197___г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 13

ПЛАН-ГРАФИК
РАБОТ ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА, ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____ на 197___г.

Наименование изделий	№ партий	Дата изготовления (год)	Количество	Вид работы	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь

Подпись

„УТВЕРЖДАЮ"
Командир войсковой части _____

_____

_____197___г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 14

ПЛАН-ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОПРОБОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МАШИН ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ на _____(6 лет)

№ по пор.	Марка машины	Военный номер или номер шасси (заводской номер)	Номер приказа и дата постановки машины на длительную консервацию	Вид технического обслуживания и опробования машины						Номер приказа и дата снятия с хранения или переконсервации
				1975		1980		и т. д.		
				Запланировано	Дата выполнения и подпись ответственного лица	Запланировано	Дата выполнения и подпись ответственного лица	Запланировано	Дата выполнения и подпись ответственного лица	
1	ЗИЛ-131	15—13ХС	012—73 15.06.73							
	АРС-14	157911	012—73 15.06.73							
2	ЗИЛ-131	15—14ХС	012—73 15.06.73							
	АРС-14	153712	Заводская 15.11.71							

Условные обозначения:
(Вариант)

по автошасси:

△ — опробование запуском двигателя
□ — опробование пробегом
+ — полугодовое техническое обслуживание
▽ — годовое техническое обслуживание
○ — освежение аккумуляторных батарей

по спецоборудованию:

○ — поверка КИП
+ — испытания и замена рукавов
△ — проверка исправности и работоспособности спецоборудования
▽ — переконсервация

Подпись

„УТВЕРЖДАЮ"
Командир войсковой части _____
_____
_____197____г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 15

ГОДОВОЙ ПЛАН-ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОПРОБОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МАШИН ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____на 197____г.

№ по пор.	Марка машины и приборов	Военный номер или номер шасси (заводской номер)	Виды выполняемых работ												Дата выполнения и подпись ответственного лица
			Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	

Условные обозначения:

(вариант)

по автошасси:

△ — прокручивание агрегатов с запуском двигателя
□ — контрольный пробег
+ — замена резино-технических изделий
▽ — переконсервация
ТО—техническое обслуживание (ежегодное)

по спецоборудованию:

△ — проверка исправности и работоспособности спецоборудования
▽ — переконсервация
○ — проверка КИП
+ — испытания и замена рукавов
ТО—техническое обслуживание (ежегодное)

Подпись

„УТВЕРЖДАЮ"
Комаидир войсковой части _____

_____

_____197___г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 16

ГОДОВОЙ ПЛАН-ГРАФИК ПЕРИОДИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ В ЛАБОРАТОРИИ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ_____на 197___г.

Наименование изделий	Количество партий	Место хранения изделий (№ в/ч, № хранилища)	Объем выборки от		Затраты времени на испытания		Распределение объема работ по месяцам и ход выполнения (количество партий, планируемых для испытаний по месяцам, указывается в числителе, а фактическое выполнение — в знаменателе)											
			одной партии	всех партий	одной партии	всех партий	январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
			(шт., компл.)		(чел.-час.)													

Подпись

„УТВЕРЖДАЮ"

Командир войсковой части _____

_____

_____197____г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 17

ПЛАН ОСВЕЖЕНИЯ ВООРУЖЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ ВОЙСК И СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____на 197____г.

Наименование изделий	Ед. изм.	Подлежит освежению в 197____г.	Основание для освежения	Поступает от довольствующего органа в 197____г.	Фактически освежено	Примечание

Примечание. 1. В графу „Наименование изделий" включаются изделия, подлежащие освежению в планируемом году.

2. Графы „Поступает от довольствующего органа", „Фактически освежено" заполняются по мере поступления данных и проведения освежения.

Подпись

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Глава первая. Общие правила хранения вооружения химических войск и средств защиты 3

1. Общие положения . . . . . —
2. Условия хранения 5
3. Требования к местам хранения 6
4. Порядок хранения 10
5. Организация погрузки и разгрузки 13
6. Контроль качества изделий 16
7. Планирующая, эксплуатационная и учетная документация 20
8. Противопожарные мероприятия 22

Глава вторая. Хранение различных видов вооружения химических войск и средств защиты 25

1. Фильтрующие противогазы . . . . . —
2. Респираторы 26
3. Гопкалитовые патроны 27
4. Изолирующие противогазы 28
5. Регенеративные патроны, пусковые брикеты и брикеты дополнительной подачи кислорода 29
6. Индивидуальные средства защиты кожи 32
7. Коллективные средства защиты 33
8. Регенеративные вещества и комплекты 34
9. Системы регенерации воздуха 35
10. Приборы химической, радиационной разведки и дозиметрического контроля, полевые химические лаборатории 36
11. Средства газового контроля 38
12. Радиоактивные источники 39
13. Водно-химические лаборатории 41
14. Специальные машины химических войск . . . . . —
15. Дымовые шашки и дымовые ручные гранаты 47
16. Дымовые смеси 48
17. Дымовые приборы 49
18. Дымовая аппаратура и системы управления дымопуском 51
19. Огнеметы . . . . . —
20. Огнесмеси 53
21. Боеприпасы к огнеметам 54
22. Дегазирующие, дезактивирующие вещества и растворы —
23. Приборы и комплекты для специальной обработки . . . 58
24. Имитационные средства и учебно-наглядные пособия 59
25. Ремонтные столы, ящики, сумки и комплекты ЗИП . . 61
26. Источники электроэнергии . . . . . —

27. Индикаторные трубки и пленки 64
28. Комплекты реактивов 65
29. Резинотканевые и резинометаллорукава, резиновые емкости 66
30. Тенты, брезенты и мешки 67
31. Тара 68

Глава третья. **Категорирование вооружения химических войск и средств защиты** 70

Приложения:
1. Обязанности должностных лиц по хранению вооружения химических войск и средств защиты 86
2. Примерный перечень оборудования, инвентаря и инструмента в местах хранения 93
3. Технический паспорт 94
4. Журнал регистрации температуры и влажности воздуха в хранилище 96
5. Нормы складских площадей для размещения одного 20-тонного вагона вооружения химических войск и средств защиты 97
6. Схема размещения штабелей 98
7. Общие требования по мерам безопасности 99
8. Нормы загрузки железнодорожных вагонов 104
9. Нормы загрузки автомобилей 112
10. Типы контейнеров и нормы их загрузки 116
11. Нормы загрузки автомобилей, прицепов, контейнеров и поддонов основными видами изделий ВМФ 118
12. Контроль качества изделий 120
13. План-график работ по контролю качества, техническому обслуживанию и ремонту вооружения химических войск и средств защиты войсковой части 128
14. План-график технического обслуживания и опробования специальных машин длительного хранения войсковой части 129
15. Годовой план-график технического обслуживания и опробования специальных машин длительного хранения войсковой части 130
16. Годовой план-график периодических испытаний вооружения химических войск и средств защиты в лаборатории войсковой части 131
17. План освежения вооружения химических войск и средств защиты длительного хранения 132

Редактор *Л. М. Хмельнов*
Технический редактор *Г. Г. Митрофанова*
Корректор *Н. А. Литвина*

Г-82042. Сдано в набор 31.3.75 г. Подписано в печать 26.3.76 г.
Формат 84×108/32. Печ. л. 4¼. Усл. печ. л. 7,14. Уч.-изд. л. 7,14
Изд. № 14/2036дсп Зак. 2206дсп